



BYDGOSZCZ

A/F

C

60°

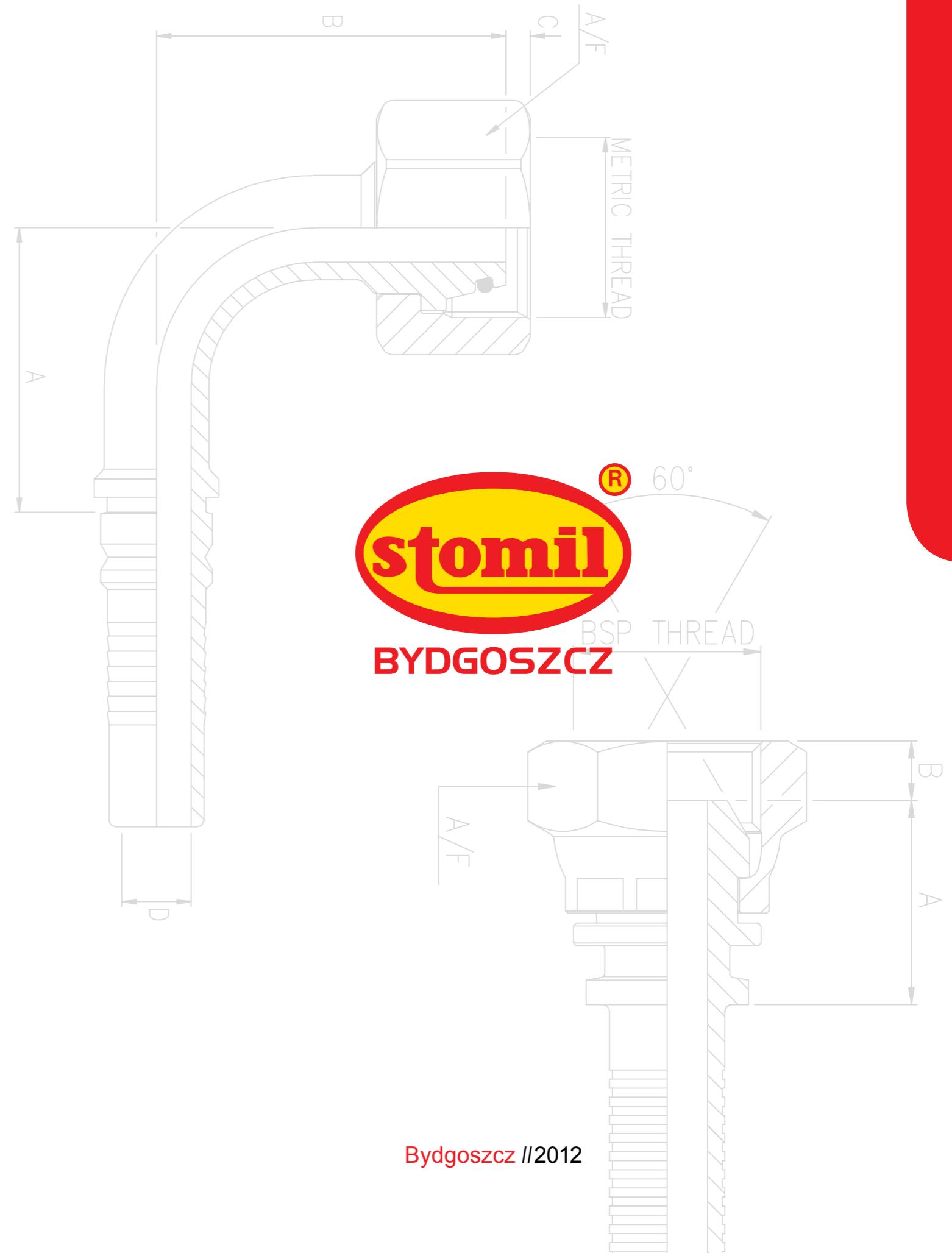
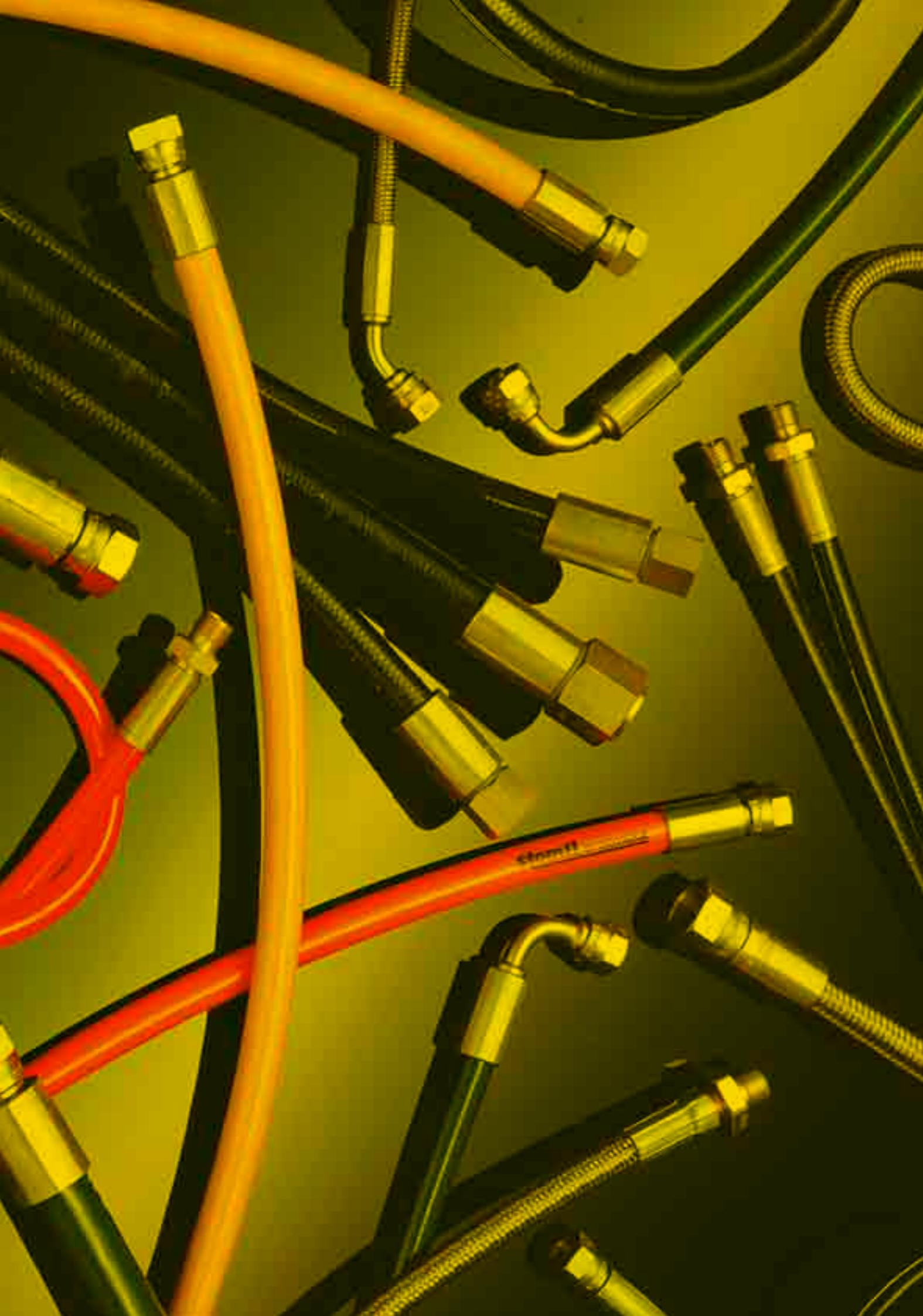
BSP THREAD

B

A

Rubber hoses // Swaged fittings // EN
Gummischläuche // Armaturen // DE
Mangueras hidráulicas // Racores // ES
Tuyaux hydrauliques // Raccords // FR
Резиновые рукава (шланги) // Арматура, фитинги // RU
Węże gumowe // Zakucia // PL

A/F



Bydgoszcz //2012



INTRODUCTION // PROGRAMMES	6
INSTRUCTIONS	19
RUBBER HOSES	38
SWAGED FITTINGS	49
Ferrules //	50
BSP //	53
Metric //	66
JIC //	78
ORFS //	85
Flanges //	90
NPTF, NPSM, Miscellaneous inserts //	99
Interlock fittings //	106
Reusable fittings //	124
Very high pressure thermoplastic fittings //	137
Eurolock (Stecko inserts) //	148
CONTACT	152

// EN DM&Q PROGRAMME

Accepted industry standards, such as DIN and SAE, apply only to the hose, and not to the end connection or its integrity with the hose. The mixing and matching of untested hose and fittings from a variety of sources with assembly techniques based on trial and error may lead to a creation of a defective and therefore dangerous hydraulic hose assembly.

Recognised standards within the industry state that the practice of mixing and matching is unacceptable as all components for an assembly must be compatible by design, size, type and must have been compatibility proved by successful testing in accordance with the relevant hose and termination specification.

The DM&Q emblem provides this assurance and guarantees that a hose assembly has been Designed, Matched and Qualified for total integrity and maximum performance.

Components are:

- designed using the most advanced computer technology to complement each type and dimension of hose perfectly
- matched by highly trained and specially qualified technicians to provide perfect couplings every time
- qualified using the most rigorous testing procedures at our own test house to guarantee that it will measure up the most exacting performance demands.

Please accept our invitation to use the DM&Q programme, which is Stomil's idea to guarantee the highest quality of hydraulic assemblies.

INTEGRATED SUPPLIER PROGRAMME

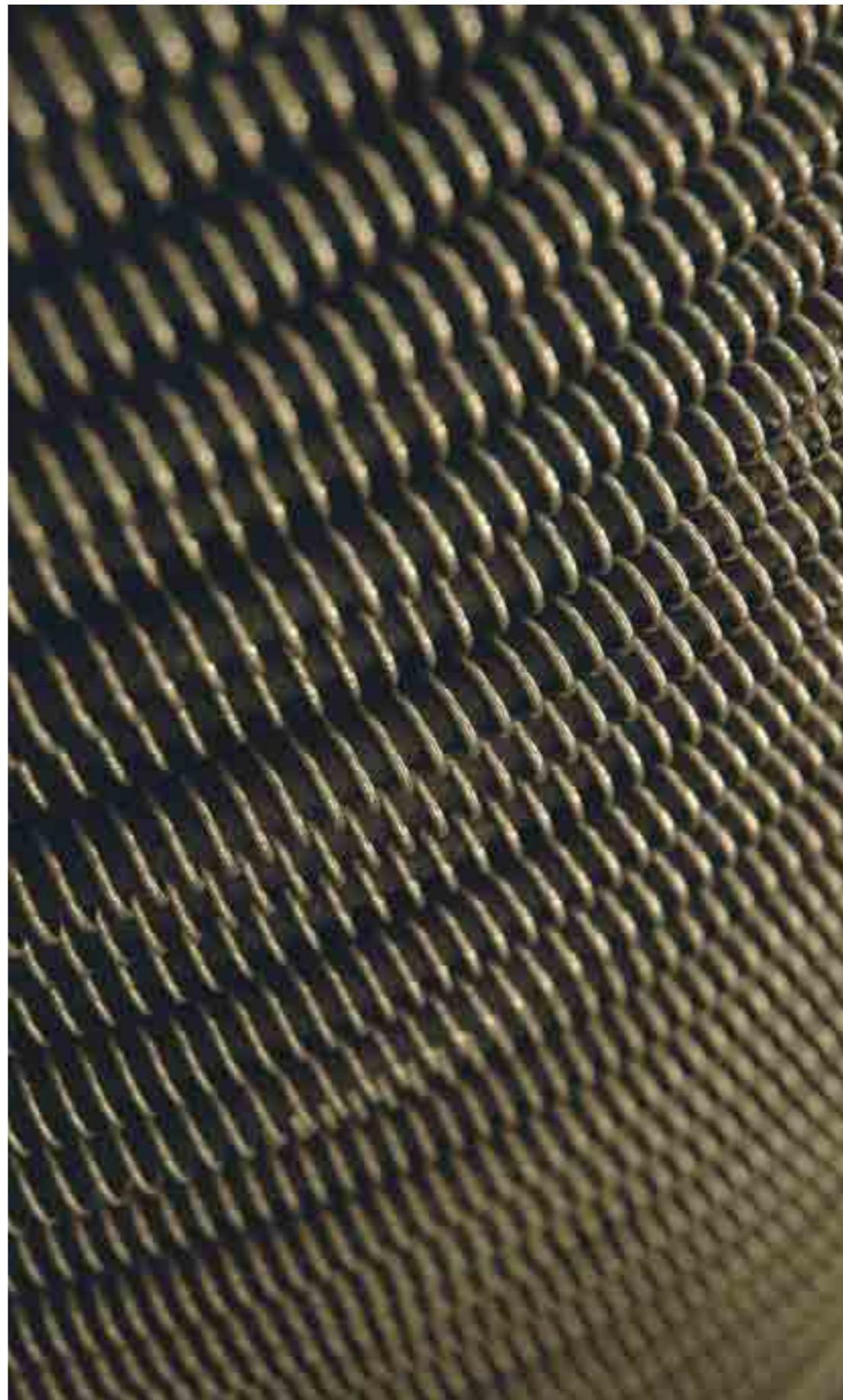
By effectively becoming part of a customer's design team, Stomil can not only ensure the integrity of the individual components, but also advise on the system layout.

This is called the Integrated Supplier Programme and it plays a vital part in maintaining the quality of products and services.

Unsuitable installation can threaten the efficiency of an otherwise adequate system. Inconsistent flow conditions, twists in the hose, tight bands and poor hose assembly routing can cause unexpected and premature failure.

Stomil's Integrated Supplier Programme includes a team of our qualified engineers, who ensure that all processes – from design and ending on shipment – run smoothly. The programme offers the most cost effective solutions.

Cooperation with Stomil offers the elimination or the reduction to a minimum of unexpected additional costs due to product failure.



STOMIL Bydgoszcz

In this catalogue you will find details of Stomil rubber hoses, swaged skive and non-skive couplings for use on low, medium, high pressure hoses, multispiral wire trap "Interlock" couplings, thermoplastic specific couplings for very high pressure applications and reusable couplings.

Stomil offers solid one-piece swept elbows across its entire range of standard couplings allowing full flow of hydraulic fluids and eliminating the possibility of brazed joint failure.

Our production and quality control facilities maintain the optimum manufacturing consistency and continued investment in new plant and equipment means we are in a position to improve and develop existing products like hose couplings range in the form of the new "U" series.

During the design process, all new couplings and hoses are subjected to a punishing test programme to ensure they meet the highest standards before being released for manufacture and sale. Our Designed, Matched and Qualified (DM&Q) programme of performance matched hose and fittings, guarantees our commitment to the integrity of each hose assembly that carries our name.

Both direct and through its network of authorised distributors at home and abroad, Stomil services all sectors of the fluid power industry: agriculture, maintenance equipment, construction, marine, materials handling, mining, brewing, air breathing and life support. Through our Integrated Supplier Programme (ISP) our own highly skilled technicians can be called upon to help with prototype design and work with the customer to solve problems and recommend ways in which better and more cost effective results can be achieved.

// DE PROGRAMM DM&Q

Die Normen DIN und SAE werden für die Schläuche angewendet, aber die Schlauch-Armatur-Einbindung wird durch die Normen nicht garantiert. Einbindung von Komponenten, die von verschiedenen Quellen kommen, kann die Fehler bei der Montage verursachen und führen zur Herstellung von der mangelhaften Schlauchleitung.

Auf dem häufigen Markt von den hydraulischen Komponenten gibt es viele verschiedenen Produkte. Die ausgewählten Produkte sollen die Sicherheit und Zuverlässigkeit garantieren.

Das Zeichen DM&Q garantiert, dass die Schlauchleitung entworfen (Designed), angepasst (Matched) und abgestimmt (Qualified) wurde, um unseren Kunden die beste Leistung zu gewährleisten.

Wir schlagen Ihnen vor unser Programm DM&Q einzuführen. DM&Q ist das Programm von Stomil gebildet. Das Programm garantiert die höchste Qualität von den Schlauchleitungen.

INTEGRATED SUPPLIER PROGRAMME

Wir sind in der Lage die Übereinstimmung von den einzelnen Komponenten durch die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden zu versichern.

Die Zusammenarbeit mit den Kunden nennen wir Integrated Supplier Programme (integrales Lieferprogramm). Dieses Programm spielt eine große Rolle in der festen Haltung von der höheren Qualität von unseren Produkten und Dienstleistungen.

Sie können auf die Zuständigkeit von unseren hervorragenden Fachingenieuren verlassen. Unser Ingenieurteam kümmert sich sowohl um alle Prozesse von Entwerfen des Produktes bis zum Versand an den Kunden als auch garantiert die günstigsten Lösungen.



STOMIL Bydgoszcz

Sehr geehrte Damen und Herren, in diesem Katalog finden Sie Einzelheiten, die die Komponenten betreffen, die von Stomil hergestellt werden. Wir bieten eine Produktlinie im Bereich von Schlaucharmaturen sowohl für Schläusleiterung als auch für Nichtschälausführung. Wir verfügen sowohl mit den Schlaucharmaturen für Nieder-, Mittel- und Hochdruckschläuche, als auch für Thermoplastikschläuche, die für einen sehr hohen Druck bestimmt wurden.

Stomil bietet gebogene lötfreie Elemente im ganzen Bereich von Standard Armaturen. Durch die Verzichtung auf Lötzug von unseren Komponenten haben wir die fehlerlosen Produkte erzeugt.

Unser Produktionsteam und Qualitätsabteilung arbeiten an der ständigen Optimalisierung von Produktionsprozeß und an der Vorbereitung von neuen Produktlinien. Das Ergebnis von ihrer Arbeiten ist die Einführung von Armaturen Serie U.

Alle unsere Produkte werden einem strengen Testprozeß unterliegen. Das versichert die höchste Qualität und erlaubt unsere Produkte auf dem höchsten Standard zu halten. Unser System DM&Q garantiert sichere Einbindung von jeder unseren Leitung.

Wir bieten unseren Kunden den kompletten Service in allen Bereichen von Hochdruckhydraulik. In folgenden Branchen sind wir aktiv: Landwirtschaft, Bau, Schiffbau, Bergbau, Brauerei und Rettungswesen.

Unser eingeführtes Program ISP (Integrated Supplier Programme) versichert optimale Lösungen für unseren Kunden. Unsere Team hilft Ihnen sowohl in der Bearbeitung von neuen Produkten, als auch wies Ihnen auf die günstigsten Lösungen.

// ES

PROGRAMA DM&Q

Los estándares industriales, tales como DIN y SAE son aplicados a las mangueras, pero no garantizan la compatibilidad entre la manguera y la conexión. La combinación de componentes procedentes de distintas fuentes, así como la aplicación del método de prueba y error durante el montaje puede conducirnos a un latiguillo hidráulico defectuoso, y por lo tanto peligroso.

Actualmente, con un mercado muy rico en componentes hidráulicos, es muy importante que su elección se realice de una manera competente y que garantice una total fiabilidad.

La marca DM&Q le da la garantía de que el latiguillo hidráulico ha sido diseñado (Designed), ensamblado (Matched) y aceptado (Qualified) con el objetivo de conseguir el mayor rendimiento posible.

Los componentes son:

- Diseñados utilizando las tecnologías informáticas más avanzadas para conseguir el producto perfecto.
- Ensamblados por medio de ingenieros capacitados y especializados, para proporcionarle en cada momento los conectores ideales.
- Aceptados en nuestro laboratorio de test mediante la utilización de estrictos procedimientos que permiten cumplir las exigentes necesidades de los clientes.

Les invitamos a utilizar nuestro programa DM&Q, el cual ha sido creado y desarrollado por Stomil para asegurar y garantizar al cliente la mayor calidad en nuestros productos.

INTEGRATED SUPPLIER PROGRAMME

Stomil a través de su programa Integrated Supplier Programme trata de lograr una relación a largo plazo y ajustarse a la demanda de sus clientes, además de asegurar la perfecta unión de cada componente individualmente, a la vez asesora al cliente en el funcionamiento de los sistemas hidráulicos.

Esta forma de colaboración con los clientes la denominamos Integrated Supplier Programme (Programa Integral de Proveedores). Dicho programa juega un papel muy importante en el mantenimiento de un alto nivel de calidad en nuestros productos y servicios.

Una instalación incorrecta puede convertirse en una amenaza para el eficiente funcionamiento de los sistemas hidráulicos. Condiciones cambiantes en el flujo del fluido, torsión de la manguera, radios de curvatura excesivos o inestables procesos de montaje hidráulico pueden causar fallos inesperados.

Pueden confiar en el buen hacer de nuestros ingenieros, los cuales garantizan que todo el proceso, empezando por el diseño y terminando por la entrega final al cliente transcurre sin ningún tipo de incidencia. Además nuestro Integrated Supplier Programme garantiza al cliente las soluciones más económicas.

La cooperación con Stomil garantiza la eliminación o reducción al mínimo de gastos adicionales no esperados relacionados con averías y accidentes.



STOMIL Bydgoszcz

Queridos Clientes, en este catálogo encontrarán las características y especificaciones de los componentes hidráulicos producidos por Stomil.

Ofrecemos una amplia línea de productos en el ámbito de las manqueras, conexiones hidráulicas para mangueras de goma con o sin pelado de baja, media y alta presión, y para mangueras termoplásticas, diseñadas para trabajar a muy altas presiones.

Ofrecemos también conectores en forma de codo de 45° y 90° construidos en una sola pieza para cada medida. Al eliminar el proceso de soldadura durante la producción conseguimos crear un componente carente de errores, lo que garantiza la limpia fluidez del fluido hidráulico.

Nuestro equipo de producción así como el departamento de control de calidad trabajan conjuntamente para la continua optimización de nuestro proceso de producción, así como para la preparación de nuevas líneas de productos. El resultado de su trabajo son nuestras conexiones tipo "U"

Todos nuestros productos son objeto de un severo programa de test, que aseguran la mayor calidad así como permite cumplir los más altos estándares. Nuestros productos son introducidos al sistema productivo y a la venta solamente después de obtener resultados satisfactorios en nuestro programa de pruebas.

Servimos a nuestros clientes directamente a través de nuestra red de distribuidores presentes en cada segmento del mercado de la energía hidráulica. Nos encontramos en los siguientes sectores: agricultura, mantenimiento, construcción, industria minera, elaboración de cerveza y salvamento. Gracias a nuestro programa Integrated Supplier Programme (ISP), nuestros ingenieros altamente cualificados le ayudarán en la elaboración y diseño de prototípos así como en la identificación de políticas de reducción de costes óptimas.

// FR

PROGRAMME DM&Q

Les normes industrielles comme DIN et SAE sont appliquées aux tuyaux mais elles ne garantissent pas la correspondance du tuyau et embout. La liaison des éléments provenant de différentes sources et l'application par la méthode essais-erreurs pendant le montage peut effectuer une création d'un circuit hydraulique incorrect voire dangereux.

Dans notre époque où le marché des éléments hydrauliques est très riche il est énormément important de les choisir d'une manière compétente et garantissant une pleine fiabilité.

Le signe DM&Q vous donne la certitude que ce circuit hydraulique a été créé (Designed), adapté (Matched) et accepté (Qualified) pour atteindre le meilleur résultat possible.

Les éléments sont:

- Crées dans des techniques informatiques avancées pour correspondre idéalement
- Adapté par des ingénieurs spécialisés et bien éduqué pour vous donner à chaque fois des accouplements parfaits.
- Acceptés dans notre laboratoire testant par des procédures rigoureuses ce qui laisse satisfaire les plus hautes exigences du Client

Nous vous invitons à profiter du programme DM&Q qui est l'idée de l'entreprise Stomil pour garantir la plus haute qualité des circuits.

INTEGRATED SUPPLIER PROGRAMME

En devenant successivement un part d'équipe de création du Client, Europower peut assurer l'intégralité des éléments constitutifs et en même temps donner les conseils concernant les systèmes hydrauliques entiers.

Nous l'appelons Integrated Supplier Programme (Programme Intégral de Livraison). C'est très important pour maintenir la plus haute qualité des produits et services.

Une installation incorrecte pourrait influencer l'efficacité des systèmes hydrauliques. Les conditions instables d'étanchéité, petit rayon de coude et procès de montage déséquilibré peuvent causer les pannes imprévues.

Vous pouvez vous confiez aux compétences de nos ingénieurs qui sont vigilants pendant tout le procès – à partir de l'étape de création jusqu'à la livraison. Integrated Supplier Programme garantit les solutions les plus économiques.

La collaboration avec Stomil assure l'élimination ou au moins la diminution au minimum les frais imprévus liés aux réparations.



STOMIL Bydgoszcz

Messieurs et Madames, dans ce catalogue vous retrouverez les détails concernant les éléments hydrauliques produits par entreprise Stomil. Nous vous offrons une large gamme des accouplements hydrauliques pour des tuyaux avec dénudage et sans dénudage pour basse, moyenne et haute pression et pour des tuyaux thermoplastiques, destinés pour le travail dans de très hautes pressions.

Stomil vous offre des éléments coudés simples durables, dans toute la gamme de dimensions standards des embouts. Grâce à l'élimination du procès de soudage pendant la production on a créés les éléments sans erreurs, qui garantissent un circuit imperturbable des liquides hydrauliques.

Notre équipe de production et le département de contrôle de qualité travaillent tout le temps pour optimiser le procès de la production et pour préparer de nouvelles lignes des produits. L'effet de leur travail est la production des embouts hydrauliques du type « U ».

Tous nos produits sont objets du programme sévère de tester ce qui leur garantie la plus haute qualité et les laisse obéir aux plus hautes standards. Notre produit n'est introduit sur le marché que lorsque les résultats sont satisfaisants. Le programme Designed, Matched and Qualified (DM&Q) que nous avons créé et qui est utilisé pour la liaison entre tuyau et embout garantie une haute qualité du chaque circuit hydraulique qui porte notre marque.

Nous servons nos Clients directement et par intermédiaire de nos distributeurs dans tout les segments du marché hydraulique industrielle. Nous sommes actifs dans des domaines suivants : agriculture, circulation, construction, chantier naval, brasserie et aide urgente. Grâce au programme Integrated Supplier Programme (ISP) nos ingénieurs bien éduqués vous aiderons à élaborer les prototypes des produits et indiquerons les solutions optimales du point de vue financier.

// RU

ПРОГРАММА DM&Q

Промышленные стандарты DIN и SAE применяются к рукавам, но они не гарантируют взаимного соответствия рукава и арматуры. Соединение компонентов разного происхождения и ошибки в процессе монтажа могут вести к производству дефектного, опасного гидравлического провода.

Теперь, на рынке можно найти много разных гидравлических компонентов. Однако надо обращать внимание, чтобы выбор среди них был проведен компетентно и гарантировал полную безотказность.

Знак DM&Q гарантирует Вам, что гидравлический провод спроектирован (Designed), приспособлен (Matched) и акцептирован (Qualified) имея в виду совпадение с целью достижения самой лучшей эффективности.

Мы приглашаем Вас воспользоваться программой DM&Q, которая является идеей компании Europower на поставку нашим клиентам самых качественных гидравлических проводов.

INTEGRATED SUPPLIER PROGRAMME

Мы в состоянии гарантировать интегральность отдельных компонентов сотрудничая с клиентами клиентами в сфере целых гидравлических систем.

Это сотрудничество с клиентами называем Integrated Supplier Programme (интегрированная программа поставок). Она играет важную роль в сохранении высокого качества продуктов и услуг.

Несоответствующая установка может становиться угрозой для продуктивности правильно работающих гидравлических систем.

Вы можете положиться на компетенцию нашего коллектива, который заботится обо всех процессах. Начиная с проектирования и заканчивая на отправлении к клиенту. Integrated Supplier Programme обеспечивает экономные решения. Сотрудничество с Europower гарантирует исключение или снижение дополнительных затрат связанных с авариями.

Сотрудничество с Stomil гарантирует элиминирование или ограничение дополнительных затрат связанных с авариями.



STOMIL Bydgoszcz

Уважаемые Господа, в этом каталоге Вы найдете подробности касающиеся гидравлических компонентов производимых компанией Stomil. Мы предлагаем широкую линию продуктов в области гидравлических арматур применяемых на подвергаемых и неподвергаемых зачистке рукавах низкого, среднего и высокого давления, а также на термопластических рукавах предназначенных для работы под очень высоким давлением.

Stomil предлагает цельные гнутые фитинги. Исключив процесс пайки при производстве, Stomil создал компоненты лишенные ошибок, гарантирующие ламинарное протекание гидравлических жидкостей.

Наш производственный коллектив и отдел контроля качества работают над постоянной оптимизацией производственного процесса и над приготовлением новой линии продуктов. Эффектом их работы является продукция гидравлических арматур (фитингов) типа „U“.

Все продукты являются объектом строгой программы тестирования, что обеспечивает высочайшее качество, а также исполняет высочайшие стандарты. Наши продукты поступают в производство и дальше в продажу только после достижения удовлетворительных результатов. Созданная нами программа Designed, Matched and Qualified (DM&Q) применяемая по отношению к соединению рукав-арматура, обеспечивает высокое качество каждого гидравлического провода носящего нашу марку.

Мы доступны для наших клиентов непосредственно, а также через сеть наших дистрибуторов во всех сегментах рынка силовой гидравлики. Мы активны в следующих отраслях: сельское хозяйство, организация движения, строительство, судостроение, обслуживание перевозок, горнодобывающая промышленность, пищеварение и спасательная служба. Благодаря внедренной программе Integrated Supplier Programme (ISP) наши высококвалифицированные инженеры помогут Вам в разработке прототипов продуктов, а также укажут оптимальные решения касающиеся затрат.

// PL

PROGRAM DM&Q

Normy przemysłowe, takie jak DIN i SAE są stosowane do węży, ale nie gwarantują wzajemnej zgodności węża z zakuciem. Łączenie komponentów pochodzących z różnych źródeł oraz stosowanie metody prób i błędów podczas montażu, może prowadzić do stworzenia wadliwego, a przez to niebezpiecznego przewodu hydraulicznego.

Obecnie, przy bardzo bogatym rynku komponentów hydraulicznych istotne jest, aby ich dobór dokonywany był w sposób kompetentny i gwarantujący pełną niezawodność.

Znak DM&Q daje Państwu pewność, że przewód hydrauliczny został zaprojektowany (Designed), dopasowany (Matched) i zaakceptowany (Qualified) pod kątem zgodności w celu osiągnięcia najlepszej możliwej wydajności.

Komponenty są:

- projektowane w oparciu o zaawansowane technologie komputerowe, aby stanowiły idealne wzajemne dopełnienie
- dopasowywane przez wyspecjalizowanych i przeszkolonych inżynierów, aby każdorazowo dostarczać Państwu perfekcyjne zakucia
- akceptowane w naszym laboratorium testowym przy użyciu rygorystycznych procedur, co pozwala zagwarantować spełnienie najwyższych wymagań Klientów.

Zapraszamy Państwa do skorzystania z programu DM&Q, który jest ideą firmy Stomil na zagwarantowanie najwyższej jakości przewodów.

INTEGRATED SUPPLIER PROGRAMME

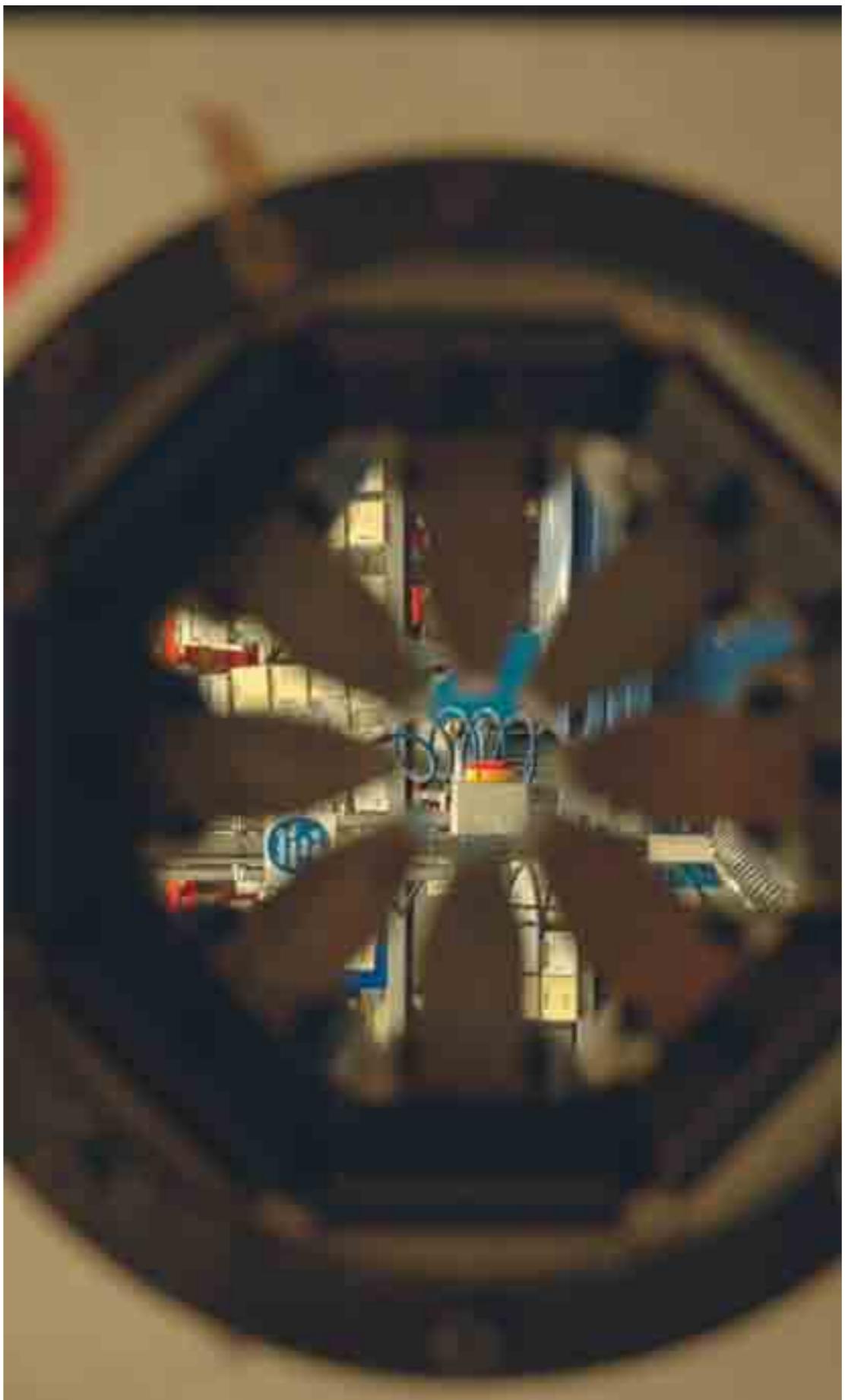
Poprzez sukcesywne stawianie się częścią zespołu projektowego Klienta, Stomil może zapewnić integralność pojedynczych komponentów doradzając jednocześnie w zakresie całych systemów hydraulicznych.

Tę formę współpracy z Klientami nazywamy Integrated Supplier Programme (Zintegrowanym Programem Dostaw). Odgrywa ona istotną rolę w utrzymaniu wysokiej jakości produktów i usług.

Nieodpowiednia instalacja może stać się zagrożeniem dla wydajności sprawnie działających systemów hydraulicznych. Zmienne warunki przepływu płynów, skręcenie węża, ciasne promienie gięcia oraz niestabilny proces montażu przewodów hydraulicznych mogą spowodować nieoczekiwane awarie.

Możecie Państwo polegać na kompetencjach naszych inżynierów, którzy dbają, by wszystkie procesy – poczynając od projektowania, a na wysyłce kończąc – przebiegały płynnie. Integrated Supplier Programme gwarantuje najoszczędniejsze rozwiązania.

Współpraca z Stomil zapewnia wyeliminowanie lub ograniczenie do minimum nieprzewidywalnych, dodatkowych kosztów związanych z awariami.



STOMIL Bydgoszcz

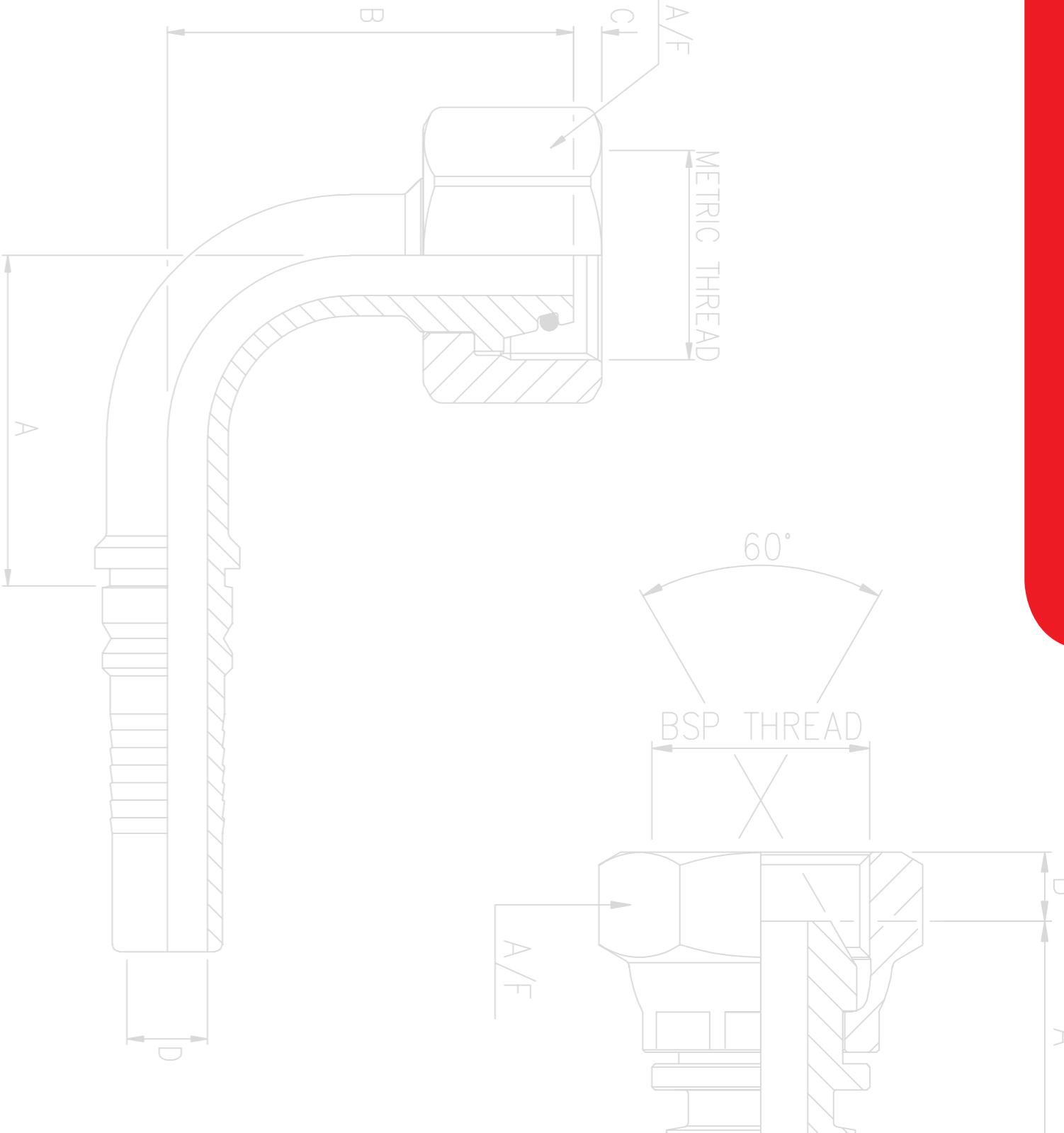
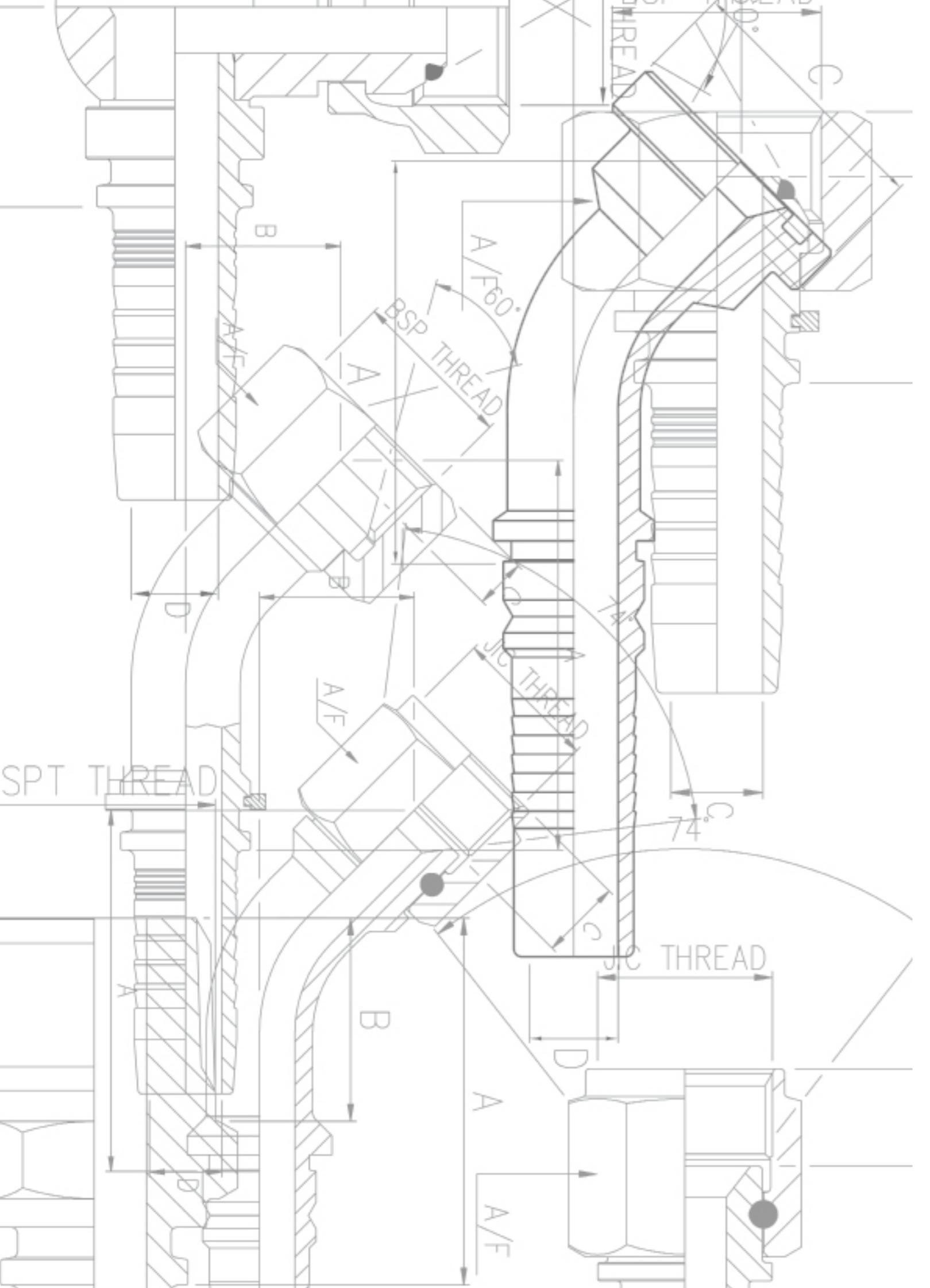
Szanowni Państwo, w katalogu tym, znajdą Państwo szczegóły dotyczące komponentów hydraulicznych – zakuć, węży gumowych – produkowanych przez firmę Stomil. Oferujemy szeroką linię produktów w zakresie zakuć hydraulicznych stosowanych na skórowanych oraz nieskórowanych węzach nisko-, średnio- i wysokociśnieniowych oraz na węzach termoplastycznych, przeznaczonych do pracy w bardzo wysokich zakresach ciśnień.

Stomil oferuje trwałe, jednoczęściowe elementy gięte, w całym zakresie wymiarowym standardowych zakuć. Poprzez wyeliminowanie procesu lutowania podczas produkcji stworzono komponenty pozbawione błędów, gwarantujące niezakłócony przepływ płynów hydraulicznych.

Nasz zespół produkcyjny oraz dział kontroli jakości pracują nad ciągłą optymalizacją procesu wytwórczego, oraz nad przygotowaniem nowych linii produktów. Efektem ich prac jest produkcja uniwersalnych zakuć hydraulicznych typu „U”.

Wszystkie produkty są obiektem surowego programu testowania, co zapewnia najwyższą jakość oraz pozwala spełnić najwyższe standardy. Nasz produkt wprowadzamy do produkcji i sprzedaży dopiero po osiągnięciu satysfakcjonujących wyników. Stworzony przez nas program Designed, Matched and Qualified (DM&Q) stosowany w odniesieniu do połączenia wąż-zakucie, zapewnia wysoką jakość każdego przewodu hydraulicznego noszącego naszą markę.

Służymy naszym Klientom bezpośrednio oraz przez sieć naszych dystrybutorów we wszystkich segmentach rynku hydrauliki siłowej. Jesteśmy aktywni w następujących dziedzinach: rolnictwo, utrzymanie ruchu, budownictwo, przemysł stoczniowy, obsługa przeładunków, przemysł górniczy, browarnictwo oraz ratownictwo. Dzięki wdrożonemu programowi Integrated Supplier Programme (ISP) nasi wysoko wykwalifikowani inżynierowie pomogą Państwu w opracowaniu prototypów produktów oraz wskażą optymalne rozwiązania pod względem kosztów.



Instructions // EN
Anweisung // DE
Instrucciones // ES
Instructions // FR
Инструкции // RU
Instrukcje // PL

RUBBER HOSE SELECTION

by maximum working pressure

HOSE TYPE	BORE SIZE	WORKING PRESSURE											
		mm	5	6	8	10	12	16	19	25	31	38	51
		inch	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2
1SN	dash	-3	-4	-5	-6	-8	-10	-12	-16	-20	-24	-32	
	psi	3 625	3 260	3 120	2 610	2 320	1 885	1 520	1 275	915	725	580	
2SN	bar	250	225	215	180	160	130	105	88	63	50	40	
	psi	6 020	5 800	5 075	4 785	3 990	3 625	3 120	2 390	1 810	1 305	1 160	
EH221	bar	415	400	350	330	275	250	215	165	125	90	80	
	psi		6 530		5 515	4 715	4 205	3 770	2 755				
EH111	bar		450		380	325	290	260	190				
	psi		4 205		3 335	2 900	2 175	1 810	1 600				
EUROPULSE	bar		290		230	200	150	125	110				
	psi		5 800	5 450	5 075	4 350	4 000	3 400	2 675				
EURO HIGH TEMP	bar		400	375	350	300	275	235	185				
	psi		2 750		2 250	2 000	1 500	1 250	1 000	625	500	375	
JETWASH PW1	bar		190		155	140	105	85	70	45	35	26	
	psi				3 000								
JETWASH PW2	bar				210								
	psi				5 800								
					400								

MANUFACTURING INSTRUCTIONS FOR STOMIL SWAGED NON-SKIVED HOSE ASSEMBLIES

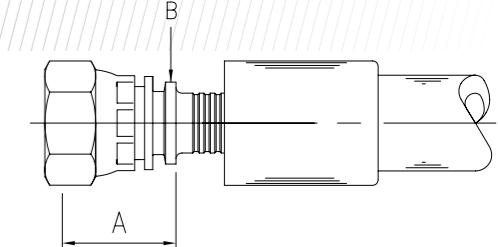
STEP 1

Cut the hose squarely to the desired length using a fine toothed hacksaw or preferably a cutoff machine, not forgetting to subtract the hose cut-off length 'A' (obtained from the Stomil catalogue). Remove dirt particles from the bore of the hose. Remove burrs and melted particles from the bore ends of thermoplastic hoses. When cutting textile reinforced thermoplastic hose a knife may be used to produce the cut.



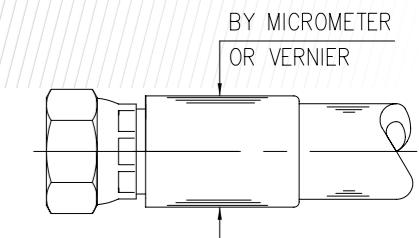
STEP 2

Push the ferrule onto the hose until it bottoms. Lightly lubricate the insert with the fluid which is to be used in the hose or a compatible lubricant (except for ET insert series) and push into the hose until the stop 'B' meets the hose end, ensure that the hose is supported whilst the insert is pushed into the hose to prevent hose damage at the hose/coupling interface.



STEP 3

Place the assembly into the swaging machine, ensure that the ferrule, insert and hose are correctly located, and swage down as required. See the appropriate swaging chart for swage criteria.

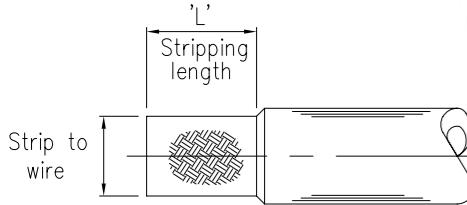


MANUFACTURING INSTRUCTIONS FOR STOMIL SWAGED SKIVED HOSE ASSEMBLIES



STEP 1

Cut the hose squarely to the desired length using a fine toothed hacksaw or preferably a cutoff machine, not forgetting to subtract the hose cut-off length 'A' (obtained from the Stomil catalogue). Remove dirt particles from the bore of the hose.



STEP 2

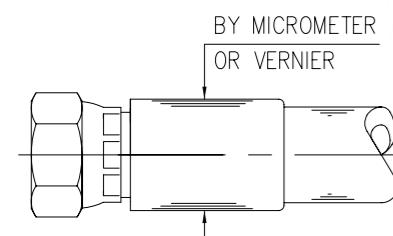
Remove the outer cover of the hose to the steel reinforcement over length 'L'. See the appropriate swaging chart for stripping length.

STEP 3

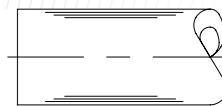
Push the ferrule onto the hose until it bottoms. Lightly lubricate the insert with the fluid which is to be used in the hose or a compatible lubricant and push into the hose until the stop 'B' meets the hose end. Ensure that the hose is supported whilst the insert is pushed into the hose to prevent hose damage at the hose/coupling interface.

STEP 4

Place the assembly into the swaging machine, ensure that the ferrule, insert and hose are correctly located, and swage down as required. See the appropriate swaging chart for swage criteria.

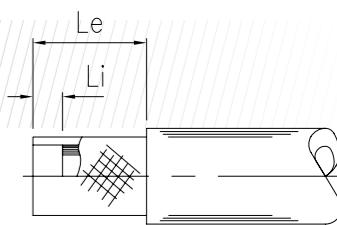


MANUFACTURING INSTRUCTIONS FOR STOMIL WIRETRAP HOSE ASSEMBLIES



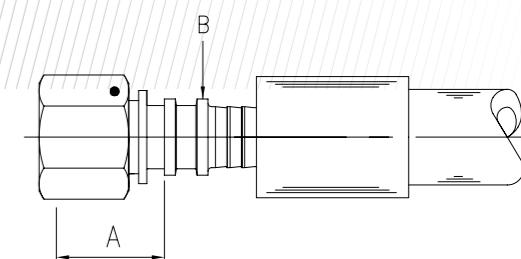
STEP 1

Cut the hose squarely to the desired length using a cutoff machine, not forgetting to subtract the hose cut-off length 'A' (obtained from the Stomil catalogue). Remove dirt particles from the bore of the hose.



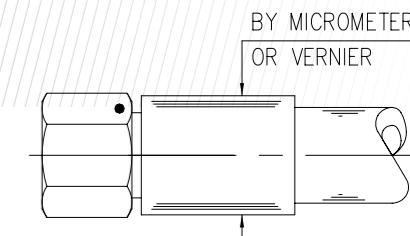
STEP 2

Internally skive to the length "Li" to the instructions given on page 25. Remove the outer cover of the hose to the steel reinforcement over length 'Le'. See the appropriate swaging chart for skiving lengths.



STEP 3

Push the ferrule onto the hose until it bottoms. Lubricate the insert with the fluid which is to be used in the hose or a compatible lubricant and push into the hose until the stop 'B' meets the hose liner.



STEP 4

Place the assembly into the swaging machine, ensure that the ferrule, insert and hose are correctly located, and swage down as required. See the appropriate swaging chart for swage criteria.

INTERNAL SKIVING OF MULTISPIRAL HOSE FOR USE WITH HP TYPE COUPLINGS

HAND SKIVING OF HOSE LINER

If a suitable machine for internal skiving is unavailable then the following method may be employed.

Clamp the hose carefully in a vice, ensuring that the hose is not deformed, with sufficient hose protruding to enable internal skiving to be carried out. Screw an M10 x 1,5 bolt, with locknut, into the threaded hole at the back of the mandrel and tighten. To set the cutting height follow the procedure given in Step 2 (MACHINE SKIVING). Select a suitable spanner or socket and ratchet, place on the bolt head and enter the mandrel into the hose bore, turning clockwise so that the cutting tip enters the hose liner just under the reinforcement wires. Then proceed to rotate the mandrel anti-clockwise, whilst providing firm, but gentle, pressure until the depth stop reaches the hose. Remove the mandrel and check that the liner has been completely removed and that the skived bore is to the correct depth. Adjust the depth stop and/or the cutting tool height and repeat if necessary.

INTERNAL SKIVING OF MULTISPIRAL HOSE FOR USE WITH HP TYPE COUPLINGS

MACHINE SKIVING OF HOSE LINER

STEP 1

Place the adaptor collar over the back of the correct size skiving mandrel and secure by tightening the grub screw onto the flat provided, then mount the assembly in an internal skiving machine or similar, which rotates in a clockwise direction (viewed from the front) at approximately 60 revolutions per minute.

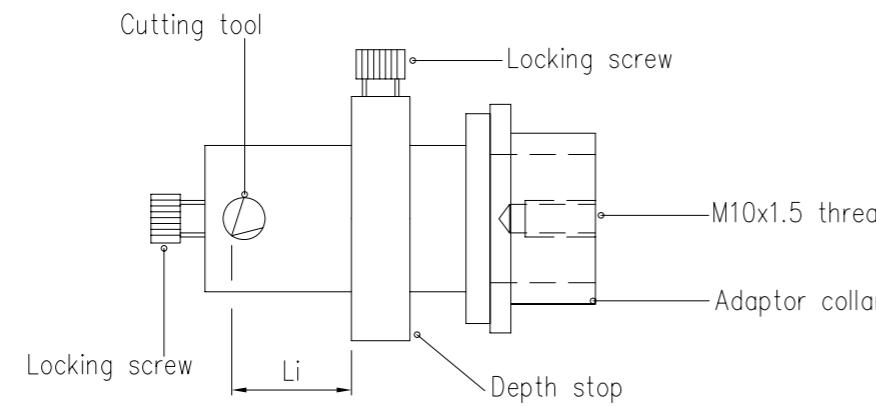
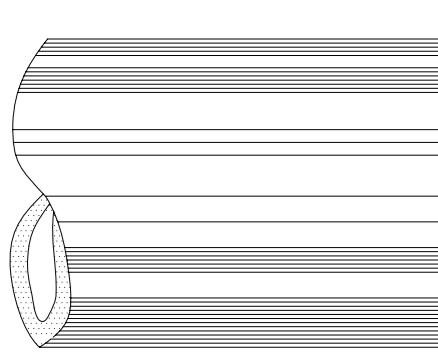
STEP 2

Set the depth stop to give the dimension (Li) in the swaging chart. Slacken the front locking screw so that the cutting tool can only just be moved by hand. Oil the bore of the hose and push it on the mandrel up to the cutting tool. Adjust the height of the cutting tool to just touching the inner spiral layer face. Remove the hose and retighten the locking screw, ensuring that the cutting tool has not moved out of position.

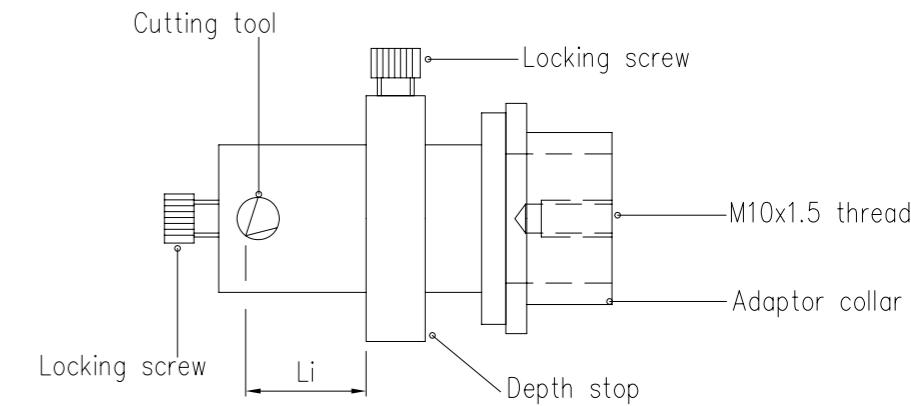
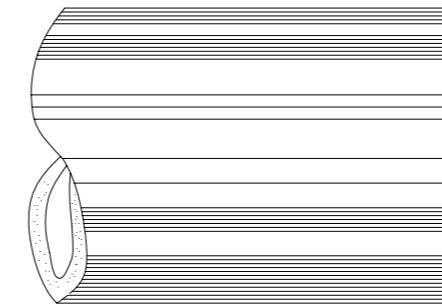
STEP 3

Push the hose onto the mandrel and rotate the hose clockwise so that the cutting tool just enters the liner under the wires and then, whilst holding the hose firmly, start the machine and push the hose slowly against the cutting tool. When the hose reaches the depth stop, switch off the machine and remove the hose. Check that the liner has been completely removed and that the skived bore is to the correct depth. Adjust the depth stop and/or the cutting tool height and repeat if necessary.

SKIVING MANDREL



SKIVING MANDREL

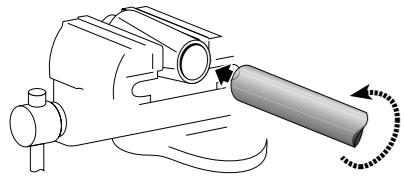


MANUFACTURING INSTRUCTIONS FOR STOMIL REUSABLE NON-SKIVED HOSE ASSEMBLIES



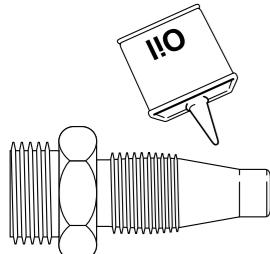
STEP 1

Cut the hose squarely to the desired length using a fine toothed hacksaw or preferably a cutoff machine, not forgetting to subtract the hose cut-off length 'A' (obtained from the Stomil catalogue). Remove dirt particles from the hose. It is important to ensure that the outer cover of the hose end and ferrule bore remain oil free.



STEP 2

Place the ferrule in the vice using soft jaws. Screw the hose anticlockwise into the ferrule until the hose bottoms.



STEP 3

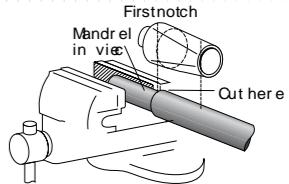
Lubricate the insert (the taper area only, **not the threads**) with the fluid which is to be used in the hose or a compatible lubricant.

STEP 4

Screw the insert into the ferrule until the hexagon just contacts the ferrule.

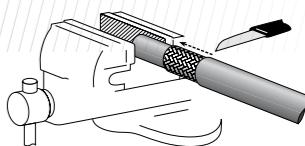
Angular alignment between 2 elbow inserts can be achieved by "backing off" 1 insert by up to 1 revolution.

MANUFACTURING INSTRUCTIONS FOR STOMIL REUSABLE SKIVED HOSE ASSEMBLIES



STEP 1

Cut the hose squarely to the desired length using a fine toothed hacksaw or preferably a cutoff machine, not forgetting to subtract the hose cut-off length 'A' (obtained from the Stomil catalogue). Remove dirt particles from the hose. Place the appropriate mandrel in the vice and push the hose end on to the mandrel. Mark on the hose end a length equivalent to the distance of the first notch from the hose lead in end of the ferrule then cut squarely to the wire braiding around the full circumference. Do not use a hacksaw for this operation.



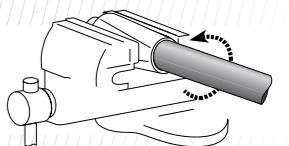
STEP 2

Slit the cover to be removed longitudinally around the diameter of the hose, then slice the unwanted cover cleanly off the wire braiding. Do not use a hacksaw for this operation.



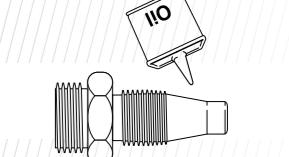
STEP 3

Finish cleaning up with a wire brush to remove any remaining pieces of the hose cover from the wire braiding. It is important that steps are taken to ensure that the wire braiding remains oil free.



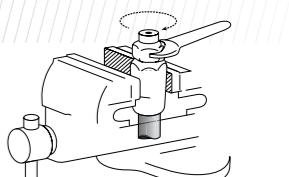
STEP 4

Place the ferrule in the vice using soft jaws. Do not lubricate either the braiding or the internal threads of the ferrule. Screw the hose into the ferrule (anticlockwise) until hose bottoms.



STEP 5

Lubricate the hose insert (the taper area only, **not the threads**) with the fluid which is to be used in the hose or a compatible lubricant.

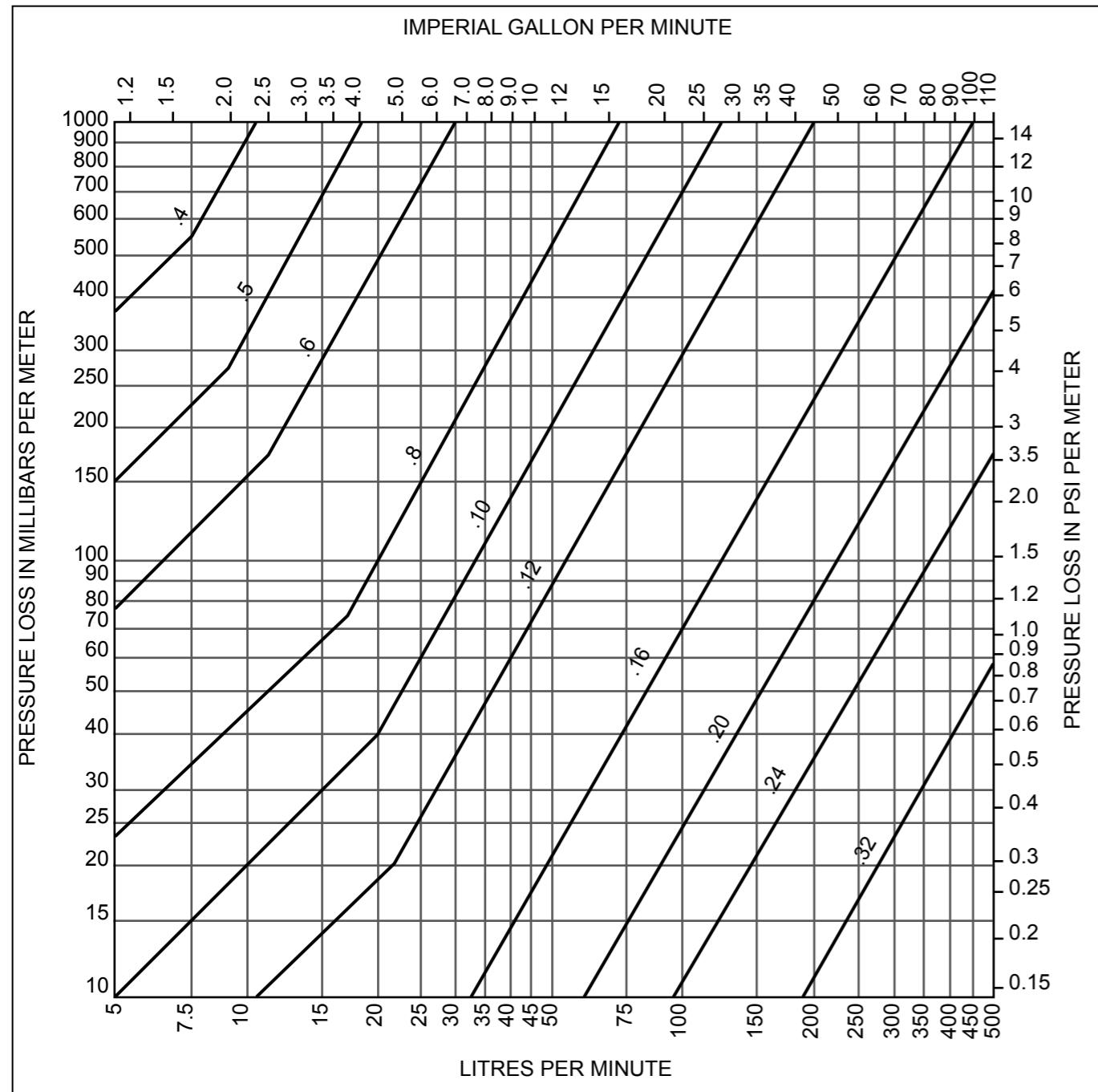


STEP 6

Screw the insert into the ferrule until the hexagon just contacts the ferrule.
*Angular alignment between 2 elbow inserts can be achieved by "backing off" 1 insert by up to 1 revolution.

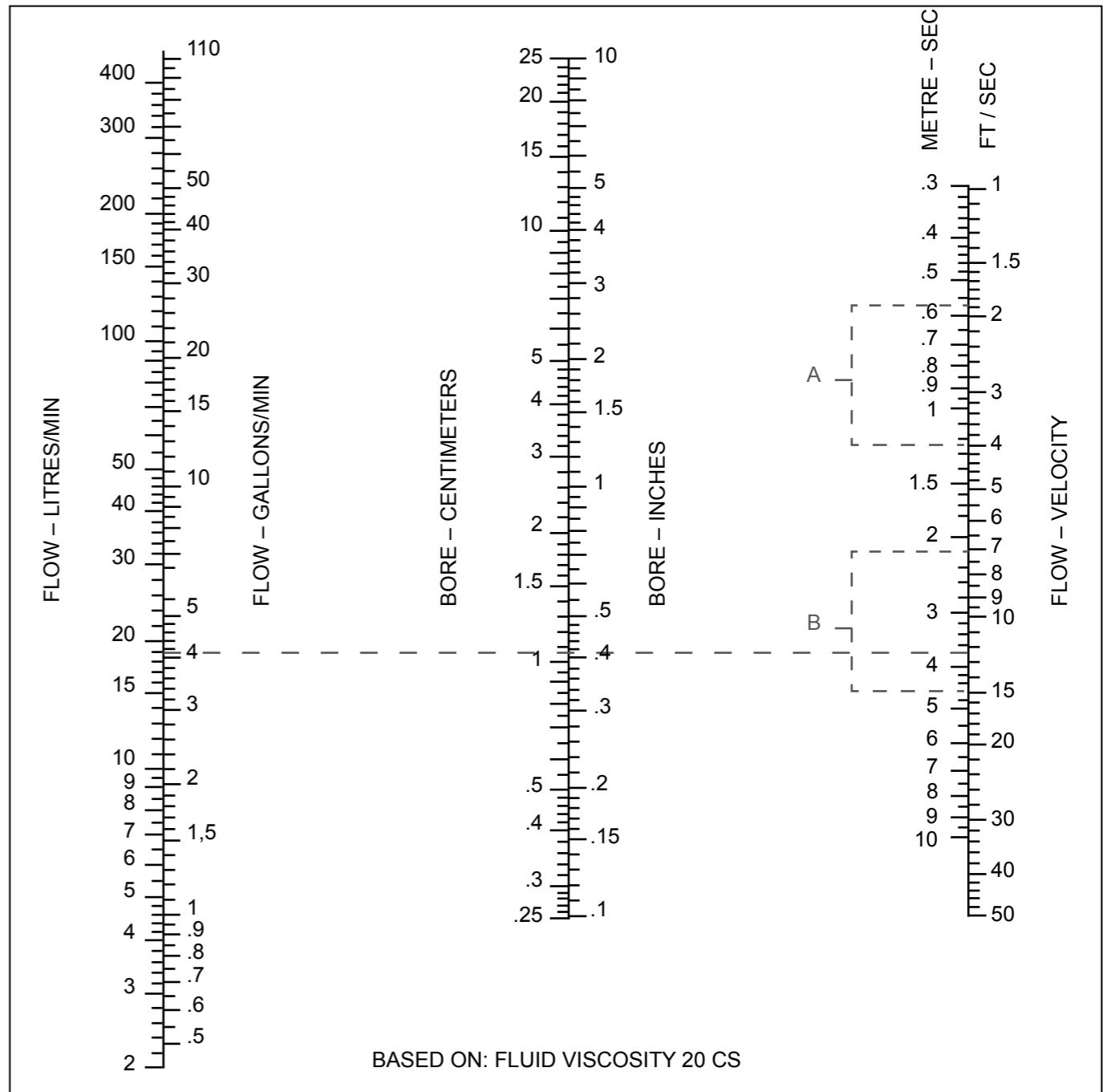
Note: If a wire brushing machine is available cut the hose as Step 1 then proceed as follows. Set machine to take the correct diameter hose and the correct length of cover to be removed, brush down the outer cover of the hose to the steel reinforcement then proceed with Steps 4 to 6 inclusive.

HOSE PRESSURE DROP



BASED ON: FLUID VISCOSITY 20 CS

HOSE I.D. SELECTION



NOTE:

Follow velocities in range A recommended for suction and return lines.
Flow velocities in range B recommended for delivery lines.

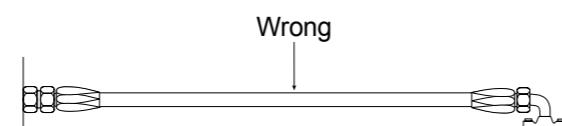
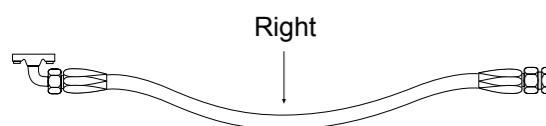
EXAMPLE:

To find the pipe bore size consistent with a flow rate of 4.2 gallons per minute and flow velocity 12 ft. per second, connect flow rate to flow velocity and read bore on centre scale. Answer: 0.415 inches.

HOSE SELECTION

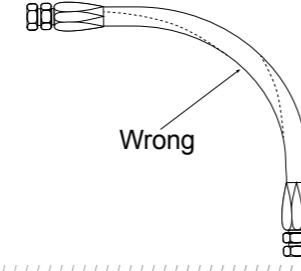
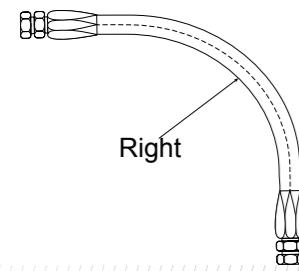
INSTALLATION:

Hydraulic hose may change in length from +2% to -4% when pressurised. Allowance should be made to provide sufficient slack to compensate for any changes in length. Keep the bend radius to the largest possible diameter, this will prevent collapse of line or flow restriction. When installing hydraulic hose, use the layline as a guide to prevent twisting. Eliminate contact between moving parts and hose. If the application cannot avoid contact, a spring guard should be used. Stomil recommends a fire sleeve to be applied on the outside cover when hydraulic hose lines are used near the exhaust manifold or any other source of heat.



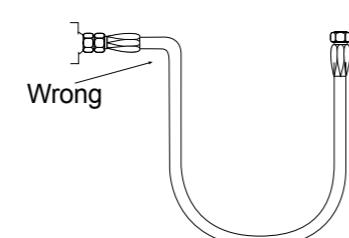
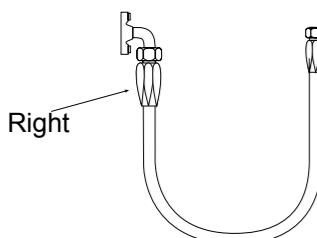
Provide slack or bend in the hose line

to provide for changes in length that may occur when pressure is applied.



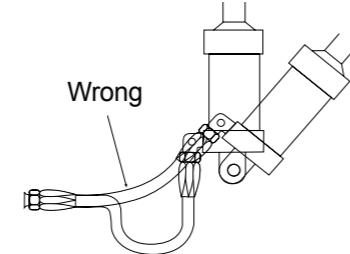
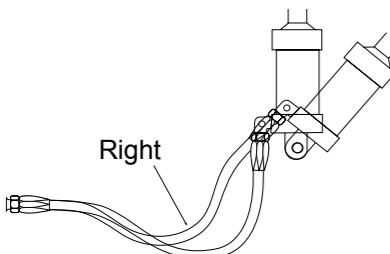
Observe linear stripe. The hose must not be twisted.

High pressure applied to a twisted hose may cause failure or loosen the nut.



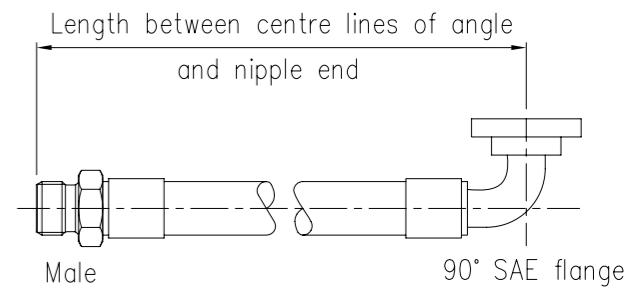
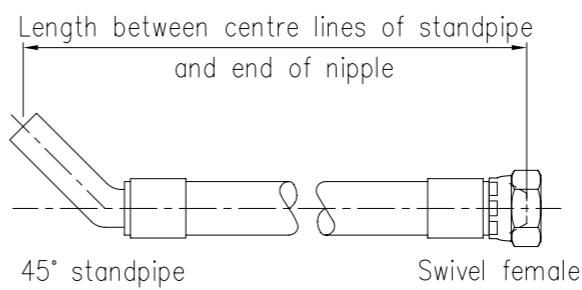
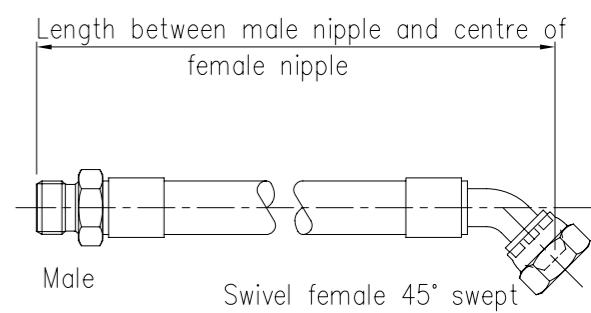
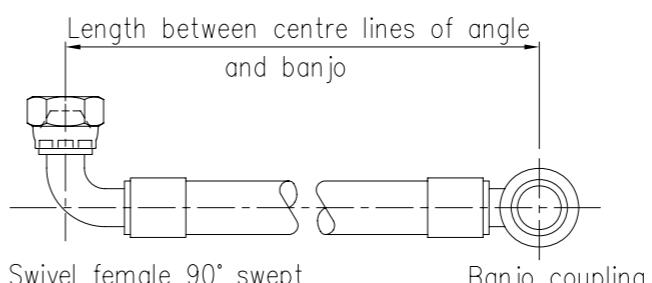
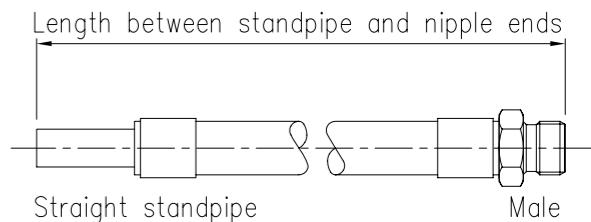
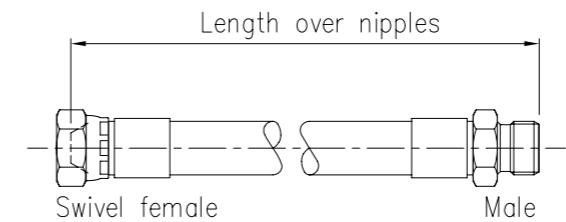
Relieve sharp bends, avoid strain or hose collapse and make cleaner installations

by using elbows or other adaptor fittings. Provide as large a bend radius as possible. Never use less than the recommended minimum bend radius specified for the hose.



Provide additional bend radius when lines are subject to flexing and remember that the metal end fittings are not flexible. Place line support clamps so as not to restrict hose flexing.

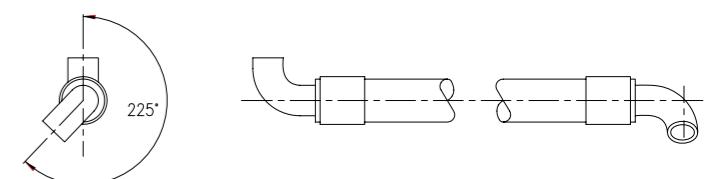
HOW TO MEASURE STOMIL ASSEMBLIES



STANDARD TOLERANCES

ASSEMBLY LENGTH	0 to 305mm	$\pm 3\text{mm}$
305mm to 457mm	$\pm 4\text{mm}$	
457mm to 914mm	$\pm 6\text{mm}$	
914mm upwards	$\pm 1\%$	

ELBOW ANGULAR RELATIONSHIP $\pm 3^\circ$
See below



ANGULAR RELATIONSHIPS

Hold the assembly so that you can look along the length of the hose with the fitting furthest away from you in the vertical position (nipple upwards). Measure the angle between the vertical fitting and the one nearest to you in a clockwise direction. Relationships can then be expressed from 0° to 360° .

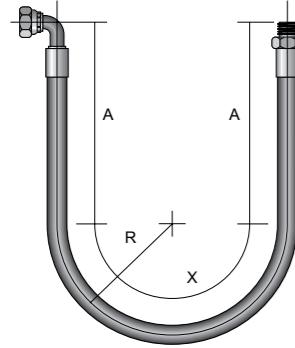
If the angle is not given elbows are positioned at 0° .

MINIMUM BEND RADIUS

Illustrations

In the majority of installations a hose assembly is required to have at least one bend in its length. It is essential therefore that to obtain the maximum expected life from the assembly undue tension at the end-fittings due to bending must be avoided.

The following information is intended to provide plant designers with a guide to ensure that the correct hose length is calculated.



Static Hose Installations

$$\text{Length} = 2A + 3.142R$$

$$\text{Length} = 2A + X$$

To avoid tension on the end fitting a short length of straight hose is allowed at each end of the unit so that the bend starts away from the coupling.

A compensation distance calculated to cover the length of a standard end fitting plus the allowable straight length of hose, is shown for each size as "A" in the table.

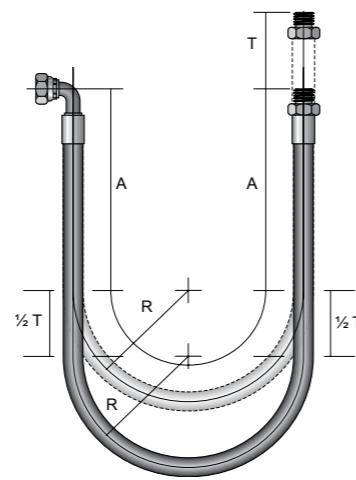
Thus in the example shown above the length of the unit will be $L = 2A + 3.142R$. (Where R should not be less than the minimum bend radius for the respective size of hose).

For all other types of bends the general formula $L = 2A + X$ covers any installation. (Where X is the intermediate length of hose which may be suitably calculated or measured).

Static Hose Installations

Hose Bore	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Dim. A	3 1/2"	4"	4 1/4"	4 1/2"	5"	5 1/2"	6"	6 3/4"	7 3/4"	8 3/4"	10"

N.B. "A" Dimensions do not include lengths of special fittings, adaptors, etc. If these items are included on an assembly extra length must be allowed accordingly.



Operational Flexing

$$\text{Length} = 2A + X + T$$

Due consideration must be given to the type of installation having a relative movement between end – fittings.

Obviously it is necessary to allow an extra portion of "straight hose" to relieve tension at the coupling when the hose is being flexed. (see Table) Thus if the amount of travel is "T" then extra amount of straight hose allowed at each end – fitting must be $\frac{1}{2}T$. see above

The general formula then becomes $L = 2A + X + T$. This additional length will then permit reasonable flexing in all positions of travel.

N.B. to operate below the recommended min bend radius will dramatically reduce the stated working pressure of the hose.

CHEMICAL FLUID COMPATIBILITY CHART

of hoses

To confirm fluid compatibility please contact Stomil Technical Department.

Fluids	Hose Type	
	1SN, 2SN EH221, EH111 EUROPULSE EHT	PW1, PW2
Acetic Acid (30%)		
Acetone		
Acetylene		
Ammonia, gas 150°C		
Ammonia, liquid		
Amyl Acetate		
Aniline		
Benzol		
Butane		
Butyl Acetate		
Butyl Alcohol		
Carbon Dioxide		
Carbon Disulphide		
Carbonates		
Chlorinated Solvents		
Chlorine		
Chloroform		
Compressed Air		
Cyclohexane		
Ethers		
Ethyl Acetate		
Ethyl Alcohol		
Ethyl Cellulose		
Ethyl Chloride		
Ethylene Glycol		
Fluorine		
Formaldehyde		
Freon 12		
Fuel oil		
Gaseous Hydrogene		
Gasoline		
Glycerine/Glycerol		

Fluids	Hose Type	
	1SN, 2SN EH221, EH111 EUROPULSE EHT	PW1, PW2
Hexane		
Hydraulic Oil		
Hydrochloric Acid		
Hydrogen Peroxide (low volume)		
Hydrogen Peroxide (high volume)		
Isopropyl Alcohol		
Kerosene		
Liquid propane		
Lubricant Oil		
Methyl Alcohol		
Methyl Chloride		
Methyl Ethyl Ketone		
Mineral greases		
Naphtha		
Natural Gas		
Nitric Acid (Dilute)		
Nitric Acid (Conc.)		
Oxalic Acid		
Oxygen		
Perchlorethylene		
Phenol		
Phosphoric Acid (Dilute)		
Phosphoric Acid (Conc.)		
Phosphate ester		
Base oil		
Saturated Steam		
Sulphur Dioxide		
Sulphuric Acid (Dilute)		
Toluene		
Trichloroethylene		
Vegetable greases		
Xylene		

Excellent

Limited resistance

Unsatisfactory

CONVERSION CHART

Inches and millimeters conversion table

INCHES		METRIC
FRACTIONAL	DECIMAL	mm
1/64	0.016	0.397
1/32	0.031	0.794
3/64	0.047	1.191
1/16	0.063	1.588
5/64	0.078	1.984
3/32	0.094	2.381
7/64	0.109	2.778
1/8	0.125	3.175
9/64	0.141	3.572
5/32	0.156	3.969
11/64	0.172	4.366
3/16	0.188	4.763
13/64	0.203	5.159
7/32	0.219	5.556
15/64	0.234	5.953
1/4	0.250	6.350
17/64	0.266	6.747
9/32	0.281	7.144
19/64	0.297	7.541
5/16	0.313	7.938
21/64	0.328	8.334
11/32	0.344	8.731
23/64	0.359	9.128
3/8	0.375	9.525
25/64	0.391	9.922
13/32	0.406	10.319
27/64	0.422	10.716
7/16	0.438	11.113
29/64	0.453	11.509
15/32	0.469	11.906
31/64	0.484	12.303
1/2	0.500	12.700
33/64	0.516	13.097
17/32	0.531	13.494
35/64	0.547	13.891
9/16	0.563	14.288
37/64	0.578	14.684
19/32	0.594	15.081
39/64	0.609	15.478
5/8	0.625	15.875

INCHES		METRIC
FRACTIONAL	DECIMAL	mm
41/64	0.641	16.272
21/32	0.656	16.669
43/64	0.672	17.066
11/16	0.688	17.463
45/64	0.703	17.859
23/32	0.719	18.256
47/64	0.734	18.653
3/4	0.750	19.050
49/64	0.766	19.447
25/32	0.781	19.844
51/64	0.797	20.241
13/16	0.813	20.638
53/64	0.828	21.034
27/32	0.844	21.431
55/64	0.859	21.828
7/8	0.875	22.225
57/64	0.891	22.622
29/32	0.906	23.019
59/64	0.922	23.416
15/16	0.938	23.813
61/64	0.953	24.209
31/32	0.969	24.606
63/64	0.984	25.003
1	1.000	25.400
1 1/4	1.250	31.750
1 1/2	1.500	38.100
1 3/4	1.750	44.450
2	2.0	50.8
2 1/2	2.5	63.5
3	3.0	76.2
3 1/2	3.5	88.9
4	4.0	101.6
4 1/2	4.5	114.3
5	5.0	127.0
6	6.0	152.4
7	7.0	177.8
8	8.0	203.2
9	9.0	228.6
10	10.0	254.0
11	11.0	279.4

ADDITIONAL HOSE ASSEMBLY INFORMATION

PROOF PRESSURE TEST RECOMMENDATIONS

It is recommended that when hose assemblies are requested to be proof pressure tested by the customer, the proof pressure test is carried out in accordance with the appropriate specification, ie. 2 x working pressure for ISO, SAE and Stomil specifications. Please refer to ISO 1402: Rubber and plastic hoses and hose assemblies – Hydrostatic Testing.

HOSE CLEANLINESS

It is essential that hoses are clean internally after assembly and testing to ensure that no contamination enters the system for which the hoses are intended. It is then advisable to cap or plug the ends of the assembly to prevent dirt entering before installation.

HOSE SHELF LIFE

Great care must be taken to ensure that hose is of usable age. Please refer to BS 5244 for "Recommendations for applications, storage and life expiry of hydraulic rubber hose and assemblies".

SWAGE DIAMETER CONCENTRICITY AND TAPER TOLERANCE

The concentricity and taper after swaging must be within 0.25mm 0.010"

STRIPPING/GRINDING LENGTH TOLERANCE

The stripping/ grinding length must be within ± 0.50mm 0.020" of the given figure and parallel to the hose end face.



HOSE SERVICE LIFE FACTORS

A hydraulic hose has a finite life that is dependent on the service conditions to which it is exposed. Subjecting the hose to conditions more severe than the recommended limits will significantly reduce its life.

WARNING:

Improper selection, installation, or maintenance of hydraulic hose may result in premature failures, bodily injury, or property damage.

The actual service life of a given hose is dependent on many variable factors, including the following:

RATED WORKING PRESSURE – The hydraulic system pressure should not exceed the rated working pressure of the hose. The rated working pressure is usually 25% of the hose minimum burst pressure for dynamic applications. Note: this meets SAE recommended safety factor at 4–1.

PRESSURE SURGES – Almost all hydraulic systems develop pressure surges which may exceed relief valve settings. Exposing the hose to surge pressures above the rated working pressure will shorten hose life and must be considered in selecting the proper hose. A surge may not be included on many commonly used pressure gauges but can be measured using specialized electronic equipment. In systems where surges are severe, select a hose with a higher rated working pressure that will increase the safety factors.

MINIMUM BURST PRESSURE – Burst pressures are reference values to determine the strength of the hose and to establish the safety factors.

TEMPERATURE RANGE – Do not expose hose to internal or external temperatures exceeding the recommended limits. High temperature conditions may have an adverse effect on hose due to the degradation of the rubber and reduce the fitting retention. Continuous use at maximum temperatures together with maximum pressures should be avoided. Continuous use at near the maximum temperatures may cause degradation of the rubber physical properties that will reduce the service life to the hose.

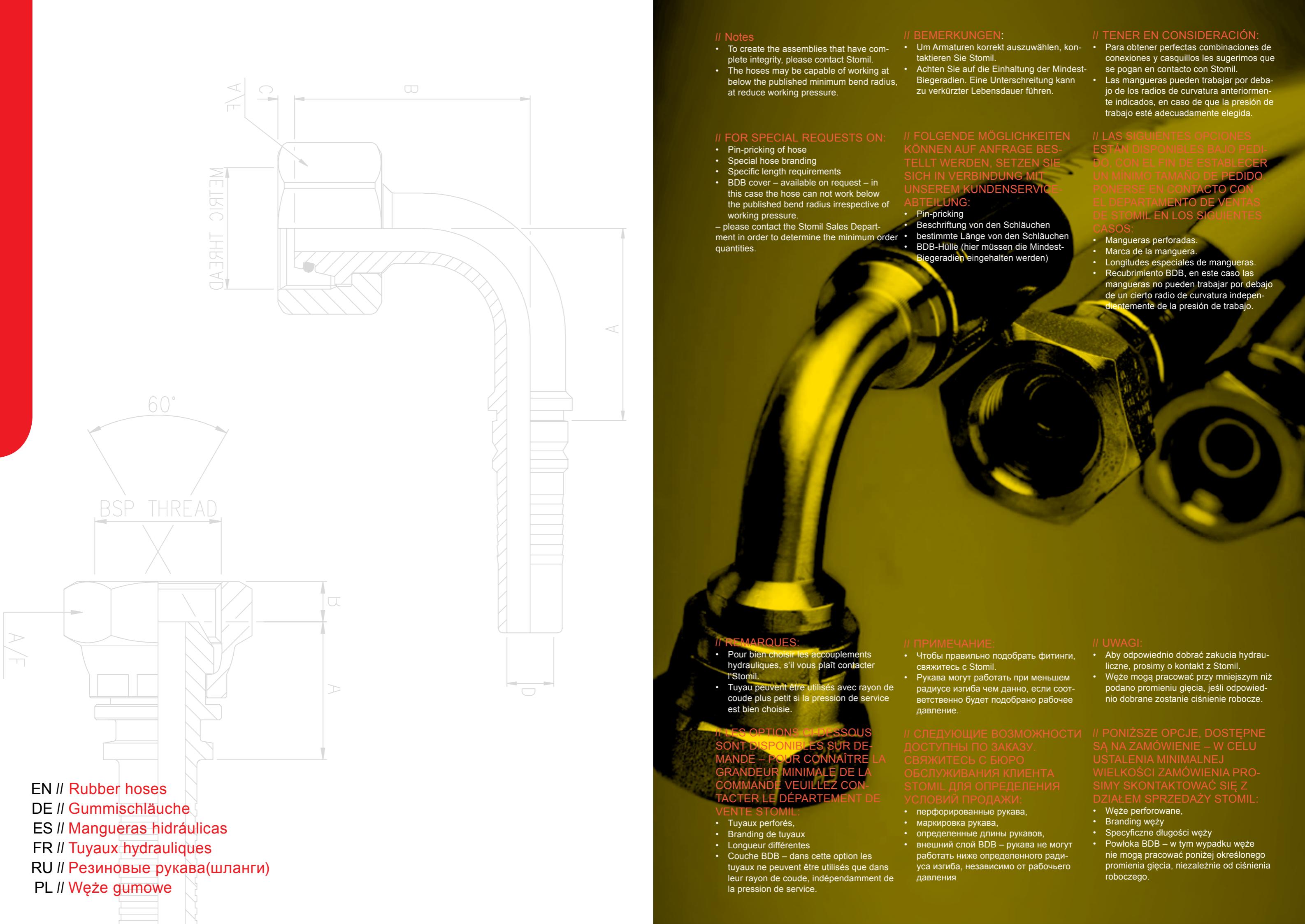
ENVIRONMENT – Environmental conditions such as ultraviolet light, ozone, salt water, chemicals and air pollutants can cause degradation and premature failure and, therefore, must be taken into account. Care must be taken to ensure that the hose and fittings are either compatible with, or protected from, the environment to which they are exposed.

FLUID COMPATIBILITY – All hydraulic assembly components must be compatible with the fluid being used.

MINIMUM BEND RADIUS – Installing or flexing a hose assembly to less than the minimum bend radius specified may significantly reduce the assembly life. Special care must be taken to avoid sharp bending at the hose/ fitting juncture.

IMPORTANT

HOSE ASSEMBLY INSPECTION – Hose assemblies in service should be inspected frequently for leakage, kinking, corrosion, abrasion or any other signs of wear or damage. Hose assemblies that are worn or damaged must be removed from service and replaced immediately.



// 1SN

// EN 853 // ISO 1436 // SAE 100 R1S



part no.	nominal inside diameter		outside diameter		dynamic working pressure		minimum burst pressure		minimum bend radius		weight	ferrule	
	inch	mm	max - mm	psi	bar	psi	bar	inch	mm	kg/m	skived	non-skived	
1SN-03	3/16	5	12.5	3 625	250	14 500	1 000	3.5	90	0.20	U1000-03	U5000-03	
1SN-04	1/4	6	14.1	3 260	225	13 050	900	3.9	100	0.25	U1000-04	U5000-04	
1SN-05	5/16	8	15.7	3 120	215	12 325	850	4.5	115	0.31	U1000-05	U5000-05	
1SN-06	3/8	10	18.1	2 610	180	10 440	720	5.1	130	0.36	U1000-06	U5000-06	
1SN-08	1/2	12	21.4	2 320	160	9 280	640	7.1	180	0.45	U1000-08	U5000-08	
1SN-10	5/8	16	24.5	1 885	130	7 540	520	7.9	200	0.52	U1000-10	U5000-10	
1SN-12	3/4	19	28.5	1 520	105	6 090	420	9.4	240	0.65	U1000-12	U5000-12	
1SN-16	1	25	36.6	1 275	88	5 075	350	11.8	300	0.91	U1000-16	U5000-16	
1SN-20	1-1/4	31	44.8	915	63	3 625	250	16.5	420	1.30	U1000-20	U5000-20	
1SN-24	1-1/2	38	52.1	725	50	2 900	200	19.7	500	1.70	U1000-24	U5000-24	
1SN-32	2	51	65.5	580	40	2 320	160	24.8	630	2.50	U1000-32	U5000-32	



part no.	nominal inside diameter		outside diameter		dynamic working pressure		minimum burst pressure		minimum bend radius		weight	ferrule	
	inch	mm	max - mm	psi	bar	psi	bar	inch	mm	kg/m	skived	non-skived	
2SN-03	3/16	5	14.1	6 020	415	23 925	1 650	3.5	90	0.32	U2000-03	U5000-03	
2SN-04	1/4	6	15.7	5 800	400	23 200	1 600	3.9	100	0.36	U2000-04	U5000-04	
2SN-05	5/16	8	17.3	5 075	350	20 300	1 400	4.5	115	0.45	U2000-05	U5000-05	
2SN-06	3/8	10	19.7	4 785	330	19 140	1 320	5.1	130	0.54	U2000-06	U5000-06	
2SN-08	1/2	12	23.0	3 990	275	15 950	1 100	7.1	180	0.68	U2000-08	U5000-08	
2SN-10	5/8	16	26.2	3 625	250	14 500	1 000	7.9	200	0.80	U2000-10	U5000-10	
2SN-12	3/4	19	30.1	3 120	215	12 325	850	9.4	240	0.94	U2000-12	U5000-12	
2SN-16	1	25	38.9	2 390	165	9 425	650	11.8	300	1.35	U2000-16	U5000-16	
2SN-20	1-1/4	31	49.5	1 810	125	7 250	500	16.5	420	2.15	U2000-20	U5000-20	
2SN-24	1-1/2	38	55.9	1 305	90	5 220	360	19.7	500	2.65	U2000-24	U5000-24	
2SN-32	2	51	68.6	1 160	80	4 640	320	24.8	630	3.42	U2000-32	U5000-32	

// EN // DE // ES // FR // RU // PL

// EN	// DE	// ES	// FR	// RU	// PL	// EN	// DE	// ES	// FR	// RU	// PL
CONSTRUCTION Tube: Oil resistant synthetic rubber. Reinforcement: One high tensile steel wire braid. Cover: Abrasion, ozone and weather resistant synthetic rubber. MSHA approved cover available on request.	KONSTRUKTION Innenseele: Syntetisches, ölfestes Gummi. Druckträger: Hochfestes Stahldrahtgeflecht. Außendecke: Syntetisches Gummi, abriebfest, ozonbeständig, beständig gegen Wetterbedingungen. APPLICATION Medium pressure hydraulic oil lines. Water and water based fluid lines.	CONSTRUCCIÓN Tubo: Goma sintética resistente al aceite. Refuerzo: Una malla de acero trenzada. Recubrimiento: Goma sintética resistente a la abrasión, al ozono y a la influencia de los factores medioambientales. UTILISACIONES Circuitos hidráulicos à l'huile, moyenne pression. Sistemas oleohidráulicos de media presión. Circuits hydrauliques à l'huile, moyenne pression. Sistèmes à l'eau et liquides à base d'eau.	CONSTRUCTION Tube intérieur: Caoutchouc synthétique résistant au pétrole. Reinforcement: Deux étrangs en fil d'acier renforcé. Cover: Abrasion, ozone et résistance aux conditions météorologiques. APPLICATION Lignes hydrauliques à basse pression. Lignes d'eau et de fluides basés sur l'eau.	KONSTRUKCIJA Внутренний слой: маслостойкая синтетическая резина. Ремесло: один слой металлической оплетки. Внешний слой: стойкая к истиранию, озону и влиянию атмосферических факторов резина. ПРИМЕНЕНИЕ Системы гидравлические средних давлений. Установки с жидкостями на базе минерального масла.	KONSTRUKCJA Tuba: Guma syntetyczna olejoodporna. Wzmocnienie: Pojedynczy opłot stalowy. Pokrycie: Odporne na otarcia, ozon i wpływy czynników atmosferycznych guma syntetyczna. ZASTOSOWANIE Olejowe układy hydralic peaceń średnich ciśnień. Ustalanie oparte na wodzie i środkach minerałowych.	CONSTRUCTION Tube: Oil resistant synthetic rubber. Reinforcement: Two high tensile steel wire braids. Cover: Abrasion, ozone and weather resistant synthetic rubber. APPLICATION High pressure hydraulic oil lines. Water and water based fluids lines.	KONSTRUKTION Innenseele: Syntetisches, ölfestes Gummi. Druckträger: Zwei hochfeste Stahldrahtgeflechte. Außendecke: Syntetisches Gummi, abriebfest, ozonbeständig, beständig gegen Wetterbedingungen. ANWENDUNG Ölanlagen für Mitteldruck. Wasseranlagen, Wasserbasisanlagen.	CONSTRUCCIÓN Tubo interior: Caoutchouc sintético resistente al aceite. Refuerzo: Doble malla de acero trenzada. Recubrimiento: Goma sintética resistente a la abrasión, al ozono y a la influencia de los factores medioambientales. APPLICATION Sistemas oleohidráulicos de alta presión. Sistemas a la agua y líquidos a base de agua.	KONSTRUKCIJA Внутренний слой: маслостойкая синтетическая резина. Ремесло: два слоя металлической оплетки. Внешний слой: стойкая к истиранию, озону и влиянию атмосферических факторов резина. ПРИМЕНЕНИЕ Системы гидравлические высоких давлений. Установки с жидкостями на базе минерального масла.	KONSTRUKCJA Tuba: Guma syntetyczna olejoodporna. Wzmocnienie: Dwójkrotny opłot stalowy. Pokrycie: Odporne na otarcia, ozon i wpływy czynników atmosferycznych guma syntetyczna. ZASTOSOWANIE Olejowe układy hydraliczne wysokich ciśnień. Ustalanie z dwójkrotnym opłotem stalowym.	
TEMPERATURE RANGE -40°C to +100°C (-40°F to +210°F). Water and water-based fluids +70°C (+158°F) maximum.	TEMPERATUR BEREICH UND BESTÄNDIGKEIT -40°C bis +100°C (-40°F bis +210°F). Wasser und Medien auf Wasserbasis bis max +70°C (+158°F).	RANGO DE TEMPERATURA de -40°C à +100°C (de -40°F à +210°F). Agua y fluidos derivados del agua máx hasta +70°C (+158°F).	PLAGE DE TEMPÉRATURE de -40°C à +100°C (de -40°F à +210°F). Eau et liquides à base d'eau jusqu'à + 70 °C (+158°F).	ZAKRES TEMPERATURY od -40°C do +100°C (od -40°F do +210°F). Woda i plynny na bazie wody max do +70°C (+158°F).	PRZYGŁĘDZENIE -40°C do +100°C (-40°F do +210°F). Woda i żidkoty na bazie wody maksymalno do +70°C (158°F).	TEMPERATURE RANGE -40°C to +100°C (-40°F to +210°F). Water and water based fluids +70°C (+158°F) maximum.	TEMPERATUR BEREICH UND BESTÄNDIGKEIT -40°C bis +100°C (-40°F bis +210°F). Wasser und Medien auf Wasserbasis bis max +70°C (+158°F).	RANGE DE TEMPÉRATURE De -40°C à + 100°C (de -40°F à +210°F). Eau et liquides à base d'eau jusqu'à + 70 °C (+158°F).	ZAKRES TEMPERATURY -40°C do +100°C (-40°F do +210°F). Woda i żidkoty na bazie wody maksymalno do +70°C (158°F).	PRZYGŁĘDZENIE -40°C do +100°C (-40°F do +210°F). Woda i żidkoty na bazie wody maksymalno do +70°C (158°F).	
CONSTRUCTION Tube: Oil resistant synthetic rubber. Reinforcement: One high tensile steel wire braid. Cover: Abrasion, ozone and weather resistant synthetic rubber. MSHA approved cover available on request.	KONSTRUKTION Innenseele: Syntetisches, ölfestes Gummi. Druckträger: Hochfestes Stahldrahtgeflecht. Außendecke: Syntetisches Gummi, abriebfest, ozonbeständig, beständig gegen Wetterbedingungen. APPLICATION Medium pressure hydraulic oil lines. Water and water based fluid lines.	CONSTRUCCIÓN Tubo: Goma sintética resistente al aceite. Refuerzo: Una malla de acero trenzada. Recubrimiento: Goma sintética resistente a la abrasión, al ozono y a la influencia de los factores medioambientales. UTILISACIONES Circuitos hidráulicos à l'huile, moyenne pression. Sistemas oleohidráulicos de media presión. Circuits hydrauliques à l'huile, moyenne pression. Sistèmes à l'eau et liquides à base d'eau.	CONSTRUCTION Tube intérieur: Caoutchouc synthétique résistant au pétrole. Reinforcement: Deux étrangs en fil d'acier renforcé. Cover: Abrasion, ozone et résistance aux conditions météorologiques. APPLICATION Lignes hydrauliques à basse pression. Lignes d'eau et de fluides basés sur l'eau.	KONSTRUKCIJA Внутренний слой: маслостойкая синтетическая резина. Ремесло: один слой металлической оплетки. Внешний слой: стойкая к истиранию, озону и влиянию атмосферических факторов резина. ПРИМЕНЕНИЕ Системы гидравлические средних давлений. Установки с жидкостями на базе минерального масла.	KONSTRUKCJA Tuba: Guma syntetyczna olejoodporna. Wzmocnienie: Pojedynczy opłot stalowy. Pokrycie: Odporne na otarcia, ozon i wpływy czynników atmosferycznych guma syntetyczna. ZASTOSOWANIE Olejowe układy hydralicz						

// EH111

Higher performance than
// EN 857 1SC // ISO 11237 1SC



part no.	nominal inside diameter		outside diameter		dynamic working pressure		minimum burst pressure		minimum bend radius		weight	ferrule
	inch	mm	max-mm	psi	bar	psi	bar	inch	mm	kg/m		
EH111-04	1/4	6	12.3	4 205	290	16 820	1 160	1.6	40	0.18	U5000-04	
EH111-06	3/8	10	16.6	3 335	230	13 340	920	2.6	65	0.29	U5000-06	
EH111-08	1/2	12	19.5	2 900	200	11 600	800	3.1	80	0.35	U5000-08	
EH111-10	5/8	16	22.8	2 175	150	8 700	600	4.1	105	0.43	U5000-10	
EH111-12	3/4	19	16.7	1 810	125	7 240	500	4.7	120	0.57	U5000-12	
EH111-16	1	25	33.7	1 600	110	6 400	440	6.3	160	0.82	U5000-16	

// EH221

Higher performance than
EN 857 2SC // ISO 11237 2SC //



part no.	nominal inside diameter		outside diameter		dynamic working pressure		minimum burst pressure		minimum bend radius		weight	ferrule
	inch	mm	max-mm	psi	bar	psi	bar	inch	mm	kg/m	skived	non-skived
EH221-04	1/4	6	13.7	6 530	450	26 120	1 800	1.8	45	0.29	U1000-04	U5000-04
EH221-06	3/8	10	17.3	5 515	380	22 060	1 520	2.8	70	0.44	U1000-06	U5000-06
EH221-08	1/2	12	21.0	4 715	325	18 860	1 300	3.5	90	0.54	U1000-08	U5000-08
EH221-10	5/8	16	24.2	4 205	290	16 820	1 160	5.1	130	0.63	U1000-10	U5000-10
EH221-12	3/4	19	28.3	3 770	260	15 080	1 040	6.3	160	0.84	U1000-12	U5000-12
EH221-16	1	25	36.3	2 755	190	11 020	760	8.3	210	1.14	U1000-16	U5000-16

// EN

// DE

// ES

// FR

// RU

// PL

CONSTRUCTION	KONSTRUKTION	CONSTRUCCIÓN	CONSTRUCTION	KONSTRUKCJA
Tube: Oil resistant synthetic rubber.	Innensee: Syntetisches, ölfestes Gummi.	Tubo: Goma sintética resistente al aceite.	Tube intérieur: Caoutchouc synthétique nitrile.	Tuba: Guma syntetyczna olejoodporna.
Reinforcement: One high tensile steel wire braid.	Druckträger: Hochfestes Stahldrahtgeflecht.	Refuerzo: Una malla de acero trenzada.	Renforcement: Tresse acier.	Wzmocnienie: Pojedynczy opłot stalowy.
Cover: Abrasion, ozone and weather resistant synthetic rubber.	Außendecke: Syntetisches Gummi, abriebfest, ozonbeständig, beständig gegen Wetterbedingungen.	Goma sintética resistente a la abrasión, al ozono y a la influencia de los factores medioambientales.	Revêtement: Caoutchouc synthétique résistant aux huiles et agents atmosphériques.	Pokrycie: Odporna na otarcia, ozon i wpływ czynników atmosferycznych guma syntetyczna.
MSHA approved cover available on request.	Auf Anfrage liefern wir der Schlauch, den Außenseele mit MSHA abgestimmt ist.	Acuerdo a las exigencias MSHA disponible a petición del cliente.	El recubrimiento de acuerdo a las exigencias MSHA disponible sur demande.	Na żądanie dostępny pokryciu zgodnym z wymaganiami MSHA.

APPLICATION	ANWENDUNG	APLICACIONES	UTILISATION	ZASTOSOWANIE
Medium pressure hydraulic oil lines where a tight bend radius is required. Water and water based fluid lines.	Ölanlagen für Hochdruck, bei denen enger Biegeradius erforderlich ist. Wasseranlagen, Wasserbasisanlagen.	Sistemas oleohidráulicos para media presión, los cuales necesitan poco radio de curvatura. Agua y líneas de fluidos derivados del agua.	Circuits hydrauliques à l'huile, haute pression avec court rayon de coude. Systèmes à l'eau et liquides à base d'eau.	Olejowe układy hydrauliczne średnich ciśnień, w których wymagany jest mały promień gięcia. Układy oparte na wodzie i minerałnego масла, w których нужен небольшой радиус изгиба. Системы на базе воды и средств разбавляемых водой.

TEMPERATURE RANGE	TEMPERATUR BEREICH UND BESTÄNDIGKEIT	RANGO DE TEMPERATURA	PLAGE DE TEMPÉRATURE	ОБЛАСТЬ ТЕМПЕРАТУРЫ
-40°C to +100°C (-40°F to +210°F). Water and water based fluids +70°C (+158°F) maximum.	-40°C bis +100°C (-40°F bis +210°F). Wasser und Medien auf Wasserbasis bis max +70°C (+158°F).	De -40°C a +100°C (de -40°F a +210°F). Agua y fluidos derivados del agua máxima hasta +70°C (+158°F).	de -40°C à +100°C (de -40°F à +210°F). Eau et liquides à base d'eau jusqu'à + 70°C (+158°F).	от -40°C до +100°C (от -40°F до +210°F). Вода и жидкости на базе воды максимально до +70°C (+158°F).

// EN	// DE	// ES	// FR	// RU	// PL
CONSTRUCTION	KONSTRUKTION	CONSTRUCCIÓN	CONSTRUCTION	KONSTRUKCJA	KONSTRUKCJA
Tube: Oil resistant synthetic rubber.	Innensee: Syntetisches, ölfestes Gummi.	Tubo: Goma sintética resistente al aceite.	Tube intérieur: Caoutchouc synthétique nitrile.	Tuba: Guma syntetyczna olejoodporna.	Tuba: Guma syntetyczna olejoodporna.
Reinforcement:	Druckträger: Doppel malla de acero trenzada.	Refuerzo: Doble malla de acero trenzada.	Renforcement: Double tresse acier.	Wzmocnienie: Dwójkrotny opłot stalowy.	Wzmocnienie: Dwójkrotny opłot stalowy.
Cover: Abrasion, ozone and weather resistant synthetic rubber.	Außendecke: Syntetisches Gummi, abriebfest, ozonbeständig, beständig gegen Wetterbedingungen.	Goma sintética resistente a la abrasión, al ozono y a la influencia de los factores medioambientales.	Revêtement: Caoutchouc synthétique résistant aux huiles et agents atmosphériques.	Pokrycie: Odporna na otarcia, ozon i wpływ czynników atmosferycznych guma syntetyczna.	Pokrycie: Odporna na otarcia, ozon i wpływ czynników atmosferycznych guma syntetyczna.
MSHA approved cover available on request.	Auf Anfrage liefern wir der Schlauch, den Außenseele mit MSHA abgestimmt ist.	Acuerdo a las exigencias MSHA disponible a petición del cliente.	El recubrimiento de acuerdo a las exigencias MSHA disponible sur demande.	Na żądanie dostępny pokryciu zgodnym z wymaganiami MSHA.	Na żądanie dostępny pokryciu zgodnym z wymaganiami MSHA.

APPLICATION	ANWENDUNG	APLICACIONES	UTILISATION	ПРИМЕНЕНИЕ
High pressure hydraulic oil lines where a tight bend radius is required. Water and water based fluid lines.	Ölanlagen für Hochdruck, bei denen enger Biegeradius erforderlich ist. Wasseranlagen, Wasserbasisanlagen.	Sistemas oleohidráulicos para alta presión, los cuales necesitan poco radio de curvatura. Agua y líneas de fluidos derivados del agua.	Circuits hydrauliques à l'huile, haute pression avec court rayon de coude. Systèmes à l'eau et liquides à base d'eau.	Олејові уклади гидравлічні з високим тиском, де потрібен малий радіус кривлення. Водяні та водно-засновані трубопроводи.
TEMPERATURE RANGE	TEMPERATUR BEREICH UND BESTÄNDIGKEIT	RANGO DE TEMPERATURA	PLAGE DE TEMPÉRATURE	ПРИМЕНЕНИЕ
-40°C to +100°C (-40°F to +210°F). Water and water based fluids +70°C (+158°F) maximum.	-40°C bis +100°C (-40°F bis +210°F). Wasser und Medien auf Wasserbasis bis max +70°C (+158°F).	De -40°C a +100°C (de -40°F a +210°F). Eau et fluides derivados del agua máxima hasta +70°C (+158°F).	De -40°C à +100°C (de -40°F à +210°F). Eau et liquides à base d'eau jusqu'à + 70°C (+158°F).	De -40°C до +100°C (de -40°F до +210°F). Вода и жидкости на базе воды максимально до +70°C (+158°F).
OBЛАСТЬ ТЕМПЕРАТУРЫ	TEMPERATUR BEREICH UND BESTÄNDIGKEIT	De -40°C a +100°C (de -40°F a +210°F). Eau et fluides derivados del agua máxima hasta +70°C (+158°F).	De -40°C à +100°C (de -40°F à +210°F). Eau et liquides à base d'eau jusqu'à + 70°C (+158°F).	De -40°C до +100°C (de -40°F до +210°F). Вода и жидкости на базе воды максимально до +70°C (+158°F).

// EUROPULSE

// EN 857 2SC // ISO 11237 2SC



part no.	nominal inside diameter		outside diameter		dynamic working pressure		minimum burst pressure		minimum bend radius		weight		ferrule	
	inch	mm	max-mm	psi	bar	psi	bar	inch	mm	kg/m	skived	non-skived		
EUROPULSE-04	1/4	6	14.2	5 800	400	23 200	1 600	3.0	75	0.37	U1000-04	U5000-04		
EUROPULSE-05	5/16	8	16.0	5 450	375	21 800	1 500	3.3	85	0.40	U1000-05	U5000-05		
EUROPULSE-06	3/8	10	18.3	5 075	350	20 300	1 400	3.5	90	0.43	U1000-06	U5000-06		
EUROPULSE-08	1/2	12	21.5	4 350	300	17 400	1 200	5.1	130	0.52	U1000-08	U5000-08		
EUROPULSE-10	5/8	16	24.7	4 000	275	16 000	1 100	6.7	170	0.63	U1000-10	U5000-10		
EUROPULSE-12	3/4	19	28.6	3 400	235	13 600	940	7.9	200	0.74	U1000-12	U5000-12		
EUROPULSE-16	1	25	36.6	2 675	185	10 700	740	9.8	250	1.10	U1000-16	U5000-16		

// EURO HIGH TEMP (EHT) //



part no.	nominal inside diameter		outside diameter		dynamic working pressure		minimum burst pressure		minimum bend radius		weight		ferrule	
	inch	mm	max-mm	psi	bar	psi	bar	inch	mm	kg/m	skived	non-skived		
EHT-04	1/4	6	14.1	2 750	190	11 000	760	4.0	102	0.25	U1000-04	U5000-04		
EHT-06	3/8	10	18.1	2 250	155	9 000	620	5.0	127	0.36	U1000-06	U5000-06		
EHT-08	1/2	12	21.5	2 000	140	8 000	560	7.1	180	0.45	U1000-08	U5000-08		
EHT-10	5/8	16	24.7	1 500	105	6 000	420	8.9	226	0.52	U1000-10	U5000-10		
EHT-12	3/4	19	28.6	1 250	85	5 000	340	9.5	241	0.65	U1000-12	U5000-12		
EHT-16	1	25	36.6	1 000	70	4 000	280	12.0	305	0.91	U1000-16	U5000-16		
EHT-20	1-1/4	31	44.8	625	45	2 500	180	16.5	419	1.30	U1000-20	U5000-20		
EHT-24	1-1/2	38	52.0	500	35	2 000	140	20.0	508	1.70	U1000-24	U5000-24		
EHT-32	2	51	65.5	375	26	1 500	104	25.0	635	2.50	U1000-32	U5000-32		

// EN

// DE

// ES

// FR

// RU

// PL

CONSTRUCTION	KONSTRUKTION	CONSTRUCCIÓN	CONSTRUCTION	КОНСТРУКЦИЯ	KONSTRUKCJA	CONSTRUIÇÃO	CONSTRUCTION	КОНСТРУКЦИЯ	ZASTOSOWANIE
Tube: Oil resistant synthetic rubber.	Innensee: Syntetisches, ölfestes Gummi.	Tubo: Goma sintética resistente al aceite.	Tube intérieur: Caoutchouc synthétique nitrile.	Внутренний слой: маслостойкая синтетическая резина.	Tuba: Guma syntetyczna olejoodporna.	Wzmocnienie: Dwójkrotny opłot stalowy.	Pokrycie:	Конструкция: Внешний слой: стойкая к истиранию, озону и влиянию атмосферических факторов резина.	APPLICATION: High pressure hydraulic oil lines where a tight bend radius is required. Water and water based fluid lines.
Reinforcement: Two high tensile steel wire braids.	Druckträger: Hochfestes Stahldrahtgeflecht.	Refuerzo: Doble malla de acero trenzada.	Renforcement: Double tresse acier.	Армирование: два слоя металлической оплетки.	Odporna na otarcia, ozon i wpływ czynników atmosferycznych guma syntetyczna.	Na żądanie dostępny wąż w pokryciu zgodnym z wymaganiami MSHA.	MSHA approved cover available on request.	Reinforcement: Una malla de acero trenzada.	TEMPERATURE RANGE: -40°C to +100°C (-40°F to +210°F). Water and water based fluids +70°C (+158°F) maximum.
Cover: Abrasion, ozone and weather resistant synthetic rubber.	Außendecke: Syntetisches Gummi, abriebfest, ozonbeständig, beständig gegen Wetterbedingungen.	Goma sintética resistente a la abrasión, al ozono y a la influencia de los factores medioambientales.	Recubrimiento: Double tresse acier.	Revêtement: Caoutchouc synthétique résistant aux huiles et agents atmosphériques.	Caoutchouc synthétique résistant à la abrasion, à l'ozone et à la température élevée.	Na żądanie dostępny w pokryciu zgodnym z wymaganiami MSHA.	AUßENDECKE: Syntetisches Gummi, abriebfest, ozonbeständig, beständig gegen Wetterbedingungen.	Reinforcement: Una malla de acero trenzada.	TEMPERATURE RANGE: -40°C to +100°C (-40°F to +210°F). Water and water based fluids +70°C (+158°F) maximum.
MSHA approved cover available on request.	Auf Anfrage liefern wir den Schlauch, den Außensee mit MSHA abgestimmt ist.	Asegurado por la demanda del cliente.	Recubrimiento de acuerdo a las exigencias MSHA disponible a petición del cliente.	UTILISATION: Circuits hydrauliques à l'huile, haute pression avec court rayon de coude. Systèmes à l'eau et liquides à base d'eau.	APLICACIONES: Circuitos hidráulicos a la grasa, alta presión con corto radio de curvatura. Sistemas de agua y líquidos derivados del agua.	ПРИМЕНЕНИЕ: гидравлические цепи с малым радиусом изгиба.	ZAKRES TEMPERATUR: De -40°C a +100°C (de -40°F a +210°F).	APPLICATION: Medium pressure; high temperature hydraulic oil lines, truck engine, compressors, oil and fuel services.	ПРИМЕНЕНИЕ: гидросистемы среднего давления и высоких температур.
APPLICATION	ANWENDUNG	APLICACIONES	PLAGE DE TEMPÉRATURE	ZAKRES TEMPERATUR	ANWENDUNG	APLICACIONES	TEMPERATUR BEREICH UND BESTÄNDIGKEIT	ПРИМЕНЕНИЕ: гидросистемы среднего давления и высоких температур.	ZAKRES TEMPERATUR: od -40°C do +150°C (od -40°F do +300°F).
TEMPERATURE RANGE	BEREICH UND BESTÄNDIGKEIT	RANGO DE TEMPERATURA	De -40°C a +100°C (de -40°F a +210°F).	De -40°C do +100°C (od -40°F do +210°F).	Ölanlage für Mitteldruck und für hohe Temperaturen. Anwendung bei Lkw-Motoren, Kompressoren, Kraftstoffsystemen.	Sistemas oleohidráulicos para media presión y altas temperaturas. Motores de camiones, compresores mecánicos, sistemas de combustible.	De -40°C bis +150°C (-40°F bis +300°F).	ПРИМЕНЕНИЕ: гидросистемы среднего давления и высоких температур.	ZAKRES TEMPERATUR: od -40°C do +150°C (od -40°F do +300°F).
-40°C to +100°C (-40°F to +210°F). Water and water based fluids +70°C (+158°F) maximum.	-40°C bis +100°C (-40°F bis +210°F). Wasser und Medien auf Wasserbasis bis max +70°C (+158°F).	De -40°C a +100°C (de -40°F a +210°F).	Eau et liquides à base d'eau jusqu'à +70°C (+158°F).	Woda i płyny na bazie wody do +70°C (od -40°F do +210°F).	Temperaturen. Anwendung bei Lkw-Motoren, Kompressoren, Kraftstoffsystemen.	Water and water based fluids +70°C (+158°F) maximum.	De -40°C a +150°C (de -40°F a +300°F).	ПРИМЕНЕНИЕ: гидросистемы среднего давления и высоких температур.	ZAKRES TEMPERATUR: od -40°C do +150°C (od -40°F do +300°F).
-40°C to +100°C (-40°F to +210°F). Water and water based fluids +70°C (+158°F) maximum.	-40°C bis +100°C (-40°F bis +210°F). Wasser und Medien auf Wasserbasis bis max +70°C (+158°F).	De -40°C a +100°C (de -40°F a +210°F).	Eau et liquides à base d'eau jusqu'à +70°C (+158°F).	Woda i płyny na bazie wody do +70°C (od -40°F do +210°F).	Temperaturen. Anwendung bei Lkw-Motoren, Kompressoren, Kraftstoffsystemen.	Water and water based fluids +70°C (+158°F) maximum.	De -40°C a +150°C (de -40°F a +300°F).	ПРИМЕНЕНИЕ: гидросистемы среднего давления и высоких температур.	ZAKRES TEMPERATUR: od -40°C do +150°C (od -40°F do +300°F).
			ОБЛАСТЬ ТЕМПЕРАТУРЫ	от -40°C до +100°C (от -40°F до +210°F).					
			от -40°C до +100°C (от -40°F до +210°F).	Woda i płyny na bazie wody maksymalnie do +70°C (+158°F).					
			от -40°C до +100°C (от -40°F до +210°F).	Woda i płyny na bazie wody maksymalnie do +70°C (+158°F).					

// EN	// DE	// ES	// FR	// RU	// PL
CONSTRUCTION	KONSTRUKTION	CONSTRUCCIÓN	CONSTRUCTION	КОНСТРУКЦИЯ	KONSTRUKCJA
Tube: Oil and heat resistant synthetic rubber.	Innensee: Syntetisches, ölfestes Gummi.	Tubo: Goma sintética resistente al aceite.	Tube intérieur: Caoutchouc synthétique nitrile.	Внутренний слой: маслостойкая синтетическая резина.	Tuba: Guma syntetyczna olejoodporna.
Reinforcement: One high tensile steel wire braid.	Druckträger: Hochfestes Stahldrahtgeflecht.	Refuerzo: Una malla de acero trenzada.	Renforcement: Double tresse acier.	Армирование: один слой металлической оплетки.	Pokrycie: Odporna na otarcia, ozon i wpływ czynników atmosferycznych guma syntetyczna.
Cover: Abrasion, ozone and weather resistant synthetic rubber.	Außendecke: Syntetisches Gummi, abriebfest, ozonbeständig, beständig gegen Wetterbedingungen.	Goma sintética resistente a la abrasión, al ozono y a la influencia de los factores medioambientales.	Recubrimiento: Double tresse acier.	Revêtement: Caoutchouc synthétique résistant aux huiles et agents atmosphériques.	Revêtement MSHA standard.
MSHA approved cover available on request.	Auf Anfrage ist im Standard mit MSHA abgestimmt.	Asegurado por la demanda del cliente.	Recubrimiento de acuerdo con las exigencias MSHA incluidos de serie.	MSHA approved cover as standard.	MSHA approved cover as standard.
APPLICATION	ANWENDUNG	APLICACIONES	PLAGE DE TEMPÉRATURE	ZAKRES TEMPERATUR	Z

// JETWASH PW1

// EN 853 // ISO 1436 // SAE 100 R1S



part no.	nominal inside diameter	outside diameter	dynamic working pressure	minimum burst pressure	minimum bend radius	weight	ferrule				
	inch	mm	max-mm	psi	bar	psi	bar	inch	mm	kg/m	no.
JETWASH-B-06-PW1	3/8	10	19.1	3 000	210	9 000	620	5.0	127	0.44	U1000-06
JETWASH-BL-06-PW1	3/8	10	19.1	3 000	210	9 000	620	5.0	127	0.44	U1000-06

// B // black outer cover // schwarze Außendecke // recubrimiento de color negro // couverture

noire // обозначает черный цвет внешнего слоя // pokrycie koloru czarnego

// BL // blue outer cover // blaue Außendecke // recubrimiento de color azul // couverture bleue

// обозначает синий цвет внешнего слоя // pokrycie koloru niebieskiego

JETWASH PW2 //

EN 853 // ISO 1436 // SAE 100 R2S //



part no.	nominal inside diameter	outside diameter	dynamic working pressure	minimum burst pressure	minimum bend radius	weight	ferrule				
	inch	mm	max-mm	psi	bar	psi	bar	inch	mm	kg/m	no.
JETWASH-B-06-PW2	3/8	10	20.3	5 800	400	19 100	1 320	5.0	127	0.61	U2000-06
JETWASH-BL-06-PW2	3/8	10	20.3	5 800	400	19 100	1 320	5.0	127	0.61	U2000-06

// B // black outer cover // schwarze Außendecke // recubrimiento de color negro // couverture

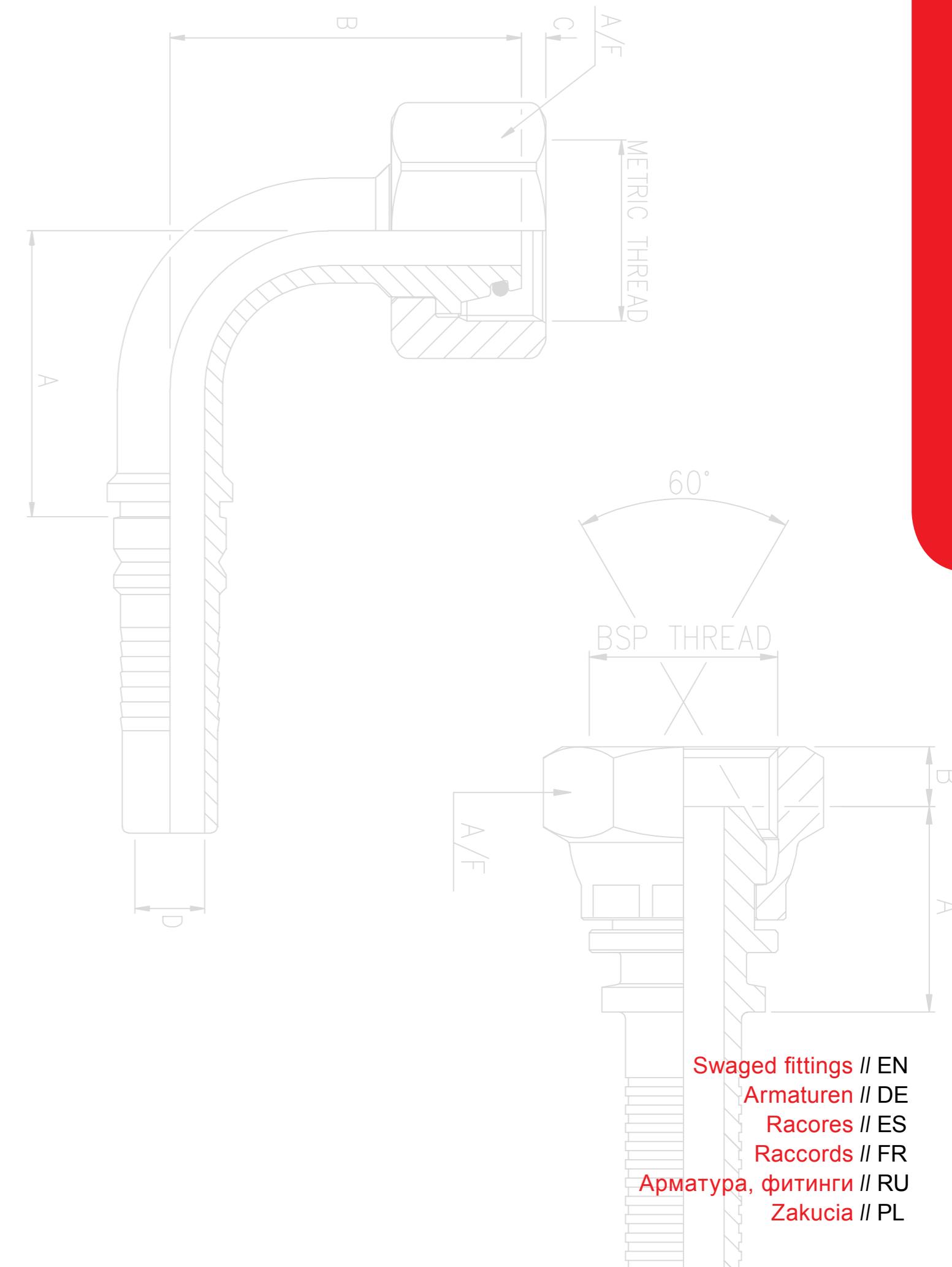
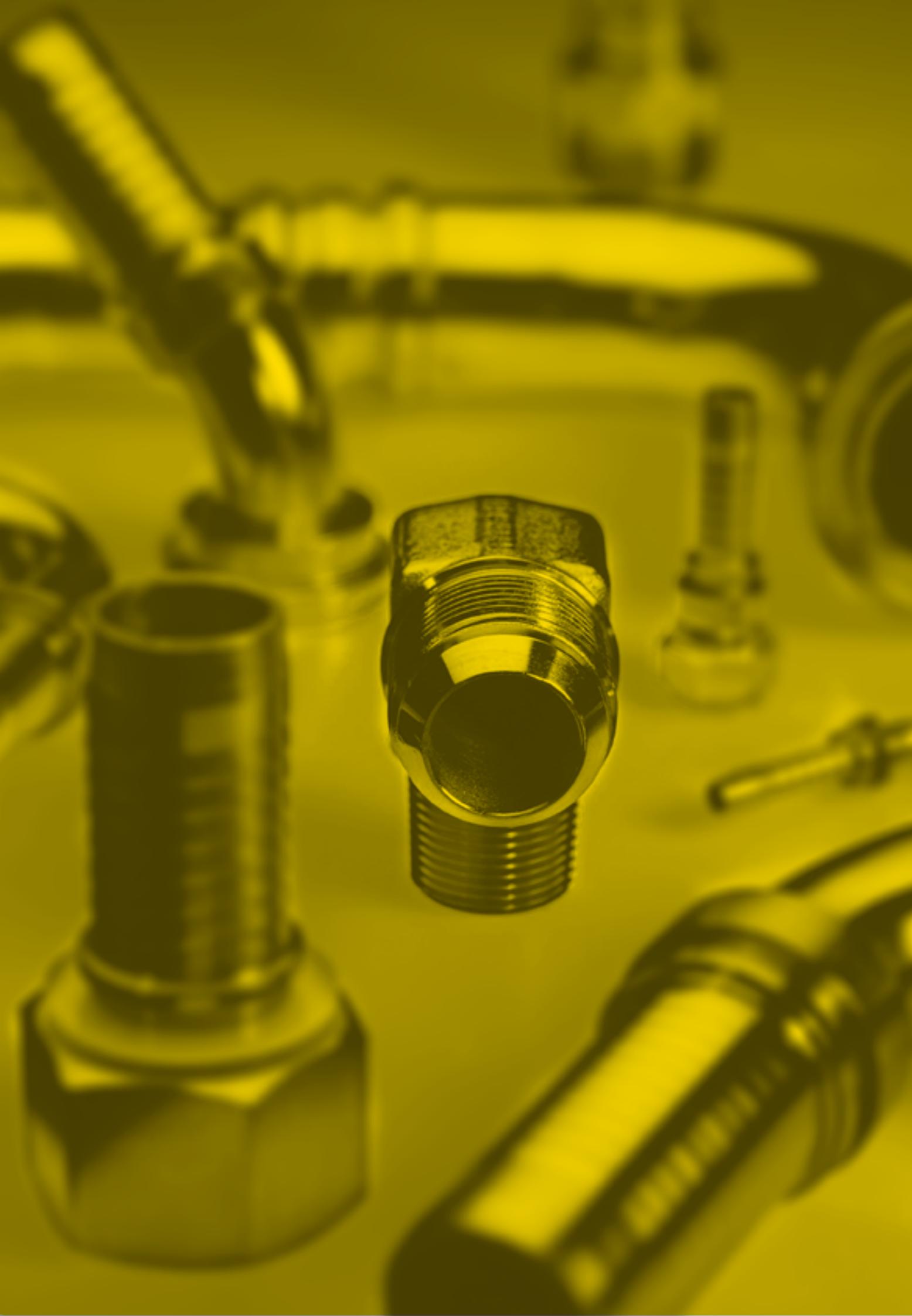
noire // обозначает черный цвет внешнего слоя // pokrycie koloru czarnego

// BL // blue outer cover // blaue Außendecke // recubrimiento de color azul // couverture bleue

// обозначает синий цвет внешнего слоя // pokrycie koloru niebieskiego

// EN	// DE	// ES	// FR	// RU	// PL
CONSTRUCTION	KONSTRUKTION	CONSTRUCCIÓN	CONSTRUCTION	КОНСТРУКЦИЯ	KONSTRUKCJA
Tube: Synthetic rubber.	Innensee: Syntetisches Gummi.	Tubo: Goma sintética.	Tube intérieur: Caoutchouc synthétique nitrile.	Внутренний слой: синтетическая резина.	Tuba: Guma syntetyczna.
Reinforcement: One high tensile steel wire braid.	Druckträger: Hochfestes Stahldrahtgeflecht.	Refuerzo: Una malla de acero trenzada.	Reinforcement: Tresse acier.	Армирование: один слой металлической оплетки.	Wzmocnienie: Pojedynczy opłot stalowy.
Cover: Abrasion, ozone and weather resistant synthetic rubber.	Außendecke: Syntetisches Gummi, abriebfest, ozonbeständig, beständig gegen Wetterbedingungen.	Goma sintética resistente a la abrasión, al ozono y a la influencia de los factores medioambientales.	Revêtement: Caoutchouc synthétique résistant aux huiles et agents atmosphériques.	Внешний слой: стойкая к истиранию, озону и влиянию атмосферических факторов резина.	Pokrycie: Odporna na otarcia, ozon i wpływ czynników atmosferycznych guma syntetyczna.
MSHA approved cover available on request.	Auf Anfrage liefern wir der Schlauch, den Außenseele mit MSHA disponibel auf Anfrage des Kunden.	El recubrimiento de acuerdo a las exigencias MSHA disponible a petición del cliente.	Tuyau avec revêtement MSHA disponible sur demande.	Na żądanie dostępny rurka z pokryciem zgodnym z wymaganiami MSHA.	MSHA approved cover available on request.
APPLICATION	ANWENDUNG	APLICACIONES	UTILISATION	ZASTOSOWANIE	APPLICATION
Pressure washers using both hot and cold water with usual cleaning agents at the recommended concentration and application temperatures.	Waschgeräte im Heiss- und Kaltwasserreinsatz mit Standard Reinigungsmittel.	Lavados a presión con agua fría o caliente con detergente en concentración y temperatura recomendada.	Systèmes de nettoyage sous pression à l'eau froide et chaude, avec détergent standard, concentration et température recommandée.	Myjki ciśnieniowe wykorzystujące zarówno zimną, jak i gorącą wodę wraz ze standowymi detergentami o zalecanym stężeniu i temperaturze.	Pressure washers using both hot and cold water with usual cleaning agents at the recommended concentration and application temperatures.
TEMPERATURE RANGE -40°C to +150°C (-40°F to +300°F).	TEMPERATUR BEREICH UND BESTÄNDIGKEIT -40°C bis +150°C (-40°F bis +300°F).	RANGO DE TEMPERATURA De -40°C a +150°C (de -40°F a +300°F).	PLAGE DE TEMPÉRATURE de -40°C à +150°C (de -40°F à +300°F).	ОБЛАСТЬ ТЕМПЕРАТУРЫ от -40°C до +150°C (от -40°F до +300°F).	TEMPERATUR RANGE -40°C to +150°C (-40°F to +300°F).
				ZAKRES TEMPERATUR od -40°C do +150°C (od -40°F do +300°F).	TEMPERATUR BEREICH UND BESTÄNDIGKEIT -40°C bis +150°C (-40°F bis +300°F).
				RANGE DE TEMPERATURA De -40°C a +150°C (de -40°F a +300°F).	PLAGE DE TEMPÉRATURE de -40°C à +150°C (de -40°F à +300°F).

// EN	// DE	// ES	// FR	// RU	// PL
CONSTRUCTION	KONSTRUKTION	CONSTRUCCIÓN	CONSTRUCTION	КОНСТРУКЦИЯ	KONSTRUKCJA
Tube: Synthetic rubber.	Innensee: Syntetisches Gummi.	Tubo: Goma sintética.	Tube intérieur: Caoutchouc synthétique nitrile.	Внутренний слой: синтетическая резина.	Tuba: Guma syntetyczna.
Reinforcement: Two high tensile steel wire braids.	Druckträger: Zwei hochfeste Stahl-drahtgeflechte.	Refuerzo: Doble malla de acero trenzada.	Reinforcement: Double tresse acier.	Армирование: Две тесьи из высокопрочных проволок.	Wzmocnienie: Dwójkropek stalowych.
Cover: Abrasion, ozone and weather resistant synthetic rubber.	Außendecke: Syntetisches Gummi, abriebfest, ozonbeständig, beständig gegen Wetterbedingungen.	Goma sintética resistente a la abrasión, al ozono y a la influencia de los factores medioambientales.	Revêtement: Caoutchouc synthétique résistant aux huiles et agents atmosphériques.	Внешний слой: стойкая к истиранию, озону и влиянию атмосферических факторов резина.	Pokrycie: Odporna na otarcia, ozon i wpływ czynników atmosferycznych guma syntetyczna.
MSHA approved cover available on request.	Auf Anfrage liefern wir der Schlauch, den Außenseele mit MSHA disponibel auf Anfrage des Kunden.	El recubrimiento de acuerdo a las exigencias MSHA disponible a petición del cliente.	Tuyau avec revêtement MSHA disponible sur demande.	Na żądanie dostępny rurka z pokryciem zgodnym z wymaganiami MSHA.	MSHA approved cover available on request.
APPLICATION	ANWENDUNG	APLICACIONES	UTILISATION	ZASTOSOWANIE	APPLICATION
Pressure washers using both hot and cold water with usual cleaning agents at the recommended concentration and application temperatures.	Waschgeräte im Heiss- und Kaltwasserreinsatz mit Standard Reinigungsmittel.	Lavados a presión con agua fría o caliente con detergente en concentración y temperatura recomendada.	Systèmes de nettoyage sous pression à l'eau froide et chaude, avec détergent standard, concentration et température recommandée.	Мыжки ciśnieniowe wykorzystujące zarówno zimną, jak i gorącą wodę wraz ze standowymi detergentami o zalecanym stężeniu i temperaturze.	Pressure washers using both hot and cold water with usual cleaning agents at the recommended concentration and application temperatures.
TEMPERATURE RANGE -40°C to +150°C (-40°F to +300°F).	TEMPERATUR BEREICH UND BESTÄNDIGKEIT -40°C bis +150°C (-40°F bis +300°F).	RANGO DE TEMPERATURA De -40°C a +150°C (de -40°F a +300°F).	PLAGE DE TEMPÉRATURE de -40°C à +150°C (de -40°F à +300°F).	ОБЛАСТЬ ТЕМПЕРАТУРЫ от -40°C до +150°C (от -40°F до +300°F).	TEMPERATUR RANGE -40°C to +150°C (-40°F to +300°F).
				RANGE DE TEMPERATURA De -40°C a +150°C (de -40°F a +300°F).	PLAGE DE TEMPÉRATURE de -40°C à +150°C (de -40°F à +300°F).



Swaged fittings // EN

Armaturen // DE

Racores // ES

Raccords // FR

Арматура, фитинги // RU

Zakucia // PL

EN // Skived swaged ferrule

DE // Pressfassung – Nichtschälausführung

ES // Casquillo con pelado

FR // Jupe à sertir avec dénudage

RU // Обжимная втулка, требуется наружная зачистка рукава (шланга)

PL // Tuleja zaciskowa wymagająca skórowania

Non-skived swaged ferrule // EN

Pressfassung – Nichtschälausführung // DE

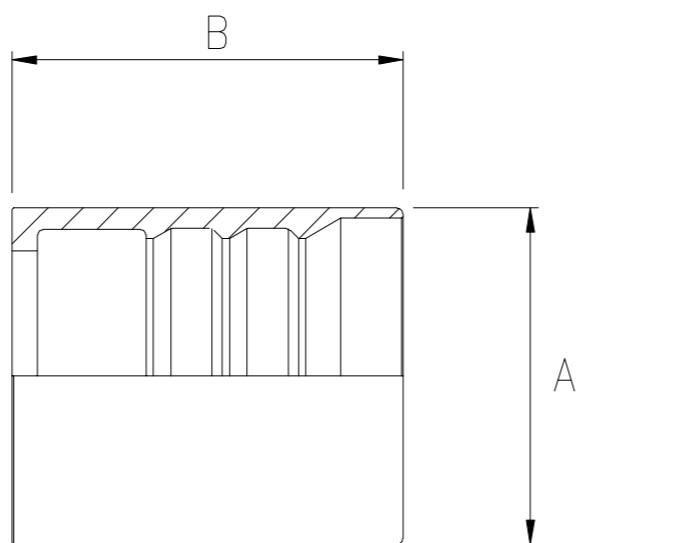
Casquillo sin pelado // ES

Jupe à sertir sans dénudage // FR

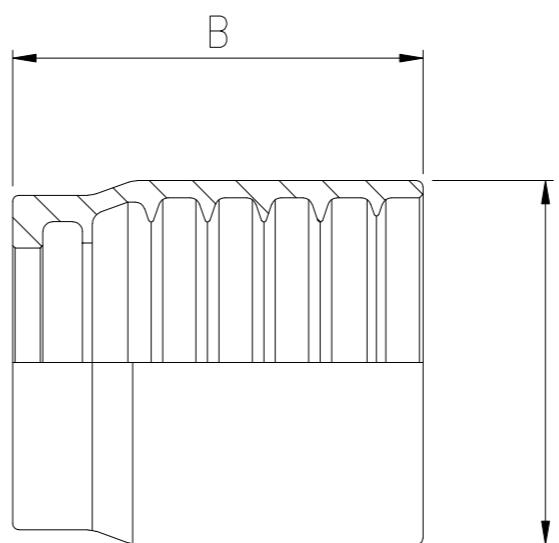
Обжимная втулка, без снятия наружного слоя резины // RU

Tuleja zaciskowa nie wymagająca skórowania // PL

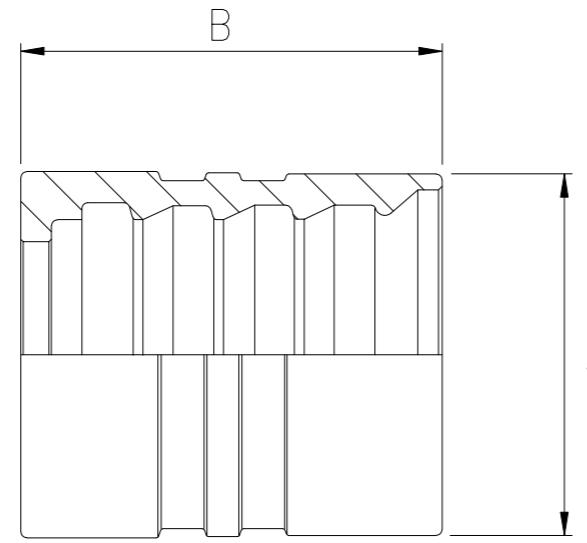
nominal hose bore			part no.	dimension	
mm	inch	dash		A	B
5	3/16	03	U1000-03	17.4	22.8
6	1/4	04	U1000-04	20.0	30.5
8	5/16	05	U1000-05	20.0	30.5
10	3/8	06	U1000-06	23.0	32.0
12	1/2	08	U1000-08	28.5	34.0
16	5/8	10	U1000-10	31.7	36.8
19	3/4	12	U1000-12	35.0	42.7
25	1	16	U1000-16	42.8	50.8
31	1-1/4	20	U1000-20	50.7	59.0
38	1-1/2	24	U1000-24	57.1	63.3
51	2	32	U1000-32	71.4	73.8



nominal hose bore			part no.	dimension	
mm	inch	dash		A	B
5	3/16	03	U5000-03	20.0	21.0
6	1/4	04	U5000-04	23.0	29.6
8	5/16	05	U5000-05	24.0	30.5
10	3/8	06	U5000-06	26.0	31.2
12	1/2	08	U5000-08	29.7	33.5
16	5/8	10	U5000-10	33.0	36.0
19	3/4	12	U5000-12	37.0	40.0
25	1	16	U5000-16	47.0	50.0
31	1-1/4	20	U5000-20	59.0	57.0
38	1-1/2	24	U5000-24	67.0	66.0
51	2	32	U5000-32	79.9	71.0



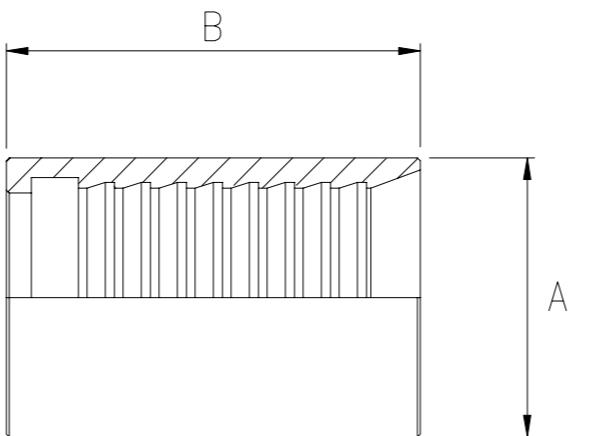
nominal hose bore			part no.	dimension	
mm	inch	dash		A	B
5	3/16	03	U2000-03	18.0	22.8
6	1/4	04	U2000-04	22.0	27.7
8	5/16	05	U2000-05	24.0	30.5
10	3/8	06	U2000-06	26.0	31.7
12	1/2	08	U2000-08	30.0	34.5
16	5/8	10	U2000-10	34.0	36.5
19	3/4	12	U2000-12	38.0	40.5
25	1	16	U2000-16	46.0	53.0
31	1-1/4	20	U2000-20	57.0	59.0
38	1-1/2	24	U2000-24	64.6	64.0
51	2	32	U2000-32	79.3	68.2



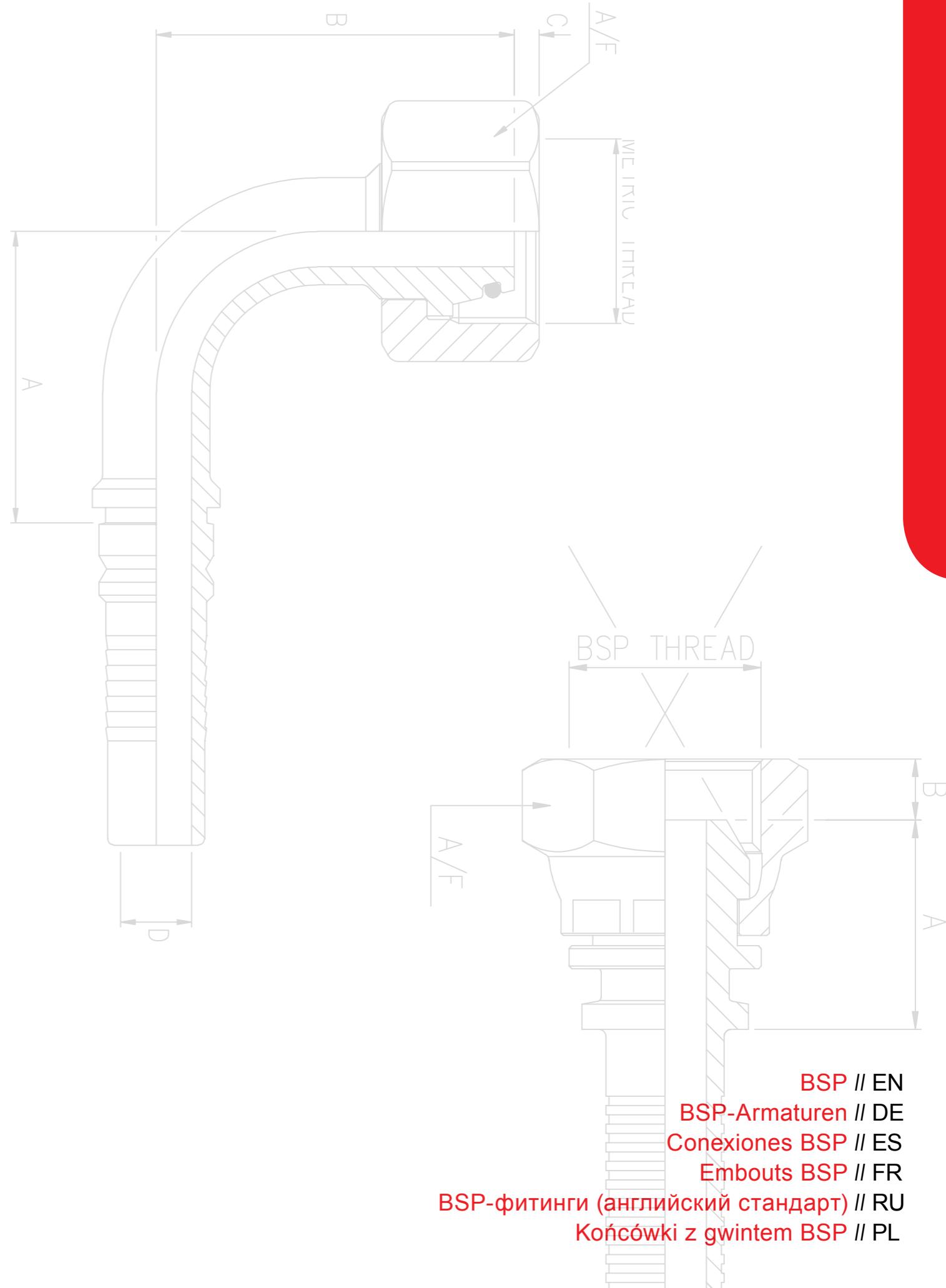
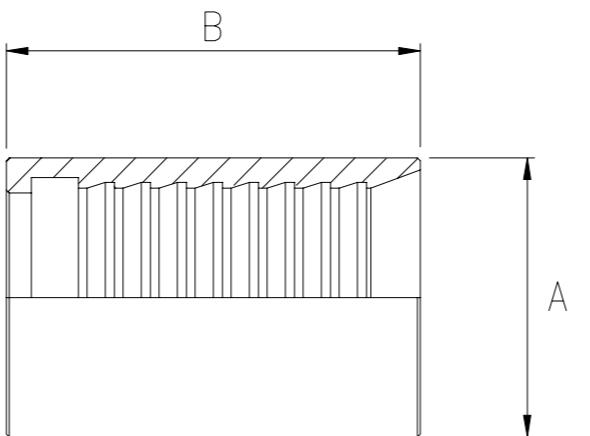
FERRULES

EN // Swaged ferrule for use on thermoplastic hose
 DE // Pressfassung für Thermoplastikschläuche
 ES // Casquillo para manguera termoplástica
 FR // Jupe à sertir pour tuyaux thermoplastiques
 RU // Втулка для термопластичных рукавов (шлангов)
 PL // Tuleja zaciskowa do węzy termoplastycznych

nominal hose bore			part no.	dimension	
mm	inch	dash		A	B
5	3/16	03	U7000-03	14.5	25.4
6	1/4	04	U7000-04	16.6	30.5
8	5/16	05	U7000-05	20.0	30.5
10	3/8	06	U7000-06	21.0	32.0
12	1/2	08	U7000-08	24.6	36.6
19	3/4	12	U7000-12	30.1	44.5
25	1	16	U7000-16	37.3	53.1



nominal hose bore			part no.	dimension	dimension
mm	inch	dash		A	B
5	3/16	03	U9000-03	16.0	23.6
6	1/4	04	U8000-04	20.6	30.2
8	5/16	05	U8000-05	20.4	30.2
10	3/8	06	U8000-06	23.0	33.3
12	1/2	08	U8000-08	26.2	36.5
12	1/2	08	U9000-08	30.0	36.5
16	5/8	10	U8000-10	29.4	38.9
19	3/4	12	U8000-12	33.3	44.5
19	3/4	12	U9000-12	35.0	42.7
25	1	16	U9000-16	47.6	53.1



EN // BSP male

DE // AGR, BSP-Anschlussstützen mit BSP-Außengewinde

ES // Macho BSP cónico

FR // Embout droit BSP mâle

RU // BSP прямой фитинг с наружной резьбой

PL // Końcówka prosta z gwintem zewnętrznym BSP

BSP male tapered // EN

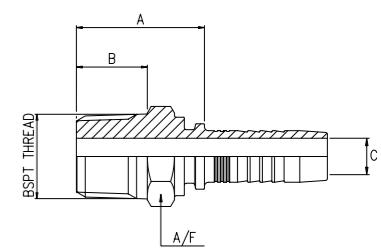
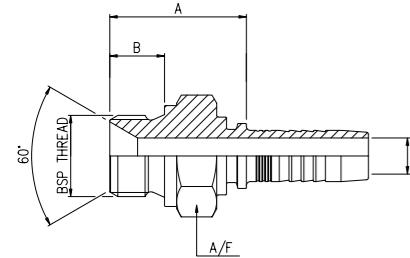
AGR konisch BMT, BSP-Anschlussstützen mit konischem Außengewinde // DE

Macho rosca BSP cónica // ES

Embout droit BSP mâle cône // FR

Конический BSP фитинг с наружной резьбой // RU

Końcówka prosta z zewnętrznym gwintem stożkowym BSP // PL



BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1/8"	02	5	3/16	03	U02BM03	14	20.7	8.0	2.8
1/8"	02	6	1/4	04	U02BM04	14	21.2	8.0	4.0
1/4"	04	6	1/4	04	U04BM04	19	26.7	11.0	4.0
3/8"	06	6	1/4	04	U06BM04	22	29.2	12.0	4.0
3/8"	06	8	5/16	05	U06BM05	22	29.7	12.0	5.5
1/4"	04	10	3/8	06	U04BM06	19	27.7	11.0	4.7
3/8"	06	10	3/8	06	U06BM06	22	30.2	12.0	7.0
1/2"	08	10	3/8	06	U08BM06	27	34.7	14.0	7.0
3/8"	06	12	1/2	08	U06BM08	22	30.5	12.0	7.9
1/2"	08	12	1/2	08	U08BM08	27	35.0	14.0	9.3
3/4"	12	12	1/2	08	U12BM08	32	39.0	16.0	9.3
1/2"	08	16	5/8	10	U08BM10	27	35.1	14.0	11.1
5/8"	10	16	5/8	10	U10BM10	30	39.1	16.0	12.0
3/4"	12	19	3/4	12	U12BM12	32	40.0	16.0	15.0
1"	16	25	1	16	U16BM16	41	47.0	19.0	19.5
1-1/4"	20	31	1-1/4	20	U20BM20	50	52.4	20.0	26.0
1-1/2"	24	38	1-1/2	24	U24BM24	55	59.0	22.0	32.0
2"	32	51	2	32	U32BM32	70	71.7	25.0	44.0

BSPT thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1/8"	02	5	3/16	03	U02BMT03	12	20.1	10.0	2.8
1/8"	02	6	1/4	04	U02BMT04	13	20.1	10.0	4.0
1/4"	04	6	1/4	04	U04BMT04	14	24.1	13.0	4.0
3/8"	06	6	1/4	04	U06BMT04	19	27.7	15.0	4.0
1/4"	04	8	5/16	05	U04BMT05	17	25.9	13.0	5.5
3/8"	06	8	5/16	05	U06BMT05	19	28.2	15.0	5.5
1/4"	04	10	3/8	06	U04BMT06	17	26.4	13.0	7.0
3/8"	06	10	3/8	06	U06BMT06	19	28.7	15.0	7.0
1/2"	08	10	3/8	06	U08BMT06	22	32.2	18.0	7.0
1/2"	08	12	1/2	08	U08BMT08	22	32.5	18.0	9.3
3/4"	12	19	3/4	12	U12BMT12	30	38.3	20.0	15.0
1"	16	25	1	16	U16BMT16	36	43.0	22.0	19.5
1-1/4"	20	31	1-1/4	20	U20BMT20	46	52.3	25.0	26.0
1-1/2"	24	38	1-1/2	24	U24BMT24	50	53.4	25.0	32.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // BSP female

DE // DKR, BSP-Dichtkopf 60°-Konus mit Überwurfmutter, BSP-Gewinde

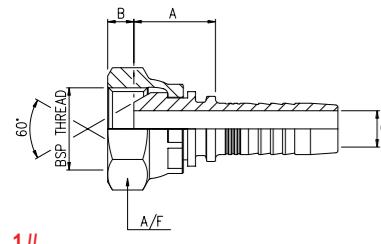
ES // Hembra BSP cono 60°

FR // Embout droit BSP femelle

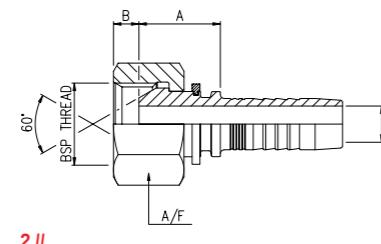
RU // BSP прямой фитинг

PL // Końcówka prosta z gwintem wewnętrznym BSP

1 //



2 //



- 1 // crimped nut
// gepresste Überwurfmutter
// tuerca prensada
// écouv serti
// обжимной гайкой
// nakrētka zaciskana
- 2 // loose nut
// lose Überwurfmutter
// tuerca libre
// écrou lâche
// накидной гайкой
// nakrētka lužna

// BSP female: U20BF20 and U24BF24 available only with o-ring sealing (see page 64) // Positionen U20BF20 und U24BF24 sind nur mit O-Ring lieferbar (siehe Seite 64) // Hembra BSP: U20BF20 y U24BF24 disponible sólo con o-ring (mira la página 64) // Embouts U20BF20 et U24BF24 disponibles seulement avec joint o-ring (rediger page 64) // Фитинги U20BF20 и U24BF24 доступны только с резиновым уплотнительным кольцом (страница 64) // Końcówki: U20BF20 i U24BF24 dostępne tylko z uszczelnieniem o-ring (patrz strona 64)

BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1/8"	02	5	3/16	03	U02BF03	14	14.3	4.3	2.8
1/4"	04	5	3/16	03	U04BF03	19	16.0	5.2	2.8
1/8"	02	6	1/4	04	U02BF04	14	14.8	4.3	2.8
1/4"	04	6	1/4	04	U04BF04	19	16.5	5.2	4.0
3/8"	06	6	1/4	04	U06BF04	22	19.1	6.0	4.0
1/4"	04	8	5/16	05	U04BF05	19	18.0	5.2	4.5
3/8"	06	8	5/16	05	U06BF05	22	19.1	6.0	5.5
1/4"	04	10	3/8	06	U04BF06	19	18.7	5.2	4.0
3/8"	06	10	3/8	06	U06BF06	22	19.6	6.0	7.0
1/2"	08	10	3/8	06	U08BF06	27	23.0	6.5	7.0
3/8"	06	12	1/2	08	U06BF08	22	18.9	6.0	7.0
1/2"	08	12	1/2	08	U08BF08	27	20.8	6.5	9.3
5/8"	10	12	1/2	08	U10BF08	30	20.4	9.7	9.3
3/4"	12	12	1/2	08	U12BF08	32	24.1	9.0	9.3
1/2"	08	16	5/8	10	U08BF10	27	21.4	6.5	9.7
5/8"	10	16	5/8	10	U10BF10	30	20.5	9.7	12.0
3/4"	12	16	5/8	10	U12BF10	32	21.7	9.0	12.0
1/2"	08	19	3/4	12	U08BF12	27	22.3	6.5	9.7
3/4"	12	19	3/4	12	U12BF12	32	22.8	9.0	15.0
1"	16	19	3/4	12	U16BF12	41	27.8	10.5	15.0
1"	16	25	1	16	U16BF16	41	26.3	10.5	19.5
2"	32	51	2	32	U32BF32	70	36.3	16.1	44.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

BSP female 90° swept elbow // EN

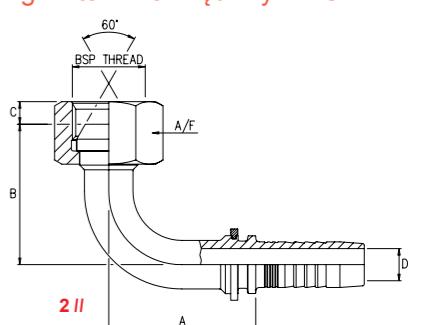
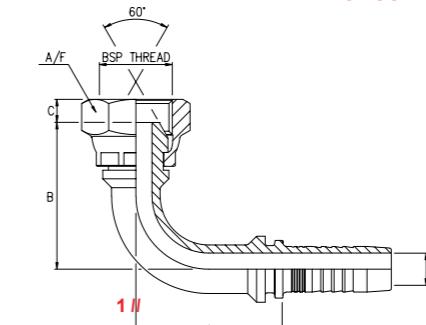
DKR 90°, BSP-Dichtkopf, 60°-Konus mit Überwurfmutter, BSP-Gewinde // DE

Hembra BSP codo de 90° cono 60° // ES

Embout coudé 90° BSP femelle // FR

BSP угловой фитинг 90° // RU

Końcówka gięta 90° z gwintem wewnętrznym BSP // PL



- 1 // crimped nut
// gepresste Überwurfmutter
// tuerca prensada
// écouv serti
// обжимной гайкой
// nakrētka zaciskana
- 2 // loose nut
// lose Überwurfmutter
// tuerca libre
// écrou lâche
// накидной гайкой
// nakrētka lužna

// BSP female: U20BF90S20 and U24BF90S24 available only with o-ring sealing (see pages 65) // Positionen U20BF90S20 und U24BF90S24 sind nur mit O-Ring lieferbar (siehe Seite 65) // Hembra BSP: U20BF90S20 y U24BF90S24 disponible sólo con o-ring (mira la página 65) // Embouts U20BF90S20 et U24BF90S24 disponibles seulement avec joint o-ring (rediger page 65) // Фитинги U20BF90S20 и U24BF90S24 доступны только с резиновым уплотнительным кольцом (страница 65) // Końcówki: U20BF90S20 i U24BF90S24 dostępne tylko z uszczelnieniem o-ring (patrz strona 65)

BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
1/8"	02	5	3/16	03	U02BF90S03	14	23.4	28.7	4.3	2.8
1/4"	04	5	3/16	03	U04BF90S03	19	24.3	27.1	5.2	2.8
1/8"	02	6	1/4	04	U02BF90S04	14	27.2	30.3	4.3	2.8
1/4"	04	6	1/4	04	U04BF90S04	19	27.2	28.8	5.2	4.0
3/8"	06	6	1/4	04	U06BF90S04	22	27.2	32.0	6.0	4.0
3/8"	06	8	5/16	05	U06BF90S05	22	28.7	34.1	6.0	5.5
1/4"	04	10	3/8	06	U04BF90S06	19	31.5	37.3	5.2	4.5
3/8"	06	10	3/8	06	U06BF90S06	22	31.5	34.1	6.0	7.0
1/2"	08	10	3/8	06	U08BF90S06	27	31.5	36.5	6.5	7.0
3/8"	06	12	1/2	08	U06BF90S08	22	42.3	42.3	6.0	7.0
1/2"	08	12	1/2	08	U08BF90S08	27	42.3	40.4	6.5	9.3
5/8"	10	12	1/2	08	U10BF90S08	30	42.3	45.8	9.7	9.3
3/4"	12	12	1/2	08	U12BF90S08	32	42.3	48.9	9.0	9.3
5/8"	10	16	5/8	10	U10BF90S10	30	47.6	52.6	9.7	12.0
3/4"	12	16	5/8	10	U12BF90S10	32	47.6	55.7	9.0	12.0
3/4"	12	19	3/4	12	U12BF90S12	32	53.8	61.8	9.0	15.0
1"	16	19	3/4	12	U16BF90S12	41	53.8	67.1	10.5	15.0
1"	16	25	1	16	U16BF90S16	41	63.8	77.4	10.5	19.5
2"	32	51	2	32	U32BF90S32	70	137.5	151.2	16.1	44.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // BSP female 45° swept elbow

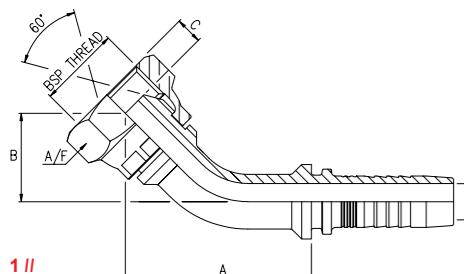
DE // DKR 45°, BSP-Dichtkopf 60°-Konus mit Überwurfmutter

ES // Hembra BSP codo de 45° cono 60°

FR // Embout coudé 45° BSP femelle

RU // BSP угловой фитинг 45°

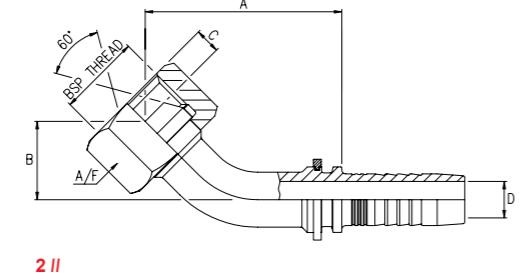
PL // Końcówka gięta 45° z gwintem wewnętrznym BSP



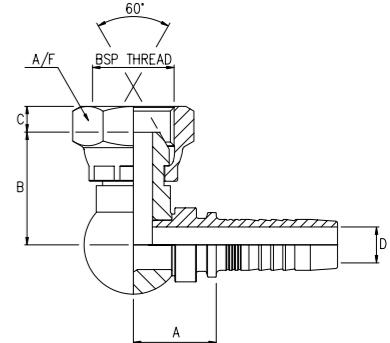
// BSP female: U20BF45S20 and U24BF45S24 available only with O-ring sealing (see page 66) // Positionen U20BF45S20 und U24BF45S24 sind nur mit O-Ring lieferbar (siehe Seite 66) // Hembra BSP: U20BF45S20 y U24BF45S24 disponible sólo con o-ring (mira la página 66) // Embouts U20BF45S20 et U24BF45S24 disponibles seulement avec joint o-ring (rediger page 66) // Фитинги U20BF45S20 и U24BF45S24 доступны только с резиновым уплотнительным кольцом (страница 66) // Końcówki: U20BF45S20 i U24BF45S24 dostępne tylko z uszczelnieniem o-ring (patrz strona 66)

BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
1/8"	02	5	3/16	03	U02BF45S03	14	33.2	16.0	4.3	2.8
1/4"	04	6	1/4	04	U04BF45S04	19	36.3	14.6	5.2	4.0
3/8"	06	6	1/4	04	U06BF45S04	22	35.8	16.8	6.0	4.0
3/8"	06	8	5/16	05	U06BF45S05	22	37.8	17.9	6.0	5.5
3/8"	06	10	3/8	06	U06BF45S06	22	39.1	17.3	6.0	7.0
1/2"	08	10	3/8	06	U08BF45S06	27	40.6	19.0	6.5	7.0
3/8"	06	12	1/2	08	U06BF45S08	22	51.2	21.2	6.0	7.0
1/2"	08	12	1/2	08	U08BF45S08	27	49.9	19.9	6.5	9.3
5/8"	10	12	1/2	08	U10BF45S08	30	53.7	23.7	9.7	9.3
5/8"	10	16	5/8	10	U10BF45S10	30	57.8	26.0	9.7	12.0
3/4"	12	19	3/4	12	U12BF45S12	32	65.9	30.7	9.0	15.0
1"	16	25	1	16	U16BF45S16	41	79.5	38.5	10.5	19.5
2"	32	51	2	32	U32BF45S32	70	167.9	75.3	16.1	44.0

- 1 // crimped nut
// gepresste Überwurfmutter
// tuerca prensada
// écrou serré
// обжимной гайкой
// накрепка засыпана
- 2 // loose nut
// lose Überwurfmutter
// tuerca libre
// écrou lâche
// накидной гайкой
// накрепка лузна



BSP 90° compact female // EN
DKR Kompakt 90°, BSP-Dichtkopf, 60°-Konus mit Überwurfmutter // DE
Hembra BSP codo de 90° compacto cono 60° // ES
Embout compact BSP 90° femelle // FR
Компактный угловой BSP фитинг 90° с обжимной гайкой // RU
Коńcówka kompaktowa 90° z gwintem wewnętrznym BSP // PL



BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
1/8"	02	5	3/16	03	U02BF90K03	14	16.8	18.4	4.3	2.8
1/4"	04	6	1/4	04	U04BF90K04	19	17.3	21.3	5.2	4.0
3/8"	06	6	1/4	04	U06BF90K04	22	18.5	23.5	6.0	4.0
3/8"	06	8	5/16	05	U06BF90K05	22	18.5	23.5	6.0	5.5
3/8"	06	10	3/8	06	U06BF90K06	22	18.9	23.5	6.0	7.0
1/2"	08	10	3/8	06	U08BF90K06	27	21.1	29.0	6.5	7.0
1/2"	08	12	1/2	08	U08BF90K08	27	21.4	29.0	6.5	9.3
5/8"	10	16	5/8	10	U10BF90K10	30	27.0	29.2	9.7	12.0
3/4"	12	19	3/4	12	U12BF90K12	32	27.4	31.7	9.0	15.0
1"	16	25	1	16	U16BF90K16	41	33.6	38.1	10.5	19.5

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // BSP o-ring sealing female

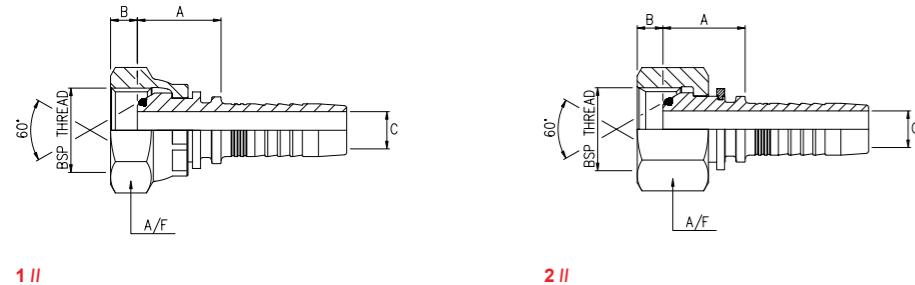
DE // DKOR, BSP-Dichtkopf 60°-Konus mit O-Ring und Überwurfmutter, BSP-Gewinde

ES // Hembra BSP cono 60° con o-ring

FR // Embout droit BSP joint o-ring femelle

RU // BSP прямой фитинг с резиновым уплотнительным кольцом и накидной гайкой

PL // Końcówka prosta z gwintem wewnętrznym BSP i uszczelnieniem typu o-ring



- 1** // crimped nut
// gepresste Überwurfmutter
// tuerca prensada
// écrou serti
// обжимной гайкой
// nakrětka zaciskana
- 2** // loose nut
// lose Überwurfmutter
// tuerca libre
// écrou lâche
// накидной гайкой
// nakrětka lužna

BSP o-ring sealing female 90° swept elbow // EN

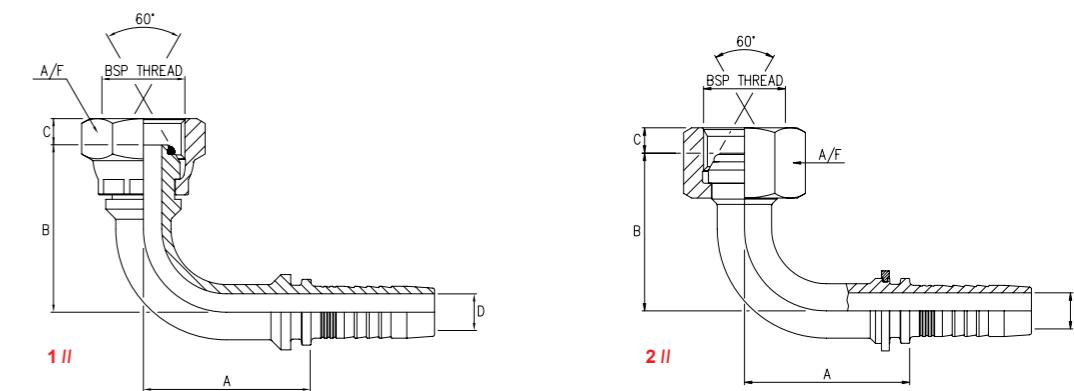
DKOR 90°, BSP-Dichtkopf, 60°-Konus mit O-Ring und Überwurfmutter, BSP-Gewinde // DE

Hembra BSP codo de 90° cono 60° con o-ring // ES

Embout coudé 90° BSP joint o-ring femelle // FR

BSP угловой фитинг 90° с резиновым уплотнительным кольцом // RU

Końcówka gięta 90° z gwintem wewnętrznym BSP i uszczelnieniem typu o-ring // PL



- 1** // crimped nut
// gepresste Überwurfmutter
// tuerca prensada
// écrou serti
// обжимной гайкой
// nakrětka zaciskana
- 2** // loose nut
// lose Überwurfmutter
// tuerca libre
// écrou lâche
// накидной гайкой
// nakrětka lužna

BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1/4"	04	6	1/4	04	U04BOF04	19	16.5	5.2	4.0
3/8"	06	6	1/4	04	U06BOF04	22	19.1	6.0	4.0
3/8"	06	10	3/8	06	U06BOF06	22	19.6	6.0	7.0
3/8"	06	12	1/2	08	U06BOF08	22	20.2	6.0	7.0
1/2"	08	12	1/2	08	U08BOF08	27	20.8	6.5	9.3
5/8"	10	16	5/8	10	U10BOF10	30	20.5	9.7	12.0
3/4"	12	19	3/4	12	U12BOF12	32	22.8	9.0	15.0
1"	16	25	1	16	U16BOF16	41	27.8	10.5	19.5
1-1/4"	20	31	1-1/4	20	U20BOF20	50	28.2	10.1	26.0
1-1/2"	24	38	1-1/2	24	U24BOF24	55	33.7	12.5	32.0
2"	32	51	2	32	U32BOF32	70	36.3	16.1	44.0

BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
1/4"	04	6	1/4	04	U04BOF90S04	19	27.2	28.8	5.2	4.0
3/8"	06	10	3/8	06	U06BOF90S06	22	31.5	34.1	6.0	7.0
1/2"	08	12	1/2	08	U08BOF90S08	27	42.3	40.4	6.5	9.3
5/8"	10	16	5/8	10	U10BOF90S10	30	47.6	52.2	9.7	12.0
3/4"	12	19	3/4	12	U12BOF90S12	32	53.8	62.9	9.0	15.0
1"	16	25	1	16	U16BOF90S16	41	63.8	78.7	10.5	19.5
1-1/4"	20	31	1-1/4	20	U20BOF90S20	50	81.0	93.0	10.1	26.0
1-1/2"	24	38	1-1/2	24	U24BOF90S24	55	106.4	100.7	12.5	32.0
2"	32	51	2	32	U32BOF90S32	70	137.5	137.3	16.1	44.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // BSP o-ring sealing female 45° swept elbow

DE // DKOR 45°, BSP-Dichtkopf, 60°-Konus mit O-Ring und Überwurfmutter, BSP-Gewinde

ES // Hembra BSP codo de 45° cono 60° con o-ring

FR // Embout coudé 45° BSP joint o-ring femelle

RU // BSP угловой фитинг 45° с резиновым уплотнительным кольцом

PL // Końcówka gięta 45° z gwintem wewnętrzny BSP i uszczelnieniem typu o-ring

BSP o-ring sealing 90° compact female // EN

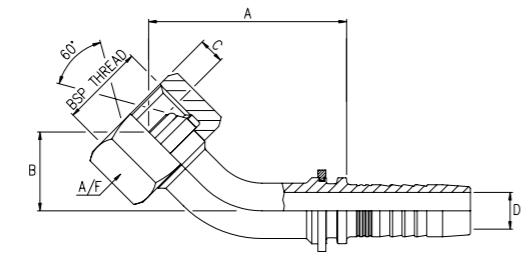
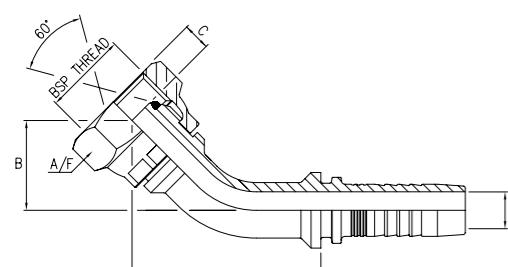
DKOR Kompakt 90°, BSP-Dichtkopf, 60°-Konus mit O-Ring und Überwurfmutter, BSP-Gewinde // DE

Hembra BSP codo de 90° compacto cono 60° con o-ring // ES

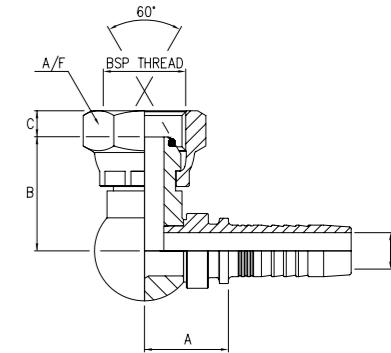
Embout compact 90° BSP joint o-ring femelle // FR

BSP компактный угловой фитинг 90° с резиновым уплотнительным кольцом и накидной гайкой // RU

Końcówka kompaktowa 90° z gwintem wewnętrzny BSP i uszczelnieniem typu o-ring // PL



- 1 //**
- 1 // crimped nut
// gepresste Überwurfmutter
// tuerca prensada
// écrou serti
// обжимной гайкой
// nakrětka zaciskana
- 2 //**
- 2 // loose nut
// lose Überwurfmutter
// tuerca libre
// écrou lâche
// накидной гайкой
// nakrětka lužna



BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
1/4"	04	6	1/4	04	U04BOF45S04	19	36.3	14.6	5.2	4.0
3/8"	06	10	3/8	06	U06BOF45S06	22	39.1	17.3	6.0	7.0
1/2"	08	12	1/2	08	U08BOF45S08	27	49.9	19.9	6.5	9.3
5/8"	10	16	5/8	10	U10BOF45S10	30	57.8	26.0	9.7	12.0
3/4"	12	19	3/4	12	U12BOF45S12	32	65.9	30.7	9.0	15.0
1"	16	25	1	16	U16BOF45S16	41	79.5	38.5	10.5	19.5
1-1/4"	20	31	1-1/4	20	U20BOF45S20	50	97.2	44.3	10.1	26.0
1-1/2"	24	38	1-1/2	24	U24BOF45S24	55	125.7	54.5	12.5	32.0
2"	32	51	2	32	U32BOF45S32	70	167.9	75.3	16.1	44.0

BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
1/4"	04	6	1/4	04	U04BOF90K04	19	17.3	21.3	5.2	4.0
3/8"	06	10	3/8	06	U06BOF90K06	22	18.9	23.5	6.0	7.0
1/2"	08	12	1/2	08	U08BOF90K08	27	21.4	29.0	6.5	9.3
5/8"	10	16	5/8	10	U10BOF90K10	30	27.0	29.2	9.7	12.0
3/4"	12	19	3/4	12	U12BOF90K12	32	27.4	31.7	9.0	15.0
1"	16	25	1	16	U16BOF90K16	41	33.6	38.1	10.5	19.5

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // BSP flat face female

DE // AGR flachdichtend, BSP-Dichtkopf mit Überwurfmutter, flachdichtend

ES // Hembra BSP asiento plano

FR // Embout droit BSP face plate femelle

RU // BSP прямой фитинг с плоским уплотнением

PL // Końcówka prosta z gwintem BSP i płaskim czolem

BSP banjo // EN

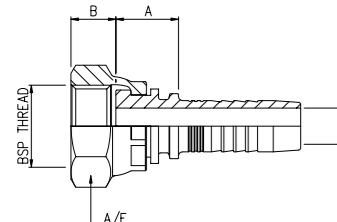
Ringnippel mit BSP-Gewinde für BSP-Hohlschrauben // DE

Esférico BSP // ES

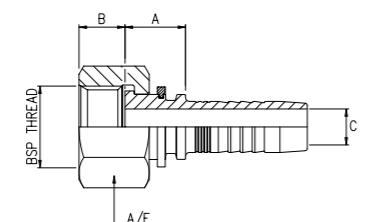
Embout BSP banjo femelle // FR

BSP BANJO фитинг // RU

Końcówka oczkowa z gwintem wewnętrznym BSP // PL

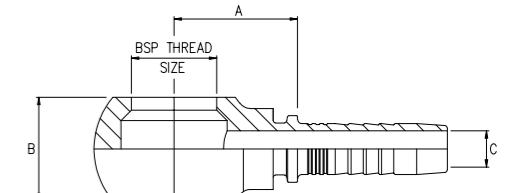


1 //



2 //

- 1** // crimped nut
// gepresste Überwurfmutter
// tuerca prensada
// écrou serti
// обжимной гайкой
// nakrętka zaciskana
2 // loose nut
// lose Überwurfmutter
// tuerca libre
// écrou lâche
// накидной гайкой
// nakrętka lužna



BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1/4"	04	6	1/4	04	U04BFF04	19	12.8	8.9	4.0
3/8"	06	6	1/4	04	U06BFF04	22	14.4	10.7	4.0
3/8"	06	10	3/8	06	U06BFF06	22	14.9	10.7	7.0
1/2"	08	10	3/8	06	U08BFF06	27	17.7	11.8	7.0
1/2"	08	12	1/2	08	U08BFF08	27	15.5	11.8	9.3
3/4"	12	12	1/2	08	U12BFF08	32	20.7	11.5	9.3
3/4"	12	19	3/4	12	U12BFF12	32	21.7	11.5	15.0
1"	16	19	3/4	12	U16BFF12	41	22.4	16.3	15.0
1"	16	25	1	16	U16BFF16	41	20.9	16.3	19.5
1-1/4"	20	31	1-1/4	20	U20BFF20	50	23.5	15.2	26.0

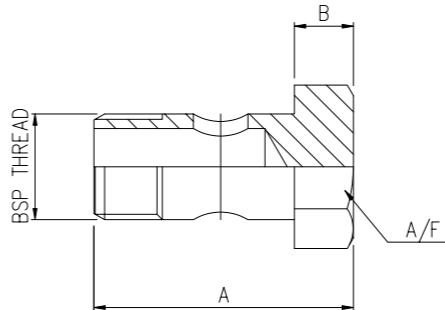
// Dimension A represents
hoe cut off length.
// Abzugmaße A bezeichnet
den Abstand von Ende
des Schlauches.
// La medida A determina
la distancia hasta el final
de la manguera.
// Dimension A montre la
largeur du bout du tuyau.
// Размер A определяет
расстояние от крайней
части рукава.
// Wymiar A określa odległość
od końca węża.

BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	dimension		
		mm	inch	dash		A	B	C
1/4"	04	6	1/4	04	U04BG04	22.6	15.2	4.0
3/8"	06	6	1/4	04	U06BG04	24.2	20.3	4.0
1/4"	04	10	3/8	06	U04BG06	23.1	15.2	7.0
3/8"	06	10	3/8	06	U06BG06	23.9	20.3	7.0
1/2"	08	10	3/8	06	U08BG06	29.5	25.4	7.0
1/2"	08	12	1/2	08	U08BG08	29.7	25.4	9.3
3/4"	12	19	3/4	12	U12BG12	36.3	30.0	15.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер A определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.



BSP thread	dash no.	part no.	A/F	dimension	
				A	B
1/4"	04	RX04BMG	19	35.1	6.1
3/8"	06	RX06BMG	22	42.9	6.9
1/2"	08	RX08BMG	27	53.1	8.6
3/4"	12	RX12BMG	32	62.0	10.2

BSP banjo bolt // EN

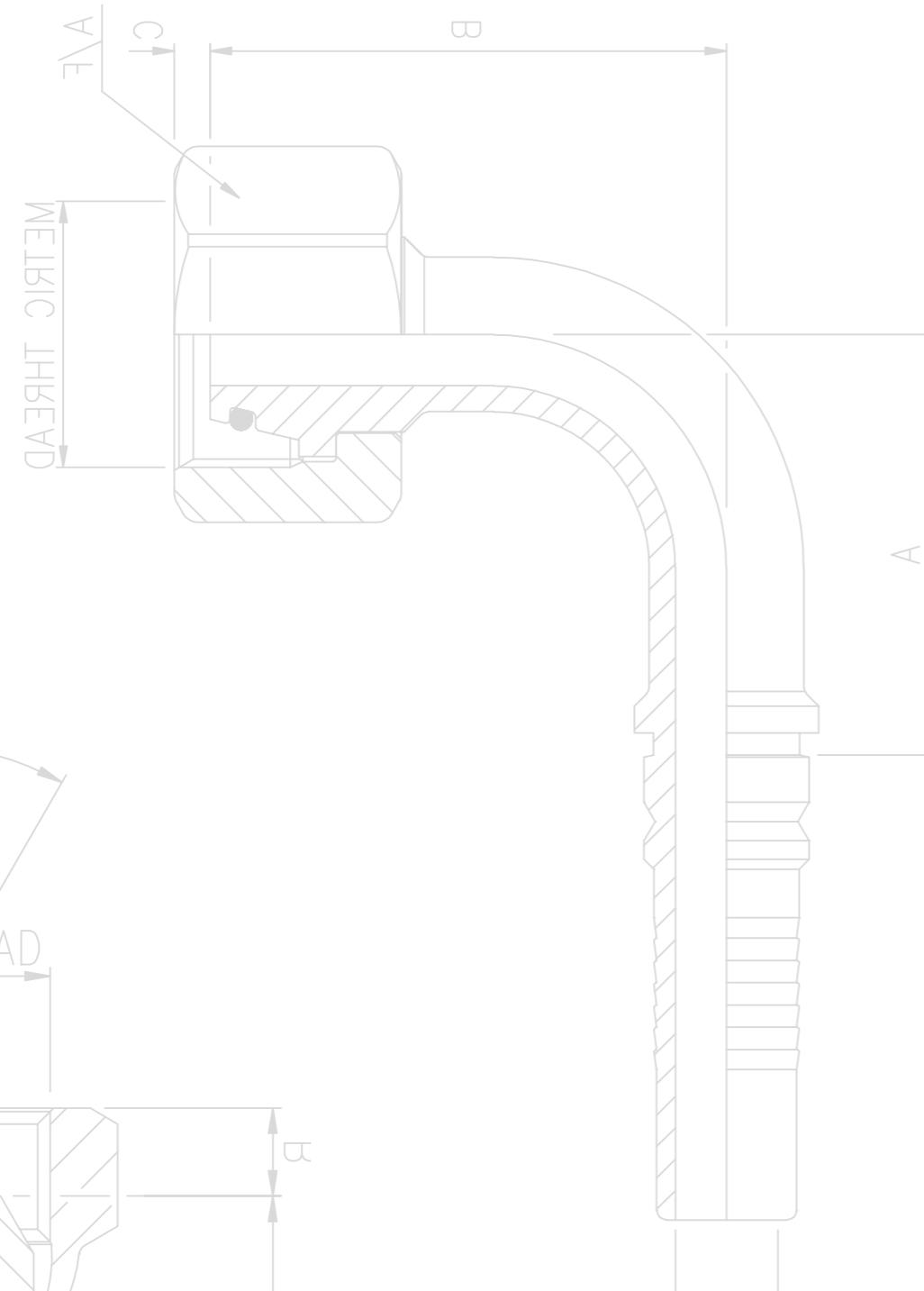
BSP-Hohlschraube // DE

Esférico BSP // ES

Vis BSP banjo mâle // FR

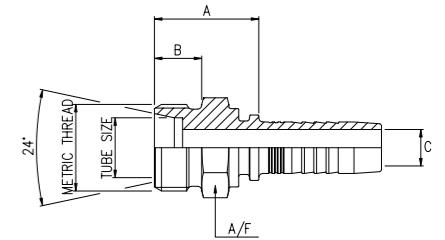
BSP болт для BANJO // RU

Śruba końcówki oczkowej z gwintem zewnętrznym BSP // PL



EN // Metric
DE // Metrische Armaturen
ES // Conexiones Métricas
FR // Embouts métriques
RU // Метрические Фитинги(немецкий стандарт)
PL // Końcówki z gwintem metrycznym

Metric male CES, heavy duty // EN
CES, Gewindezapfen mit Bohrungsform, schwere Reihe // DE
Macho métrico cono 24°, serie pesada // ES
Embout droit CES métrique mâle, version lourde // FR
Метрический прямой фитинг с наружной резьбой (тяжелая серия) // RU
Końcówka prosta CES z zewnętrzny gwintem metrycznym, wersja ciężka // PL



metric thread	tube size	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
M14 x 1.5	6	6	1/4	04	U14ME06-04	14	23.1	12.0	4.0
M16 x 1.5	8	6	1/4	04	U16ME08-04	17	24.4	12.0	4.0
M18 x 1.5	10	6	1/4	04	U18ME10-04	19	24.7	12.0	4.0
M20 x 1.5	12	8	5/16	05	U20ME12-05	22	25.7	12.0	5.5
M18 x 1.5	10	8	5/16	05	U18ME10-05	19	25.2	12.0	5.5
M18 x 1.5	10	10	3/8	06	U18ME10-06	19	25.7	12.0	7.0
M20 x 1.5	12	10	3/8	06	U20ME12-06	22	26.2	12.0	7.0
M22 x 1.5	14	10	3/8	06	U22ME14-06	22	28.2	14.0	7.0
M22 x 1.5	14	12	1/2	08	U22ME14-08	22	28.5	14.0	9.3
M24 x 1.5	16	12	1/2	08	U24ME16-08	24	29.7	14.0	9.3
M30 x 2.0	20	16	5/8	10	U30ME20-10	30	33.4	16.0	12.0
M30 x 2.0	20	19	3/4	12	U30ME20-12	30	34.3	16.0	15.0
M36 x 2.0	25	19	3/4	12	U36ME25-12	36	38.0	18.0	15.0
M36 x 2.0	25	25	1	16	U36ME25-16	26	41.5	18.0	19.5
M42 x 2.0	30	25	1	16	U42ME30-16	46	46.9	20.0	19.5
M52 x 2.0	38	31	1-1/4	20	U52ME38-20	55	49.8	22.0	26.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.
// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.
// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // Metric male CEL, light duty

DE // CEL, Gewindezapfen, mit Bohrungsform, leichte Reihe

ES // Macho métrico cono 24°, serie ligera

FR // Embout droit CEL métrique mâle, version légère

RU // Метрический прямой фитинг с наружной резьбой (легкая серия)

PL // Końcówka prosta CEL z zewnętrznym gwintem metrycznym, wersja lekka

Metric female DKO 'S', heavy duty // EN

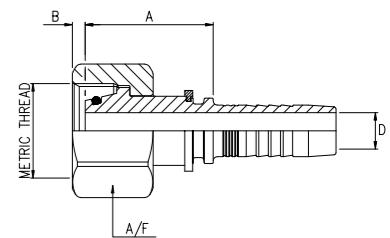
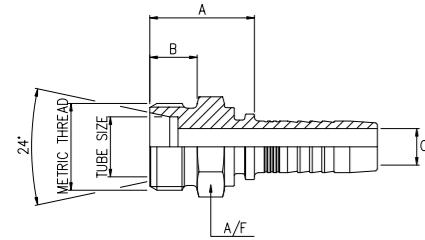
DKOS, Dichtkegel mit O-Ring Überwurfmutter, schwere Reihe // DE

Hembra métrica cono 24° serie pesada // ES

Embout droit métrique femelle DKO 'S', version lourde // FR

Метрический прямой фитинг с накидной гайкой (тяжелая серия) // RU

Końcówka prosta DKO 'S' z wewnętrznym gwintem metrycznym, wersja ciężka // PL



metric thread	tube size	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
M12 x 1.5	6	6	1/4	04	U12ME06-04	14	21.1	10.0	4.0
M14 x 1.5	8	6	1/4	04	U14ME08-04	14	21.1	10.0	4.0
M16 x 1.5	10	6	1/4	04	U16ME10-04	17	23.4	11.0	4.0
M18 x 1.5	12	6	1/4	04	U18ME12-04	19	23.7	11.0	4.0
M16 x 1.5	10	8	5/16	05	U16ME10-05	17	23.9	11.0	5.5
M18 x 1.5	12	8	5/16	05	U18ME12-05	19	24.2	11.0	5.5
M16 x 1.5	10	10	3/8	06	U16ME10-06	17	24.4	11.0	7.0
M18 x 1.5	12	10	3/8	06	U18ME12-06	19	24.7	11.0	7.0
M22 x 1.5	15	10	3/8	06	U22ME15-06	22	26.2	12.0	7.0
M22 x 1.5	15	12	1/2	08	U22ME15-08	22	26.5	12.0	9.3
M26 x 1.5	18	12	1/2	08	U26ME18-08	27	28.2	12.0	9.3
M26 x 1.5	18	16	5/8	10	U26ME18-10	27	28.3	12.0	12.0
M30 x 2.0	22	16	5/8	10	U30ME22-10	30	31.4	14.0	12.0
M30 x 2.0	22	19	3/4	12	U30ME22-12	30	32.3	14.0	15.0
M36 x 2.0	28	19	3/4	12	U36ME28-12	36	34.0	14.0	15.0
M36 x 2.0	28	25	1	16	U36ME28-16	36	35.0	14.0	19.5
M45 x 2.0	35	31	1-1/4	20	U45ME35-20	46	43.3	16.0	26.0

metric thread	tube size	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
M14 x 1.5	6	6	1/4	04	U14MSOF06-04	17	26.0	3.5	2.8
M16 x 1.5	8	6	1/4	04	U16MSOF08-04	19	26.2	2.8	4.0
M18 x 1.5	10	6	1/4	04	U18MSOF10-04	22	27.2	3.4	4.0
M18 x 1.5	10	8	5/16	05	U18MSOF10-05	22	27.2	3.4	5.5
M20 x 1.5	12	8	5/16	05	U20MSOF12-05	24	27.3	3.6	5.5
M18 x 1.5	10	10	3/8	06	U18MSOF10-06	22	27.7	3.4	4.6
M20 x 1.5	12	10	3/8	06	U20MSOF12-06	24	27.8	3.6	7.0
M22 x 1.5	14	10	3/8	06	U22MSOF14-06	27	31.5	3.6	7.0
M20 x 1.5	12	12	1/2	08	U20MSOF12-08	24	24.6	1.3	7.0
M24 x 1.5	16	12	1/2	08	U24MSOF16-08	30	32.5	3.3	9.3
M30 x 2.0	20	16	5/8	10	U30MSOF20-10	36	38.6	2.0	12.0
M30 x 2.0	20	19	3/4	12	U30MSOF20-12	36	39.5	2.0	13.0
M36 x 2.0	25	19	3/4	12	U36MSOF25-12	46	41.9	3.9	15.0
M36 x 2.0	25	25	1	16	U36MSOF25-16	46	42.9	3.9	15.0
M42 x 2.0	30	25	1	16	U42MSOF30-16	50	44.9	5.5	19.5
M52 x 2.0	38	31	1-1/4	20	U52MSOF38-20	60	48.8	7.9	26.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // Metric female DKO 'L', light duty

DE // DKOL, Dichtkegel mit O-Ring, Überwurfmutter, leichte Reihe

ES // Hembra métrica cono 24°, serie ligera

FR // Embout droit DKO 'L' métrique femelle, version légère

RU // Метрический прямой фитинг с накидной гайкой (легкая серия)

PL // Końcówka prosta DKO 'L' z wewnętrzny gwintem metrycznym, wersja lekka

Metric female DKO 'S' 90° swept elbow, heavy duty // EN

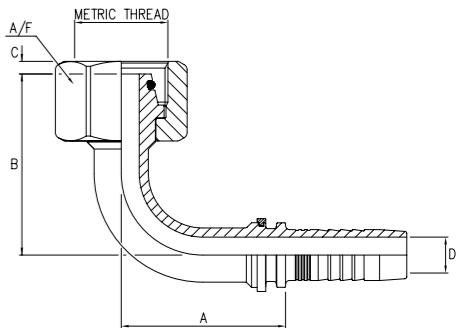
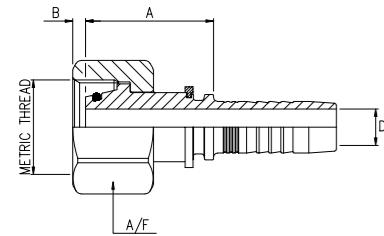
DKOS 90°, Dichtkegel mit O-Ring, Überwurfmutter, schwere Reihe // DE

Hembra métrica codo de 90° cono 24°, serie pesada // ES

Embout coudé métrique 90° DKO 'S' femelle, version lourde // FR

Метрический угловой фитинг 90° с накидной гайкой (тяжелая серия) // RU

Końcówka gięta 90° DKO 'S' z wewnętrzny gwintem metrycznym, wersja ciężka // PL



metric thread	tube size	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
M12 x 1.5	6	5	3/16	03	U12MSOF06-03	17	17.9	2.0	2.8
M12 x 1.5	6	6	1/4	04	U12MSOF06-04	17	18.4	2.0	2.8
M14 x 1.5	8	6	1/4	04	U14MSOF08-04	17	24.2	1.8	4.0
M16 x 1.5	10	6	1/4	04	U16MSOF10-04	19	25.2	2.6	4.0
M18 x 1.5	12	6	1/4	04	U18MSOF12-04	22	27.4	2.6	4.0
M16 x 1.5	10	8	5/16	05	U16MSOF10-05	19	25.2	2.6	5.5
M18 x 1.5	12	8	5/16	05	U18MSOF12-05	22	25.4	2.6	5.5
M16 x 1.5	10	10	3/8	06	U16MSOF10-06	19	22.2	2.8	5.6
M18 x 1.5	12	10	3/8	06	U18MSOF12-06	22	25.9	2.6	7.0
M22 x 1.5	15	10	3/8	06	U22MSOF15-06	27	29.4	3.4	7.0
M22 x 1.5	15	12	1/2	08	U22MSOF15-08	27	27.2	3.4	9.3
M26 x 1.5	18	12	1/2	08	U26MSOF18-08	32	31.8	3.6	9.3
M26 x 1.5	18	16	5/8	10	U26MSOF18-10	32	29.4	3.6	12.0
M30 x 2.0	22	16	5/8	10	U30MSOF22-10	36	31.3	4.5	1.0
M30 x 2.0	22	19	3/4	12	U30MSOF22-12	36	32.2	4.5	15.0
M36 x 2.0	28	19	3/4	12	U36MSOF28-12	41	33.1	4.5	15.0
M36 x 2.0	28	25	1	16	U36MSOF28-16	41	34.1	4.5	19.5
M45 x 2.0	35	31	1-1/4	20	U45MSOF35-20	50	38.1	4.9	26.0
M52 x 2.0	42	38	1-1/2	24	U52MSOF42-24	60	38.3	4.6	32.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

metric thread	tube size	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
M16 x 1.5	8	6	1/4	04	U16MSOF08-90S04	19	27.2	35.2	2.8	4.0
M18 x 1.5	10	6	1/4	04	U18MSOF10-90S04	22	27.2	34.8	3.4	4.0
M18 x 1.5	10	8	5/16	05	U18MSOF10-90S05	22	28.7	36.5	3.4	5.5
M20 x 1.5	12	8	5/16	05	U20MSOF12-90S05	24	28.7	36.4	3.6	5.5
M20 x 1.5	12	10	3/8	06	U20MSOF12-90S06	24	31.5	36.5	3.6	7.0
M22 x 1.5	14	10	3/8	06	U22MSOF14-90S06	27	31.5	41.0	3.6	7.0
M24 x 1.5	16	12	1/2	08	U24MSOF16-90S08	30	42.3	46.5	3.3	9.3
M30 x 2.0	20	16	5/8	10	U30MSOF20-90S10	36	47.6	58.5	2.0	12.0
M30 x 2.0	20	19	3/4	12	U30MSOF20-90S12	36	53.8	64.5	2.0	13.0
M36 x 2.0	25	19	3/4	12	U36MSOF25-90S12	46	53.8	68.0	3.9	15.0
M36 x 2.0	25	25	1	16	U36MSOF25-90S16	46	63.8	76.6	3.9	18.0
M42 x 2.0	30	25	1	16	U42MSOF30-90S16	50	63.8	79.1	5.5	19.5
M52 x 2.0	38	31	1-1/4	20	U52MSOF38-90S20	60	80.5	92.7	7.9	26.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // Metric female DKO 'L' 90° swept elbow, light duty

DE // DKOL 90°, Dichtkegel mit O-Ring, Überwurfmutter, leichte Reihe

ES // Hembra métrica codo de 90° cono 24°, serie ligera

FR // Embout coudé métrique 90° DKO 'L' femelle, version légère

RU // Метрический угловой фитинг 90° с накидной гайкой (легкая серия)

PL // Końcówka gięta 90° DKO 'L' z wewnętrzny gwintem metrycznym, wersja lekka

Metric female DKO 'S' 45° swept elbow, heavy duty // EN

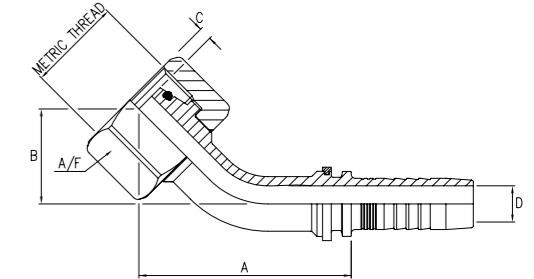
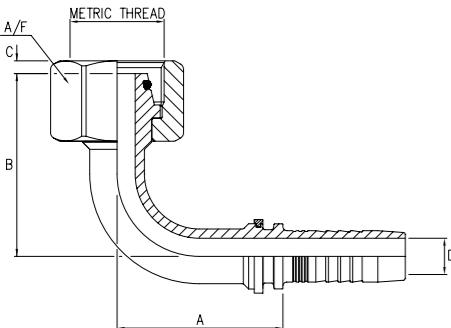
DKOS 45°, Dichtkegel mit O-Ring, Überwurfmutter, schwere Reihe // DE

Hembra métrica codo de 45° cono 24°, serie pesada // ES

Embout coudé métrique 45° DKO 'S' femelle, version lourde // FR

Метрический угловой фитинг 45° с накидной гайкой (тяжелая серия) // RU

Końcówka gięta 45° DKO 'S' z wewnętrzny gwintem metrycznym, wersja ciężka // PL



metric thread	tube size	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
M12 x 1.5	6	6	1/4	04	U12MSOF06-90S04	17	27.2	34.0	2.0	2.8
M14 x 1.5	8	6	1/4	04	U14MSOF08-90S04	17	27.2	32.9	1.8	4.0
M16 x 1.5	10	6	1/4	04	U16MSOF10-90S04	19	27.2	34.0	2.6	4.0
M18 x 1.5	12	6	1/4	04	U18MSOF12-90S04	22	27.2	36.0	2.6	4.0
M16 x 1.5	10	8	5/16	05	U16MSOF10-90S05	19	28.7	35.3	2.6	5.5
M18 x 1.5	12	8	5/16	05	U18MSOF12-90S05	22	28.7	36.0	2.6	5.5
M16 x 1.5	10	10	3/8	06	U16MSOF10-90S06	19	31.5	39.4	2.8	5.6
M18 x 1.5	12	10	3/8	06	U18MSOF12-90S06	22	31.5	37.2	2.6	7.0
M22 x 1.5	15	10	3/8	06	U22MSOF15-90S06	27	31.5	37.0	3.4	7.0
M22 x 1.5	15	12	1/2	08	U22MSOF15-90S08	27	42.3	42.6	3.4	9.3
M26 x 1.5	18	12	1/2	08	U26MSOF18-90S08	32	42.3	44.9	3.6	9.3
M26 x 1.5	18	16	5/8	10	U26MSOF18-90S10	32	47.6	51.5	3.6	12.0
M30 x 2.0	22	19	3/4	12	U30MSOF22-90S12	36	53.8	59.5	4.5	15.0
M36 x 2.0	28	25	1	16	U36MSOF28-90S16	41	63.8	72.1	4.5	19.5
M45 x 2.0	35	31	1-1/4	20	U45MSOF35-90S20	50	80.6	86.4	4.9	26.0
M52 x 2.0	42	38	1-1/2	24	U52MSOF42-90S24	60	106.9	107.0	4.6	32.0

metric thread	tube size	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
M16 x 1.5	8	6	1/4	04	U16MSOF08-45S04	19	38.0	19.1	2.8	4.0
M18 x 1.5	10	8	5/16	05	U18MSOF10-45S05	22	38.7	18.8	3.4	4.0
M20 x 1.5	12	8	5/16	05	U20MSOF12-45S05	24	38.7	18.8	3.6	5.5
M20 x 1.5	12	10	3/8	06	U20MSOF12-45S06	24	40.8	19.0	3.6	7.0
M22 x 1.5	14	10	3/8	06	U22MSOF14-45S06	27	44.0	22.0	3.6	7.0
M24 x 1.5	16	12	1/2	08	U24MSOF16-45S08	30	54.1	23.2	3.3	9.3
M30 x 2.0	20	16	5/8	10	U30MSOF20-45S10	36	63.0	31.2	2.0	12.0
M30 x 2.0	20	19	3/4	12	U30MSOF20-45S12	36	68.8	33.6	2.0	13.0
M36 x 2.0	25	19	3/4	12	U36MSOF25-45S12	46	70.1	32.9	3.9	15.0
M42 x 2.0	30	25	1	16	U42MSOF30-45S16	50	80.8	39.8	5.5	19.5
M52 x 2.0	38	31	1-1/4	20	U52MSOF38-45S20	60	99.4	47.0	7.9	26.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // Metric female DKO 'L' 45° swept elbow, light duty

DE // DKOL 45°, Dichtkegel mit O-Ring, Überwurfmutter, leichte Reihe

ES // Hembra métrica codo de 45° cono 24° , serie ligera

FR // Embout coudé métrique 90° DKO 'L' femelle, version légère

RU // Метрический угловой фитинг 45° с накидной гайкой (легкая серия)

PL // Końcówka gięta 45° DKO 'L' z wewnętrzny gwintem metrycznym, wersja lekka

Metric standpipe // EN

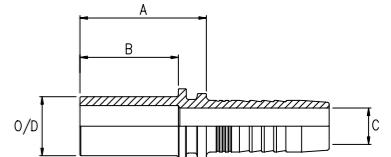
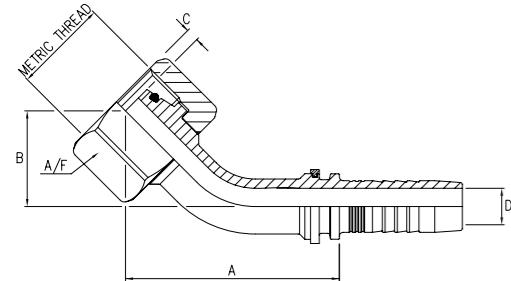
Rohrstützen // DE

Espiga lisa métrica // ES

Embout droit à sertir // FR

прямой фитинг BEL под приварку // RU

Końcówka prosta pod zacisk // PL



metric thread	tube size	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
M14 x 1.5	8	6	1/4	04	U14MSOF08-45S04	17	36.4	17.4	1.8	4.0
M16 x 1.5	10	6	1/4	04	U16MSOF10-45S04	19	37.3	18.3	2.6	4.0
M18 x 1.5	12	6	1/4	04	U18MSOF12-45S04	22	38.0	19.0	2.6	4.0
M16 x 1.5	10	8	5/16	05	U16MSOF10-45S05	19	37.7	17.8	2.6	5.5
M18 x 1.5	12	8	5/16	05	U18MSOF12-45S05	22	38.4	18.5	2.6	5.5
M16 x 1.5	10	10	3/8	06	U16MSOF10-45S06	19	42.5	20.6	2.8	5.6
M18 x 1.5	12	10	3/8	06	U18MSOF12-45S06	22	41.3	19.5	2.6	7.0
M22 x 1.5	15	10	3/8	06	U22MSOF15-45S06	27	41.7	20.0	3.4	7.0
M22 x 1.5	15	12	1/2	08	U22MSOF15-45S08	27	51.4	21.4	3.4	9.3
M26 x 1.5	18	16	5/8	10	U26MSOF18-45S10	32	57.0	25.2	3.6	12.0
M30 x 2.0	22	19	3/4	12	U30MSOF22-45S12	36	64.1	28.9	4.5	15.0
M36 x 2.0	28	25	1	16	U36MSOF28-45S16	41	75.8	34.8	4.5	19.5
M45 x 2.0	35	31	1-1/4	20	U45MSOF35-45S20	50	93.7	41.6	4.9	26.0
M52 x 2.0	42	38	1-1/2	24	U52MSOF42-45S24	60	122.6	50.8	4.6	32.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.
 // La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.
 // Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.
 // La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.
 // Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

tube size	nominal hose bore			part no.	dimension		
	mm	inch	dash		A	B	C
6	5	3/16	03	U06MS03	27.8	22.0	2.8
8	5	3/16	03	U08MS03	29.8	24.0	2.8
6	6	1/4	04	U06MS04	28.3	22.0	3.0
8	6	1/4	04	U08MS04	30.3	24.0	4.0
10	6	1/4	04	U10MS04	32.3	26.0	4.0
12	6	1/4	04	U12MS04	32.3	26.0	4.0
10	8	5/16	05	U10MS05	32.3	26.0	5.5
12	8	5/16	05	U12MS05	32.9	26.0	5.5
10	10	3/8	06	U10MS06	32.8	26.0	6.0
12	10	3/8	06	U12MS06	32.8	26.0	7.0
15	10	3/8	06	U15MS06	31.8	25.0	7.0
16	10	3/8	06	U16MS06	36.8	30.0	7.0
12	12	1/2	08	U12MS08	33.1	26.0	7.5
14	12	1/2	08	U14MS08	36.1	29.0	9.0
15	12	1/2	08	U15MS08	32.1	25.0	9.3
16	12	1/2	08	U16MS08	37.1	30.0	9.3
18	12	1/2	08	U18MS08	33.1	26.0	9.3
18	16	5/8	10	U18MS10	33.7	26.0	12.0
20	16	5/8	10	U20MS10	43.7	36.0	12.0
18	19	3/4	12	U18MS12	34.6	26.0	13.5
20	19	3/4	12	U20MS12	44.6	36.0	13.1
22	19	3/4	12	U22MS12	36.6	28.0	15.0
25	19	3/4	12	U25MS12	48.6	40.0	15.0
25	25	1	16	U25MS16	50.6	40.0	19.0
28	25	1	16	U28MS16	40.6	30.0	19.5

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.
 // La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.
 // Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // Metric standpipe 90° swept elbow

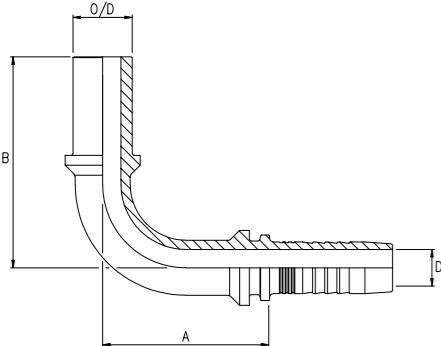
DE // 90° Rohrstützen

ES // Espiga lisa métrica 90°

FR // Embout coudé 90° à sertir

RU // Угловой фитинг BEL 90° под приварку

PL // Końcówka gięta 90° pod zacisk



tube size	nominal hose bore			part no.	dimension		
	mm	inch	dash		A	B	C
6	6	1/4	04	U06MS90S04	27.2	45.2	3.0
8	6	1/4	04	U08MS90S04	27.2	47.2	4.0
10	6	1/4	04	U10MS90S04	27.2	49.2	4.0
10	8	5/16	05	U10MS90S05	28.7	51.9	5.5
12	8	5/16	05	U12MS90S05	28.7	51.9	5.5
10	10	3/8	06	U10MS90S06	31.5	51.9	6.0
12	10	3/8	06	U12MS90S06	31.5	51.9	7.0
12	12	1/2	08	U12MS90S08	42.3	56.5	7.5
15	12	1/2	08	U15MS90S08	42.3	55.5	9.3
16	12	1/2	08	U16MS90S08	42.3	60.5	9.3
18	16	5/8	10	U18MS90S10	47.6	65.8	12.0
20	19	3/4	12	U20MS90S12	53.8	83.3	13.1
22	19	3/4	12	U22MS90S12	53.8	75.3	15.0
25	25	1	16	U25MS90S16	63.8	101.6	19.0
28	25	1	16	U28MS90S16	63.8	91.6	19.5

Metric standpipe 45° swept elbow // EN

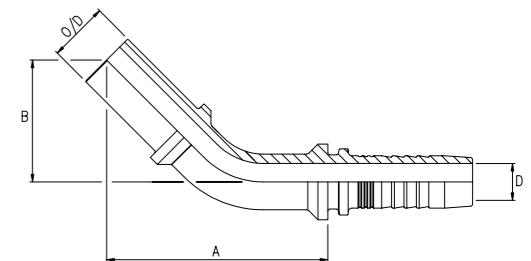
45° Rohrstützen // DE

Espiga lisa métrica 45° // ES

Embout coudé 45° à sertir // FR

Угловой фитинг BEL 45° под приварку // RU

Końcówka gięta 45° pod zacisk // PL



tube size	nominal hose bore			part no.	dimension		
	mm	inch	dash		A	B	C
6	6	1/4	04	U06MS45S04	45.1	26.2	3.0
8	6	1/4	04	U08MS45S04	46.6	27.6	4.0
10	6	1/4	04	U10MS45S04	48.0	29.0	4.0
12	10	3/8	06	U12MS45S06	51.7	29.9	7.0
12	12	1/2	08	U12MS45S08	61.3	31.3	7.5
15	12	1/2	08	U15MS45S08	60.5	30.6	9.3
16	12	1/2	08	U16MS45S08	64.1	34.1	9.3

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

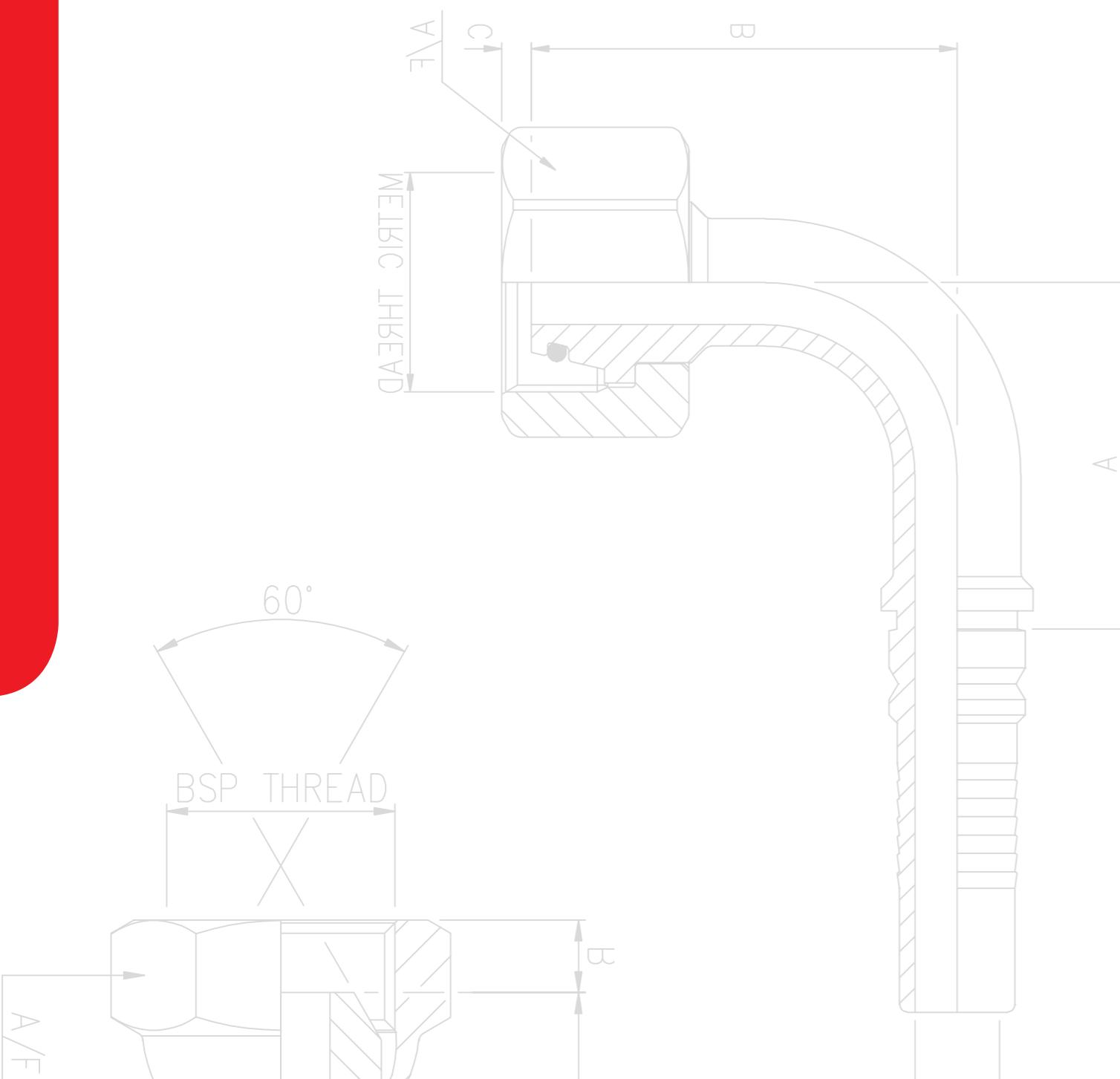
// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.



EN // JIC

DE // JIC-Armaturen

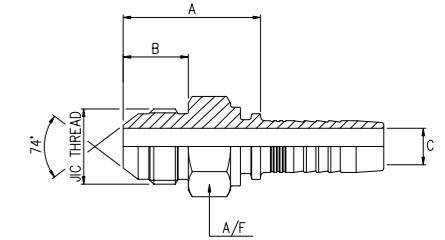
ES // Conexiones JIC

FR // Embouts JIC

RU // JIC-фитинги (американский стандарт)

PL // Końcówki z gwintem JIC

JIC male // EN
 AGJ, JIC-Anschlussstutzen, 74°-Konus mit UNF-Gewinde // DE
 Macho JIC // ES
 Embout droit JIC mâle // FR
 JIC прямой фитинг с наружной резьбой // RU
 Końcówka prosta z gwintem zewnętrznym JIC // PL



JIC thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
7/16"x20	07	6	1/4	04	U07JM04	13	28.2	14.0	4.0
1/2"x20	08	6	1/4	04	U08JM04	13	29.2	14.0	4.0
9/16"x18	09	6	1/4	04	U09JM04	16	29.2	14.0	4.0
9/16"x18	09	8	5/16	05	U09JM05	16	29.2	14.0	5.5
3/4"x16	12	8	5/16	05	U12JM05	19	34.0	16.5	5.5
1/2"x20	08	10	3/8	06	U08JM06	17	29.7	14.0	5.5
9/16"x18	09	10	3/8	06	U09JM06	16	29.7	14.0	7.0
3/4"x16	12	10	3/8	06	U12JM06	19	34.5	16.5	7.0
3/4"x16	12	12	1/2	08	U12JM08	22	34.8	16.5	9.3
7/8"x14	14	12	1/2	08	U14JM08	24	39.3	19.5	9.3
7/8"x14	14	16	5/8	10	U14JM10	24	39.4	19.5	12.0
1-1/16"x12	17	16	5/8	10	U17JM10	27	43.2	22.0	12.0
1-1/16"x12	17	19	3/4	12	U17JM12	27	44.1	22.0	15.0
1-5/16"x12	21	19	3/4	12	U21JM12	36	47.1	23.0	15.0
1-5/16"x12	21	25	1	16	U21JM16	36	48.1	23.0	19.5
1-5/8"x12	26	25	1	16	U26JM16	46	53.3	24.3	19.5
1-5/8"x12	26	31	1-1/4	20	U26JM20	46	53.5	24.3	26.0
1-7/8"x12	30	38	1-1/2	24	U30JM24	50	60.5	27.5	32.0
2-1/2"x12	40	51	2	32	U40JM32	65	72.1	34.0	44.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.
 // La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.
 // Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // JIC female

DE // DKJ, JIC-Dichtkopf, 74°-Konus mit Überwurfmutter, UNF-Gewinde

ES // Hembra JIC cono 74°

FR // Embouts droit JIC femelle

RU // JIC прямой фитинг

PL // Końcówka prosta z gwintem wewnętrznym JIC

JIC female 90° swept elbow // EN

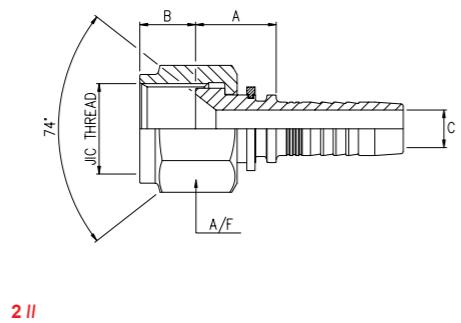
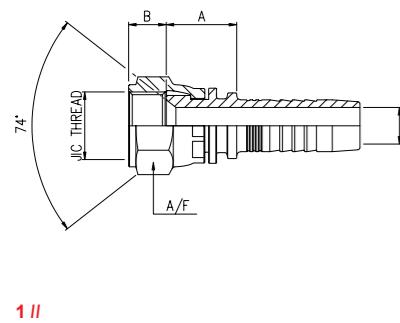
DKJ 90°, JIC-Dichtkopf, 74°-Konus mit Überwurfmutter, UNF-Gewinde // DE

Hembra JIC codo de 90° cono 74° // ES

Embout coudé 90° JIC femelle // FR

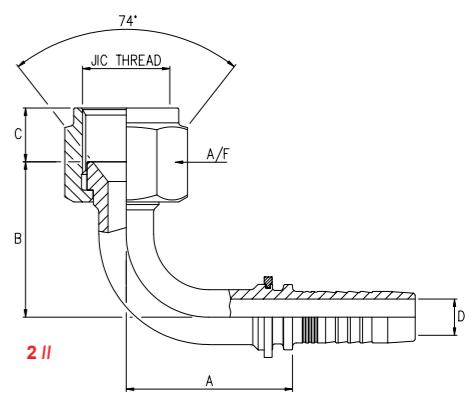
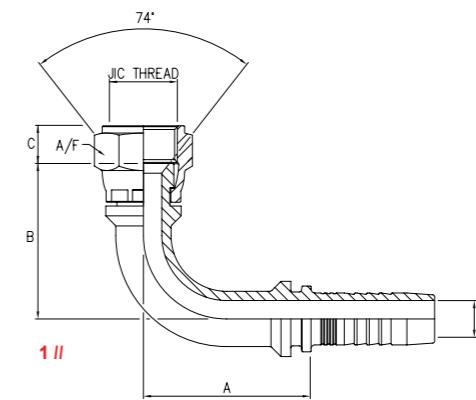
JIC угловой фитинг 90° // RU

Końcówka gięta 90° z gwintem wewnętrznym JIC // PL



- 1 //**
- 2 //**
- 1 // crimped nut
// gepresste Überwurfmutter
// tuerca prensada
// écrou serti
// обжимной гайкой
// nakrětka zaciskana
 - 2 // loose nut
// lose Überwurfmutter
// tuerca libre
// écrou lâche
// накидной гайкой
// nakrětka lužna

- 1 //**
- 2 //**
- 1 // crimped nut
// gepresste Überwurfmutter
// tuerca prensada
// écrou serti
// обжимной гайкой
// nakrětka zaciskana
- 2 // loose nut
// lose Überwurfmutter
// tuerca libre
// écrou lâche
// накидной гайкой
// nakrětka lužna



JIC thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
7/16"x20	07	5	3/16	03	U07JF03	14	14.2	8.4	2.8
1/2"x20	08	5	3/16	03	U08JF03	17	14.5	9.5	2.8
7/16"x20	07	6	1/4	04	U07JF04	14	14.7	8.4	4.0
1/2"x20	08	6	1/4	04	U08JF04	17	15.0	9.5	4.0
9/16"x18	09	6	1/4	04	U09JF04	19	16.0	8.5	4.0
1/2"x20	08	8	5/16	05	U08JF05	17	15.4	9.5	5.5
9/16"x18	09	8	5/16	05	U09JF05	19	16.4	8.9	5.5
3/4"x16	12	8	5/16	05	U12JF05	22	17.6	10.7	5.5
1/2"x20	08	10	3/8	06	U08JF06	17	15.9	9.5	4.0
9/16"x18	09	10	3/8	06	U09JF06	19	16.9	8.9	7.0
3/4"x16	12	10	3/8	06	U12JF06	22	18.1	10.7	7.0
7/8"x14	14	10	3/8	06	U14JF06	27	22.0	13.7	7.0
3/4"x16	12	12	1/2	08	U12JF08	22	19.0	10.8	9.3
7/8"x14	14	12	1/2	08	U14JF08	27	19.8	13.7	9.3
1-1/16"x12	17	12	1/2	08	U17JF08	32	24.2	15.0	9.3
3/4"x16	12	16	5/8	10	U12JF10	22	19.6	10.8	9.3
7/8"x14	14	16	5/8	10	U14JF10	27	20.7	13.7	12.0
1-1/16"x12	17	16	5/8	10	U17JF10	32	21.8	15.0	12.0
1-1/16"x12	17	19	3/4	12	U17JF12	32	22.5	15.1	15.0
1-3/16"x12	19	19	3/4	12	U19JF12	36	23.5	14.7	15.0
1-5/16"x12	21	19	3/4	12	U21JF12	41	27.5	16.8	15.0
1-1/16"x12	17	25	1	16	U17JF16	32	24.5	15.1	15.0
1-5/16"x12	21	25	1	16	U21JF16	41	26.0	16.8	19.5
1-5/8"x12	26	25	1	16	U26JF16	50	28.9	16.1	19.5
1-5/8"x12	26	31	1-1/4	20	U26JF20	50	26.8	16.1	26.0
1-7/8"x12	30	38	1-1/2	24	U30JF24	60	27.7	19.4	32.0
2-1/2"x12	40	51	2	32	U40JF32	75	31.3	24.0	44.0

// Dimension A represents hose cut off length.
// Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.
// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera.
// Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.
// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава.
// Wymiar A określa odległość od końca węża.

JIC thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	
7/16"x20	07	5	3/16	03	U07JF90S03	14	24.3	31.5	8.4	2.8
7/16"x20	07	6	1/4	04	U07JF90S04	14	29.4	32.4	8.4	4.0
1/2"x20	08	6	1/4	04	U08JF90S04	17	27.2	27.2	9.5	4.0
9/16"x18	09	6	1/4	04	U09JF90S04	19	27.2	28.2	8.5	4.0
1/2"x20	08	8	5/16	05	U08JF90S05	17	28.7	33.0	9.5	5.5
9/16"x18	09	8	5/16	05	U09JF90S05	19	28.7	35.3	8.9	5.5
9/16"x18	09	10	3/8	06	U09JF90S06	19	31.5	35.3	8.9	7.0
3/4"x16	12	10	3/8	06	U12JF90S06	22	31.5	32.3	10.8	7.0
3/4"x16	12	12	1/2	08	U12JF90S08	22	42.3	42.4	10.8	9.3
7/8"x14	14	12	1/2	08	U14JF90S08	27	42.3	39.2	13.7	9.3
1-1/16"x12	17	12	1/2	08	U17JF90S08	32	42.3	42.6	15.0	9.3
3/4"x16	12	16	5/8	10	U12JF90S10	22	47.6	50.3	10.8	9.3
7/8"x14	14	16	5/8	10	U14JF90S10	27	47.6	52.8	13.7	12.0
1-1/16"x12	17	16	5/8	10	U17JF90S10	32	47.6	51.8	15.0	12.0
1-1/16"x12	17	19	3/4	12	U17JF90S12	32	53.8	61.7	15.1	15.0
1-5/16"x12	21	19	3/4	12	U21JF90S12	41	53.8	60.1	16.8	15.0
1-5/16"x12	21	25	1	16	U21JF90S16	41	63.8	75.1	16.8	19.5
1-5/8"x12	26	25	1	16	U26JF90S16	50	63.8	78.0	16.1	19.5
1-5/8"x12	26	31	1-1/4	20	U26JF90S20	50	81.0	91.1	16.1	26.0
1-7/8"x12	30	38	1-1/2	24	U30JF90S24	60	106.4	106.1	19.4	32.0
2-1/2"x12	40	51	2	32	U40JF90S32	75	137.5	142.1	24.0	44.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.
// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.
// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // JIC female 45° swept elbow

DE // DKJ 45°, JIC-Dichtkopf, 74°-Konus mit Überwurfmutter, UNF-Gewinde

ES // Hembra JIC codo de 45° cono 74°

FR // Embout coudé 45° JIC femelle

RU // JIC угловой фитинг 45°

PL // Końcówka gięta 45° z gwintem wewnętrznym JIC

JIC 90° compact female // EN

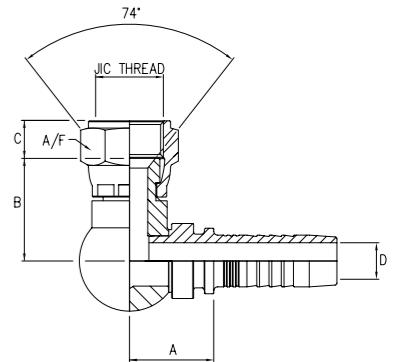
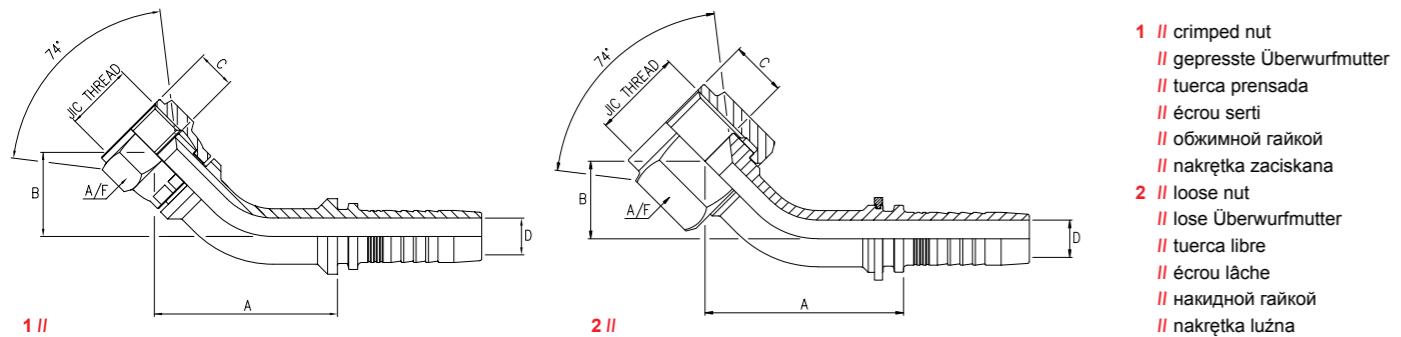
DKJ 90° Kompakt, JIC-Dichtkopf, 74°-Konus mit Überwurfmutter, UNF-Gewinde // DE

Hembra JIC codo de 90° cono 74° // ES

Embout compact JIC 90° femelle // FR

JIC компактовый угловой фитинг 90° с накидной гайкой // RU

Końcówka kompaktowa 90° z gwintem wewnętrznym JIC // PL



JIC thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
7/16"x20	07	6	1/4	04	U07JF45S04	14	37.9	17.1	8.4	4.0
1/2"x20	08	6	1/4	04	U08JF45S04	17	32.4	13.4	9.5	4.0
9/16"x18	09	6	1/4	04	U09JF45S04	19	33.1	14.1	8.5	4.0
9/16"x18	09	8	5/16	05	U09JF45S05	19	38.7	18.8	8.9	5.5
9/16"x18	09	10	3/8	06	U09JF45S06	19	40.0	18.1	8.9	7.0
3/4"x16	12	10	3/8	06	U12JF45S06	22	37.8	16.0	10.8	7.0
3/4"x16	12	12	1/2	08	U12JF45S08	22	51.3	21.3	10.8	9.3
7/8"x14	14	12	1/2	08	U14JF45S08	27	49.2	19.2	13.7	9.3
3/4"x16	12	16	5/8	10	U12JF45S10	22	57.2	25.4	10.8	9.3
7/8"x14	14	16	5/8	10	U14JF45S10	27	57.9	26.1	13.7	12.0
1-1/16"x12	17	16	5/8	10	U17JF45S10	32	57.2	25.4	15.0	12.0
1-1/16"x12	17	19	3/4	12	U17JF45S12	32	65.6	30.4	15.1	15.0
1-5/16"x12	21	19	3/4	12	U21JF45S12	41	64.5	29.3	16.8	15.0
1-5/16"x12	21	25	1	16	U21JF45S16	41	77.9	37.0	16.8	19.5
1-5/8"x12	26	25	1	16	U26JF45S16	50	79.9	39.0	22.0	22.0
1-5/8"x12	26	31	1-1/4	20	U26JF45S20	50	96.2	43.3	16.1	26.0
1-7/8"x12	30	38	1-1/2	24	U30JF45S24	60	121.4	50.1	19.4	32.0

JIC thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
7/16"x20	07	6	1/4	04	U07JF90K04	14	17.3	18.8	8.4	4.0
9/16"x18	09	6	1/4	04	U09JF90K04	19	17.3	21.6	8.9	4.0
9/16"x18	09	10	3/8	06	U09JF90K06	19	17.8	21.6	8.9	7.0
3/4"x16	12	10	3/8	06	U12JF90K06	22	20.9	26.0	10.8	7.0
3/4"x16	12	12	1/2	08	U12JF90K08	22	21.2	26.0	10.8	9.3

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża

EN // JIC female equal hexagon

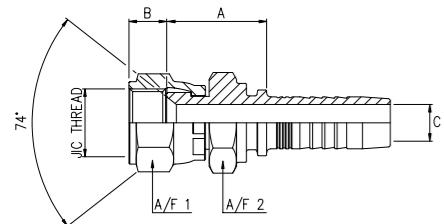
DE // DKJ, JIC-Dichtkopf, 74°-Konus mit Überwurfmutter und Verschraubungsstutzen, UNF-Gewinde

ES // Hembra JIC con doble hexágono

FR // Embout avec double hexagone pour manœuvre JIC femelle

RU // JIC прямой фитинг с зажимной гайкой и дополнительным захватом под ключ

PL // Końcówka o jednakowym podwójnym uchwycie sześciokątnym pod klucz z gwintem wewnętrznym JIC



JIC thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F		dimension		
		mm	inch	dash		1	2	A	B	C
7/16"x20	07	5	3/16	03	U07HJF03	14	14	19.0	8.4	2.8
7/16"x20	07	6	1/4	04	U07HJF04	14	14	19.5	8.4	4.0
9/16"x18	09	6	1/4	04	U09HJF04	19	19	22.8	8.9	4.0
9/16"x18	09	10	3/8	06	U09HJF06	19	19	23.8	8.9	7.0
3/4"x16	12	10	3/8	06	U12HJF06	22	22	26.1	10.8	7.0
3/4"x16	12	12	1/2	08	U12HJF08	22	22	26.4	10.8	9.3
7/8"x14	14	12	1/2	08	U14HJF08	27	27	29.2	13.7	9.3
3/4"x16	12	16	5/8	10	U12HJF10	22	22	26.5	10.8	9.3
7/8"x14	14	16	5/8	10	U14HJF10	27	27	29.3	13.7	12.0
1-1/16"x12	17	16	5/8	10	U17HJF10	32	32	31.8	15.1	12.1
1-1/16"x12	17	19	3/4	12	U17HJF12	32	32	32.7	15.1	15.0
1-5/16"x12	21	19	3/4	12	U21HJF12	41	41	37.2	16.8	15.0
1-5/16"x12	21	25	1	16	U21HJF16	41	41	38.2	16.8	19.5
1-5/8"x12	26	31	1-1/4	20	U26HJF20	50	50	43.6	16.1	26.0



ORFS // EN

ORFS-Armaturen // DE

Conexiones ORFS // ES

Embouts ORFS // FR

ORFS-фитинги (американский стандарт) // RU

Концовки с гвintem ORFS // PL

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża

EN // ORFS male

DE // ORFS-Dichtform, Außengewinde mit O-Ring UN-,UNF-,UNS-Gewinde

ES // Macho ORFS

FR // Embout droit ORFS mâle

RU // ORFS прямой фитинг с наружной резьбой

PL // Końcówka prosta z gwintem zewnętrznym ORFS

ORFS female with double hexagon // EN

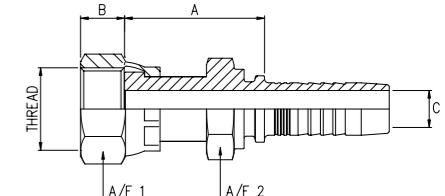
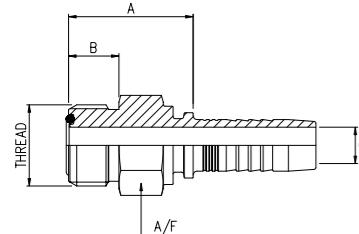
ORFS-Dichtform mit Überwurfmutter und Verschraubungsstützen, UN-, UNF-, UNS-Gewinde // DE

Hembra ORFS con doble hexágono // ES

Embout droit ORFS femelle avec double hexagone pour manœuvre // FR

ОРФС прямой фитинг с зажимной гайкой и дополнительным захватом под ключ // RU

Концовка прямая с наружной резьбой ORFS i podwójnym uchwytem pod klucz // PL



SAE thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
9/16"x18	04	6	1/4	04	U04ORM04	17	24.4	9.9	4.0
11/16"x16	06	10	3/8	06	U06ORM06	19	26.3	11.2	6.6
13/16"x16	08	12	1/2	08	U08ORM08	22	29.2	12.8	9.3
1"x14	10	16	5/8	10	U10ORM10	27	36.5	15.5	12.0
1-3/16"x12	12	19	3/4	12	U12ORM12	32	38.3	17.0	15.0
1-7/16"x12	16	25	1	16	U16ORM16	41	43.9	17.5	19.5

SAE thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			1	2	A
9/16"x18	04	6	1/4	04	U04ORF04	17	14	27.1	8.2
11/16"x16	06	6	1/4	04	U06ORF04	22	17	30.5	9.5
11/16"x16	06	8	5/16	05	U06ORF05	22	17	31.0	9.5
11/16"x16	06	10	3/8	06	U06ORF06	22	17	31.5	9.5
13/16"x16	08	10	3/8	06	U08ORF06	24	19	34.7	11.0
11/16"x16	06	12	1/2	08	U06ORF08	22	22	32.6	9.5
13/16"x16	08	12	1/2	08	U08ORF08	24	22	35.0	11.0
1"x14	10	12	1/2	08	U10ORF08	30	24	40.1	13.5
1"x14	10	16	5/8	10	U10ORF10	30	22	40.2	13.5
1-3/16"x12	12	19	3/4	12	U12ORF12	36	30	44.6	14.5
1-7/16"x12	16	25	1	16	U16ORF16	41	36	48.1	14.8
1-11/16"x12	20	31	1-1/4	20	U20ORF20	50	41	52.6	14.5
2"x12	24	38	1-1/2	24	U24ORF24	60	50	61.7	14.5
									32.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // ORFS female 90° swept elbow

DE // ORFS 90°, ORFS-Dichtform mit Überwurfmutter, UN-,UNF-,UNS-Gewinde

ES // Hembra ORFS codo de 90°

FR // Embout coudé 90° ORFS femelle

RU // ORFS угловой фитинг 90° с накидной гайкой

PL // Końcówka gięta 90° z gwintem wewnętrznym ORFS

ORFS female 45° swept elbow // EN

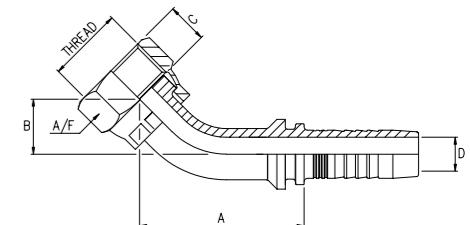
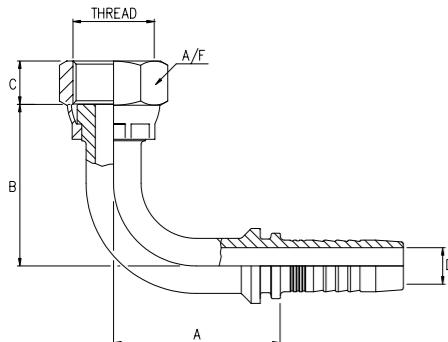
ORFS 45°, ORFS-Dichtform mit Überwurfmutter, UN-,UNF-,UNS-Gewinde // DE

Hembra ORFS codo 45° // ES

Embout coudé 45° ORFS femelle // FR

ORFS угловой фитинг 45° с накидной гайкой // RU

Końcówka gięta 45° z gwintem wewnętrznym ORFS // PL



SAE thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
9/16"x18	04	6	1/4	04	U04ORF90S04	17	27.2	32.0	8.2	4.0
11/16"x16	06	6	1/4	04	U06ORF90S04	22	27.2	38.0	9.5	4.0
11/16"x16	06	10	3/8	06	U06ORF90S06	22	31.5	38.0	9.5	7.0
13/16"x16	08	10	3/8	06	U08ORF90S06	24	31.5	41.0	11.0	7.0
13/16"x16	08	12	1/2	08	U08ORF90S08	24	42.3	41.0	11.0	9.3
1"x14	10	12	1/2	08	U10ORF90S08	30	42.3	47.0	13.5	12.0
1"x14	10	16	5/8	10	U10ORF90S10	30	47.6	47.0	13.5	12.0
1-3/16"x12	12	19	3/4	12	U12ORF90S12	36	53.8	58.0	14.5	15.0
1-7/16"x12	16	19	3/4	12	U16ORF90S12	41	53.8	71.0	14.8	15.0
1-7/16"x12	16	25	1	16	U16ORF90S16	41	63.8	71.0	14.8	19.5
1-11/16"x12	20	31	1-1/4	20	U20ORF90S20	50	81.0	78.0	14.5	26.0
2"x12	24	38	1-1/2	24	U24ORF90S24	60	106.4	87.0	14.5	32.0

SAE thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
9/16"x18	04	6	1/4	04	U04ORF45S04	17	29.0	10.0	8.2	4.0
11/16"x16	06	6	1/4	04	U06ORF45S04	22	29.8	11.0	9.5	4.0
11/16"x16	08	8	5/16	05	U06ORF45S05	22	30.8	10.9	9.5	5.5
11/16"x16	06	10	3/8	06	U06ORF45S06	22	33.3	11.5	9.5	7.0
13/16"x16	08	10	3/8	06	U08ORF45S06	24	35.8	15.0	11.0	7.0
13/16"x16	08	12	1/2	08	U08ORF45S08	24	45.0	15.0	11.0	9.3
1"x14	10	12	1/2	08	U10ORF45S08	30	46.0	16.0	13.5	9.3
13/16"x16	08	16	5/8	10	U08ORF45S10	24	47.1	15.0	11.0	9.3
1"x14	10	16	5/8	10	U10ORF45S10	30	48.5	16.8	13.5	12.0
1-3/16"x12	12	19	3/4	12	U12ORF45S12	36	56.2	21.0	14.5	15.0
1-7/16"x12	16	19	3/4	12	U16ORF45S12	41	72.3	37.1	14.8	15.0
1-7/16"x12	16	25	1	16	U16ORF45S16	41	69.7	23.8	14.8	19.5
1-11/16"x12	20	31	1-1/4	20	U20ORF45S20	50	88.2	35.1	14.5	26.0
2"x12	24	38	1-1/2	24	U24ORF45S24	60	112.1	40.9	14.5	32.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

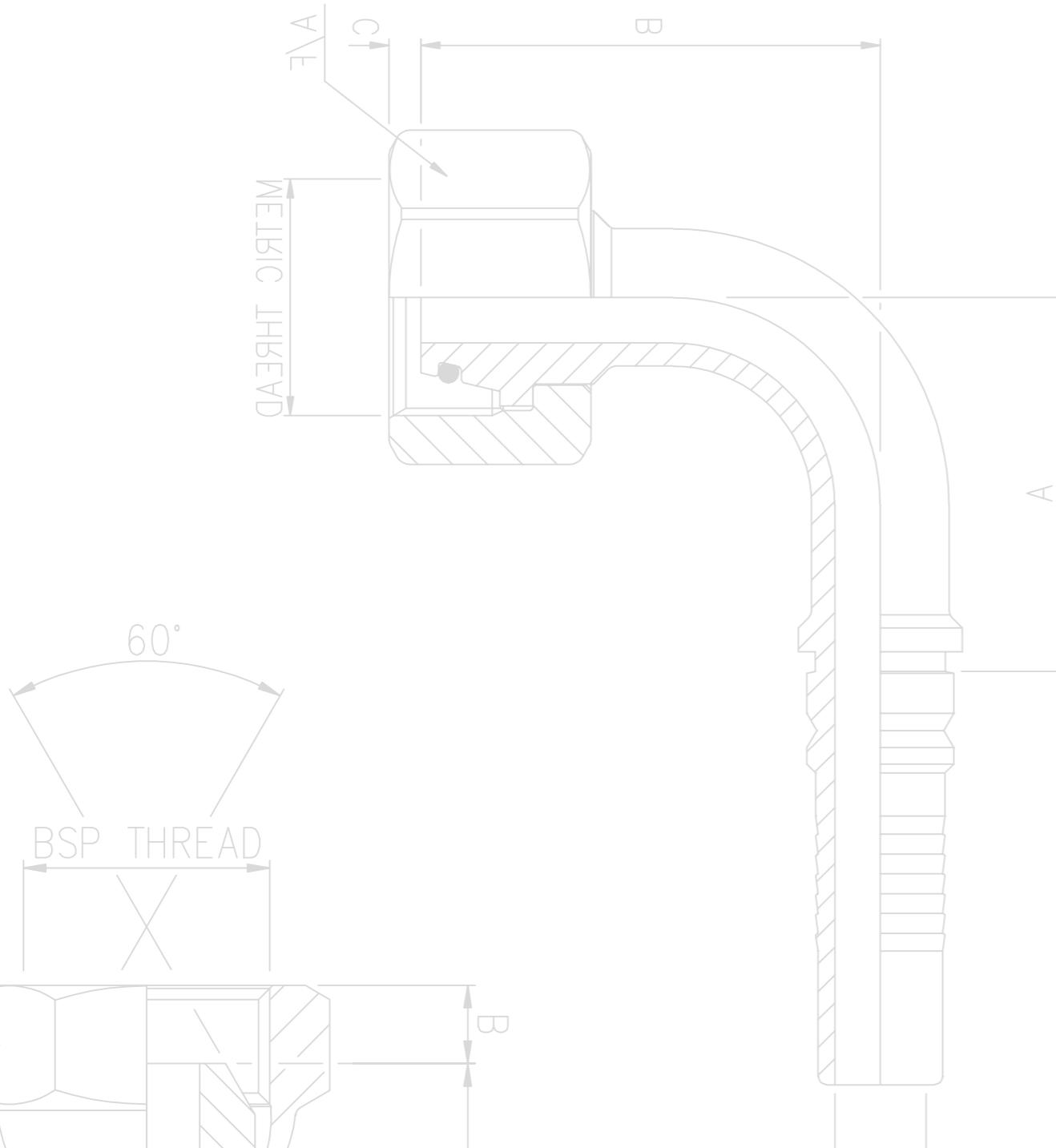
// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер A определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер A определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.



EN // Flanges
 DE // Flansche
 ES // Bridas
 FR // Embout à collet
 RU // Фитинги фланцевые
 PL // Końcówki flanszowe

SAE code61/BS ISO 6162-1 flange straight insert // EN
 Flanschbund SAE code61/BS ISO 6162-1 Standard Reihe // DE
 Brida recta SAE code61/BS ISO 6162-1 // ES
 Embout à collet droit SAE code61/BS ISO 6162-1 // FR
 Фитинги фланцевые прямой 3000 Psi (легкая серия) // RU
 Końcówka kołnierzowa prosta wg SAE code61/BS ISO 6162-1 // PL

nominal flange size			nominal hose bore			part no.	dimension		
mm	inch	dash	mm	inch	dash		A	B	C
13	1/2	08	12	1/2	08	U08SFH-3-08	46.0	30.2	9.3
19	3/4	12	12	1/2	08	U12SFH-3-08	46.5	38.1	9.3
19	3/4	12	16	5/8	10	U12SFH-3-10	47.9	38.1	12.0
19	3/4	12	19	3/4	12	U12SFH-3-12	47.5	38.1	15.0
25	1	16	19	3/4	12	U16SFH-3-12	65.6	44.5	15.0
25	1	16	25	1	16	U16SFH-3-16	66.4	44.5	19.5
32	1-1/4	20	25	1	16	U20SFH-3-16	72.1	50.8	19.5
32	1-1/4	20	31	1-1/4	20	U20SFH-3-20	71.2	50.8	26.0
38	1-1/2	24	31	1-1/4	20	U24SFH-3-20	78.8	60.4	26.0
38	1-1/2	24	38	1-1/2	24	U24SFH-3-24	77.9	60.4	32.0
51	2	32	38	1-1/2	24	U32SFH-3-24	75.4	71.4	32.0
51	2	32	51	2	32	U32SFH-3-32	78.7	71.4	44.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.
 // La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.
 // Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża

EN // SAE code61/BS ISO 6162-1 flange 90° swept elbow

DE // 90° Flanschbund SAE code61/BS ISO 6162-1, Standard Reihe

ES // Brida a 90° SAE code61/BS ISO 6162-1

FR // Embout à collet coudé 90° SAE code61/BS ISO 6162-1

RU // Фитинги фланцевые угловой 90° 3000 Psi (легкая серия)

PL // Końcówka kołnierzowa gięta 90° wg SAE code61/BS ISO 6162-1

SAE code61/BS ISO 6162-1 flange 45° swept elbow // EN

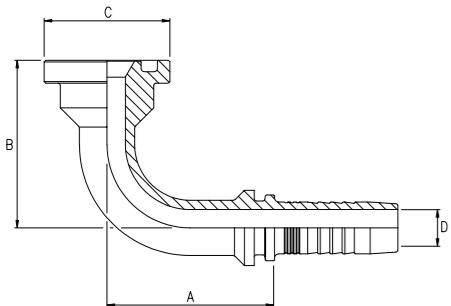
45° Flanschbund SAE code61/BS ISO 6162-1, Standard Reihe // DE

Brida a 45° SAE code61/BS ISO 6162-1 // ES

Embout à collet coudé 45° SAE code61/BS ISO 6162-1 // FR

Фитинги фланцевые угловой 45° 3000 Psi (легкая серия) // RU

Końcówka kołnierzowa gięta 45° wg SAE code61/BS ISO 6162-1 // PL



nominal flange size			nominal hose bore			part no.	dimension			
mm	inch	dash	mm	inch	dash		A	B	C	D
13	1/2	08	12	1/2	08	U08SFH90S-3-08	42.3	42.0	30.2	9.3
19	3/4	12	16	5/8	10	U12SFH90S-3-10	52.6	53.1	38.1	12.0
19	3/4	12	19	3/4	12	U12SFH90S-3-12	58.0	58.0	38.1	15.0
25	1	16	25	1	16	U16SFH90S-3-16	63.8	70.0	44.5	19.5
32	1-1/4	20	25	1	16	U20SFH90S-3-16	63.8	70.0	50.8	19.5
32	1-1/4	20	31	1-1/4	20	U20SFH90S-3-20	81.0	83.9	50.8	26.0
38	1-1/2	24	31	1-1/4	20	U24SFH90S-3-20	81.0	87.4	60.4	26.0
32	1-1/4	20	38	1-1/2	24	U20SFH90S-3-24	106.4	100.5	50.8	32.0
38	1-1/2	24	38	1-1/2	24	U24SFH90S-3-24	106.4	104.0	60.4	32.0
51	2	32	38	1-1/2	24	U32SFH90S-3-24	106.4	108.7	71.4	32.0
51	2	32	51	2	32	U32SFH90S-3-32	137.5	138.7	71.4	44.0

nominal flange size			nominal hose bore			part no.	dimension			
mm	inch	dash	mm	inch	dash		A	B	C	D
13	1/2	08	12	1/2	08	U08SFH45S-3-08	51.0	21.0	30.2	9.3
19	3/4	12	12	1/2	08	U12SFH45S-3-08	53.7	23.6	38.1	9.3
19	3/4	12	16	5/8	10	U12SFH45S-3-10	58.2	26.4	38.1	12.0
19	3/4	12	19	3/4	12	U12SFH45S-3-12	67.3	27.9	38.1	15.0
25	1	16	19	3/4	12	U16SFH45S-3-12	69.4	30.0	44.5	15.0
25	1	16	25	1	16	U16SFH45S-3-16	74.3	33.3	44.5	19.5
32	1-1/4	20	25	1	16	U20SFH45S-3-16	74.3	32.3	50.8	19.5
25	1	16	31	1-1/4	20	U16SFH45S-3-20	90.4	37.7	44.5	26.0
32	1-1/4	20	31	1-1/4	20	U20SFH45S-3-20	92.1	39.4	50.8	26.0
38	1-1/2	24	38	1-1/2	24	U24SFH45S-3-24	117.2	46.0	60.4	32.0
51	2	32	38	1-1/2	24	U32SFH45S-3-24	123.3	52.0	71.4	32.0
51	2	32	51	2	32	U32SFH45S-3-32	159.0	66.4	71.4	44.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // SAE code61/BS ISO 6162-1 split flange clamps

DE // Halbflansch, flache Ausführung nach SAE code61/BS ISO 6162-1

ES // Brida partida pasante SAE code61/BS ISO 6162-1

FR // Demi-bride SAE code61/BS ISO 6162-1

RU // Крепежная скоба для фиксирования фланца 3000 Psi

PL // Półpierścień mocujący do końcówki kołnierzowej wg SAE code61/BS ISO 6162-1

SAE code62/BS ISO 6162-2 flange straight insert // EN

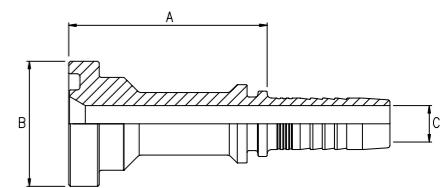
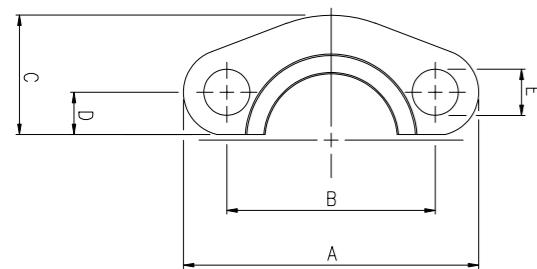
Flanschbund SAE code62/BS ISO 6162-2, Hochdruck-Reihe // DE

Brida recta SAE code62/BS ISO 6162-2 // ES

Embout à collet droit SAE code62/BS ISO 6162-2 // FR

Фитинги фланцевые прямой 6000 Psi (тяжелая серия) // RU

Końcówka kołnierzowa prosta wg SAE code62/BS ISO 6162-2 // PL



nominal flange size	part no.	dimension						
		A	B	C	D	E		
mm	inch	dash						
13	1/2	08	RX08SFC-3	54.0	38.1	22.8	8.8	9.0
19	3/4	12	RX12SFC-3	65.0	47.6	25.9	11.2	11.0
25	1	16	RX16SFC-3	69.8	52.4	29.2	13.1	11.0
32	1-1/4	20	RX20SFC-3	79.3	58.7	36.3	15.1	12.0
38	1-1/2	24	RX24SFC-3	93.7	69.9	41.4	17.9	13.5
51	2	32	RX32SFC-3	101.6	77.8	48.2	21.5	13.5

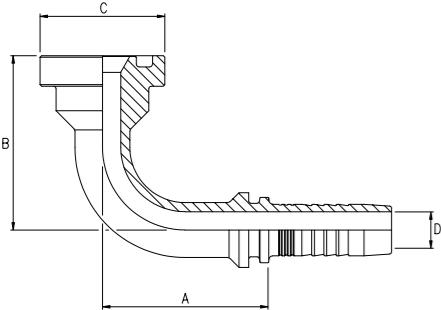
// Sold in pairs // Die Flanschhälfte werden paarweise verkauft // Venta por parejas

// Vendus par paire // продается пара // Sprzedawane w parach

nominal flange size	nominal hose bore	part no.	dimension								
			mm	inch	dash	mm	inch	dash	A	B	C
mm	inch	dash	mm	inch	dash	mm	inch	dash			
13	1/2	08	12	1/2	08	U08SFH-6-08	47.0	31.8	9.3		
19	3/4	12	12	1/2	08	U12SFH-6-08	45.4	41.3	9.3		
19	3/4	12	19	3/4	12	U12SFH-6-12	50.7	41.3	15.0		
25	1	16	19	3/4	12	U16SFH-6-12	70.0	47.6	15.0		
25	1	16	25	1	16	U16SFH-6-16	71.3	47.6	19.5		
32	1-1/4	20	25	1	16	U20SFH-6-16	80.1	54.0	19.5		
32	1-1/4	20	31	1-1/4	20	U20SFH-6-20	80.0	54.0	26.0		
38	1-1/2	24	31	1-1/4	20	U24SFH-6-20	78.1	63.5	26.0		
38	1-1/2	24	38	1-1/2	24	U24SFH-6-24	78.4	63.5	32.0		
51	2	32	51	2	32	U32SFH-6-32	98.4	79.4	44.0		

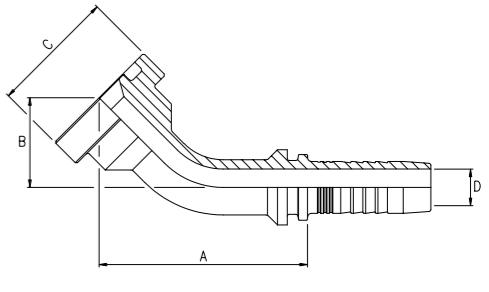
// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.
 // La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.
 // Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // SAE code62/BS ISO 6162-2 flange 90° swept elbow
 DE // 90° Flanschbund SAE code62/BS ISO 6162-2, Hochdruck-Reihe
 ES // Brida a 90° SAE code62/BS ISO 6162-2
 FR // Embout à collet coudé 90° SAE code62/BS ISO 6162-2
 RU // Фитинги фланцевые угловой 90° 6000 Psi (тяжелая серия)
 PL // Końcówka kołnierzowa gięta 90° wg SAE code62/BS ISO 6162-2



nominal flange size			nominal hose bore			part no.	dimension			
mm	inch	dash	mm	inch	dash		A	B	C	D
13	1/2	08	12	1/2	08	U08SFH90S-6-08	42.3	43.0	31.8	9.3
19	3/4	12	16	5/8	10	U12SFH90S-6-10	56.2	56.4	41.3	12.0
19	3/4	12	19	3/4	12	U12SFH90S-6-12	58.0	61.0	41.3	15.0
25	1	16	19	3/4	12	U16SFH90S-6-12	58.0	66.4	47.6	15.0
25	1	16	25	1	16	U16SFH90S-6-16	63.8	72.0	47.6	19.5
32	1-1/4	20	25	1	16	U20SFH90S-6-16	63.8	81.1	54.0	19.5
32	1-1/4	20	31	1-1/4	20	U20SFH90S-6-20	81.0	93.9	54.0	26.0
38	1-1/2	24	31	1-1/4	20	U24SFH90S-6-20	81.0	99.9	63.5	26.0
38	1-1/2	24	38	1-1/2	24	U24SFH90S-6-24	106.4	120.0	63.5	32.0
51	2	32	51	2	32	U32SFH90S-6-32	137.5	138.7	71.4	44.0

SAE code62/BS ISO 6162-2 flange 45° swept elbow // EN
 45° Flanschbund SAE code62/BS ISO 6162-2, Hochdruck-Reihe // DE
 Brida a 45° SAE code62/BS ISO 6162-2 // ES
 Embout à collet coudé 45° SAE code62/BS ISO 6162-2 // FR
 Фитинги фланцевые угловой 45° 6000 Psi (тяжелая серия) // RU
 Końcówka kołnierzowa gięta 45° wg SAE code62/BS ISO 6162-2 // PL



nominal flange size			nominal hose bore			part no.	dimension			
mm	inch	dash	mm	inch	dash		A	B	C	D
13	1/2	08	12	1/2	08	U08SFH45S-6-08	51.7	21.7	31.8	9.3
19	3/4	12	16	5/8	10	U12SFH45S-6-10	60.5	28.7	41.3	12.0
19	3/4	12	19	3/4	12	U12SFH45S-6-12	70.1	30.7	41.3	15.0
25	1	16	19	3/4	12	U16SFH45S-6-12	73.2	33.8	47.6	15.0
25	1	16	25	1	16	U16SFH45S-6-16	75.7	34.8	47.6	19.5
32	1-1/4	20	25	1	16	U20SFH45S-6-16	82.1	41.2	54.0	19.5
32	1-1/4	20	31	1-1/4	20	U20SFH45S-6-20	99.0	46.1	54.0	26.0
38	1-1/2	24	31	1-1/4	20	U24SFH45S-6-20	104.2	51.4	63.5	26.0
38	1-1/2	24	38	1-1/2	24	U24SFH90S-6-24	131.2	60.0	63.5	32.0
51	2	32	51	2	32	U32SFH45S-6-32	174.6	81.9	79.4	44.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża..

FLANGES

EN // SAE code62/BS ISO 6162-2 split flange clamps

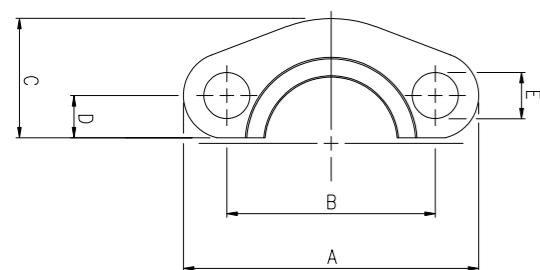
DE // Halbflansch, flache Ausführung nach SAE code62/BS ISO 6162-2

ES // Brida partida pasante SAE code62/BS ISO 6162-2

FR // Demi-bride SAE code62/BS ISO 6162-2

RU // Крепежная скоба для фиксирования фланца 6000 Psi

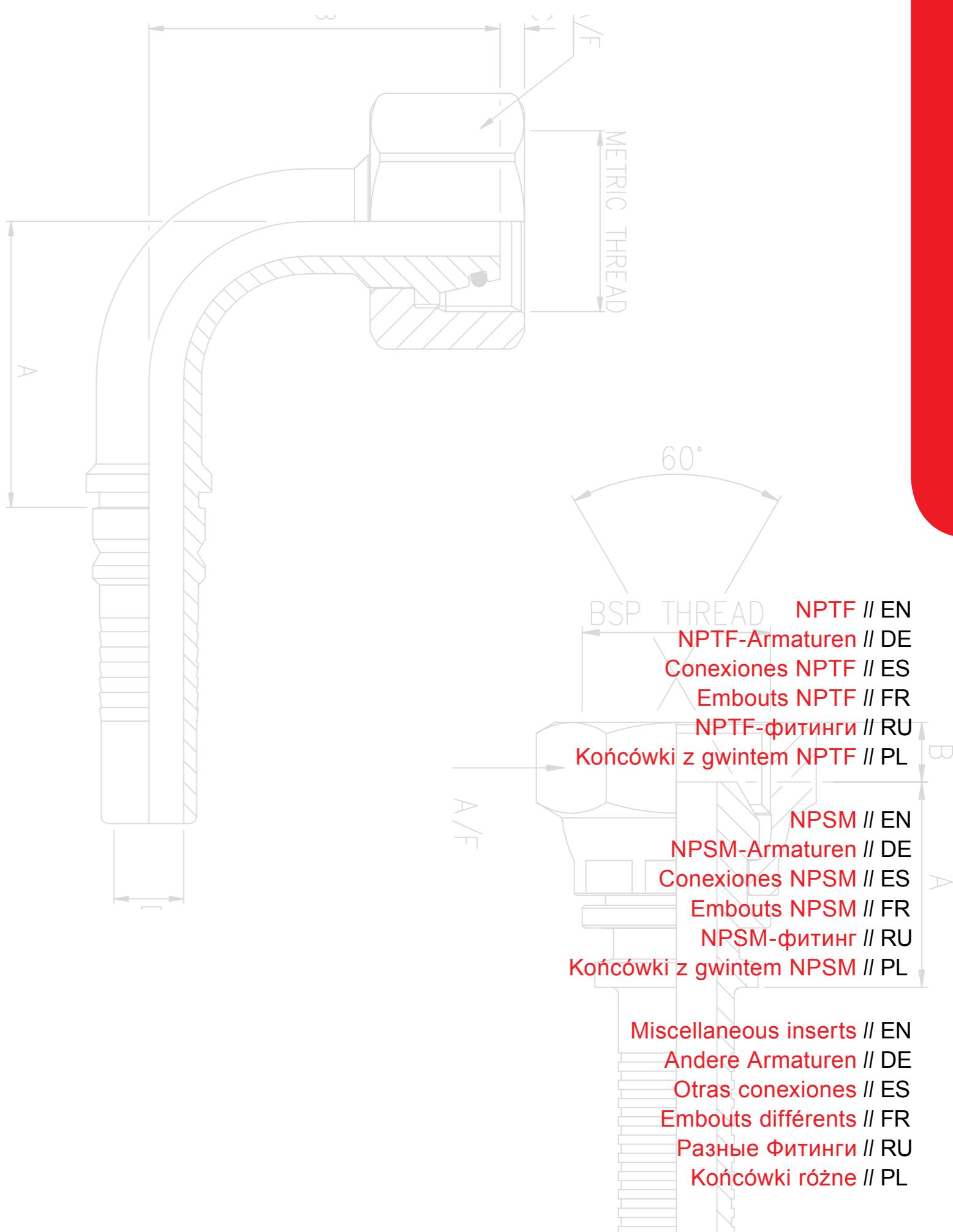
PL // Półpierścień mocujący do końcówki kołnierzowej wg SAE code62/BS ISO 6162-2



nominal flange size			part no.	dimension				
mm	inch	dash		A	B	C	D	E
13	1/2	08	RX08SFC-6	56.3	40.5	23.6	9.0	9.0
19	3/4	12	RX12SFC-6	71.4	50.8	30.0	12.0	11.0
25	1	16	RX16SFC-6	81.0	57.2	34.8	14.0	13.0
32	1-1/4	20	RX20SFC-6	95.2	66.7	38.6	16.0	13.5
38	1-1/2	24	RX24SFC-6	112.8	79.4	47.5	18.0	17.0
51	2	32	RX32SFC-6	133.3	96.8	56.9	22.0	22.0

// Sold in pairs // Die Flanschhälfte werden paarweise verkauft // Venta por parejas

// Vendus par paire // продается пара // Sprzedawane w parach



EN // NPTF male

DE // Anschlussstutzen mit konischem NPTF-Gewinde

ES // Macho NPTF

FR // Embout NPTF mâle cône

RU // NPTF прямой фитинг с наружной, конической, цилиндрической резьбой

PL // Końcówka prosta z zewnętrznym gwintem stożkowym NPTF

NPTF swivel male // EN

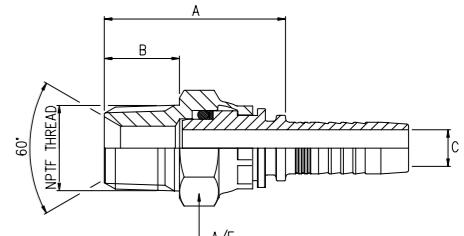
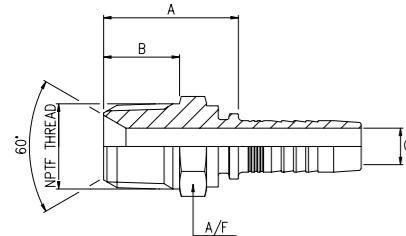
Anschlussstutzen mit konischem NPTF-Gewinde // DE

Macho giratorio NPTF // ES

Embouts NPTF mâle cône // FR

NPTF прямой фитинг с наружной, конической, цилиндрической резьбой // RU

Końcówka prosta z zewnętrznym gwintem stożkowym NPTF (wkrętka zaciskana) // PL



NPTF thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1/8"x27	02	5	3/16	03	U02NM03	12	23.2	9.5	2.8
1/4"x18	04	5	3/16	03	U04NM03	14	29.2	14.5	2.8
1/8"x27	02	6	1/4	04	U02NM04	13	23.7	9.5	4.0
1/4"x18	04	6	1/4	04	U04NM04	14	29.7	14.5	4.0
3/8"x18	06	6	1/4	04	U06NM04	19	32.0	14.5	4.0
3/8"x18	06	8	5/16	05	U06NM05	19	32.0	14.5	5.5
1/4"x18	04	10	3/8	06	U04NM06	17	30.2	14.5	7.0
3/4"x18	06	10	3/8	06	U06NM06	19	32.5	14.5	7.0
1/2"x14	08	10	3/8	06	U08NM06	24	38.8	19.3	7.0
3/8"x18	06	12	1/2	08	U06NM08	19	32.8	14.5	9.3
1/2"x14	08	12	1/2	08	U08NM08	24	39.1	19.3	9.3
1/2"x14	08	16	5/8	10	U08NM10	24	39.2	29.3	12.0
3/4"x14	12	16	5/8	10	U12NM10	27	40.5	19.3	12.0
3/4"x14	12	19	3/4	12	U12NM12	27	41.4	19.3	15.0
1"x11.5	16	25	1	16	U16NM16	36	46.9	23.8	19.5
1-1/4"x11.5	20	31	1-1/4	20	U20NM20	46	56.5	24.6	26.0
1-1/2"x11.5	24	38	1-1/2	24	U24NM24	50	53.8	25.4	32.0
2"x11.5	32	51	2	32	U32NM32	65	64.0	26.2	44.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

NPTF thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1/4"x18	04	6	1/4	04	U04NMS-1-04	17	38.3	14.5	4.0
1/4"x18	04	10	3/8	06	U04NMS-1-06	17	38.8	14.5	4.6
3/8"x18	06	10	3/8	06	U06NMS-1-06	22	39.2	14.5	7.0
1/2"x14	08	12	1/2	08	U08NMS-1-08	27	45.6	19.3	9.3
3/4"x14	12	19	3/4	12	U12NMS-1-12	32	49.0	19.3	15.0
1"x11.5	16	25	1	16	U16NMS-1-16	38	57.7	23.8	19.5

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // NPSM female

DE // Dichtkegel, Überwurfmutter, NPSM-Gewinde

ES // Hembra NPSM

FR // Embout NPSM femelle écrou serti

RU // NPSM прямой фитинг с накидной гайкой

PL // Końcówka prosta z gwintem wewnętrzny NPSM

SAE female // EN

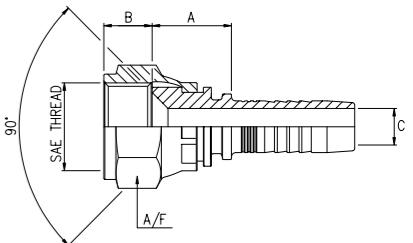
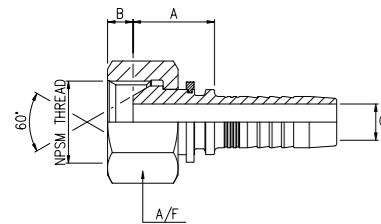
Dichtkegel, Überwurfmutter, SAE-Gewinde // DE

Hembra SAE // ES

Embout droit SAE femelle // FR

Прямой фитинг с накидной гайкой // RU

Końcówka prosta z gwintem wewnętrzny SAE // PL

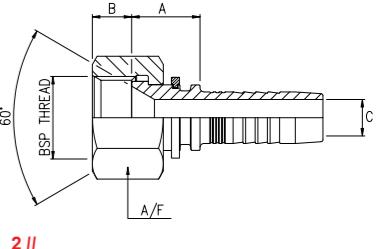
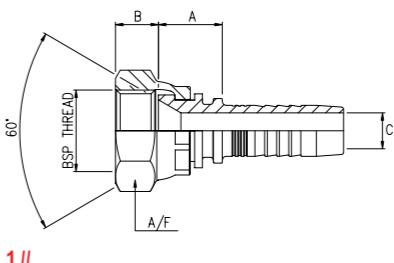


NPSM thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1/4"	04	5	3/16	03	U04NSF03	19	16.0	4.2	2.8
1/4"	04	8	1/4	04	U04NSF04	19	16.5	4.2	4.0
1/4"	04	10	3/8	06	U04NSF06	19	18.7	5.2	4.0
3/8"	06	10	3/8	06	U06NSF06	22	19.6	5.3	7.0
3/8"	06	12	1/2	08	U06NSF08	22	19.6	5.3	7.0
1/2"	08	12	1/2	08	U08NSF08	27	20.8	6.4	9.3

SAE thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
5/8"x18	10	10	3/8	06	U10SF06	19	15.8	10.2	7.0

BSP 60° JIS (TOYOTA) female // EN
Dichtkegel, Überwurfmutter mit BSP/JIS-Gewinde (TOYOTA) // DE
Hembra BSP/JIS (TOYOTA) // ES
Embout droit BSP/JIS (TOYOTA) femelle // FR
BSP/JIS (TOYOTA) прастой фитинг // RU
Końcówka prosta z gwintem wewnętrzny BSP/ JIS(TOYOTA) // PL

- 1 // crimped nut
// gepresste Überwurfmutter
// tuerca prensada
// écrou serti
// обжимной гайкой
// nakrętka zaciskana
- 2 // loose nut
// lose Überwurfmutter
// tuerca libre
// écrou lâche
// накидной гайкой
// nakrętka luźna



BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1/4"	04	6	1/4	04	U04BJF04	19	13.6	8.1	4.0
3/8"	06	10	3/8	06	U06BJF06	22	15.8	9.8	7.0
1/2"	08	12	1/2	08	U08BJF08	27	16.2	11.2	9.3
3/4"	12	19	3/4	12	U12BJF12	32	21.3	11.9	15.0
1"	16	25	1	16	U16BJF16	41	24.8	13.5	19.5

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // Metric 60° JIS (KOMATSU) female

DE // Komatsu-Dichtkopf, 60°-Konus mit Überwurfmutter, BSP-Gewinde

ES // Hembra métrica/JIS (KOMATSU) cono 60°

FR // Embout droit métrique femelle /JIS (KOMATSU)

RU // Метрический/JIS (KOMATSU) прямой фитинг с накидной гайкой

PL // Końcówka prosta z wewnętrzny gwintem metrycznym /JIS (KOMATSU)

Hose joiner // EN

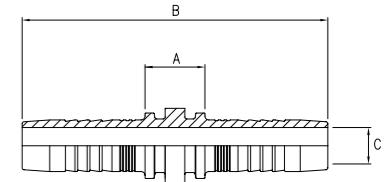
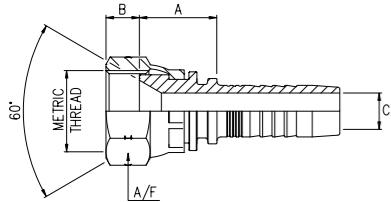
Gerade Schlauchverbinder // DE

Unión de manguera // ES

Embout de liaison // FR

Фитинг для сращивания, удлиннения рукавов высокого давления // RU

Końcówka łącząca do węzy // PL



metric thread	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
	mm	inch	dash			A	B	C
M14 x 1.5	6	1/4	04	U14MJF04	19	15.8	9.7	4.0
M18 x 1.5	10	3/8	06	U18MJF06	22	17.3	10.0	7.0
M22 x 1.5	12	1/2	08	U22MJF08	27	17.3	11.2	9.3
M24 x 1.5	16	5/8	10	U24MJF10	30	20.9	13.0	12.0
M30 x 2.0	19	3/4	12	U30MJF12	36	22.3	18.5	15.0

nominal hose bore			part no.	dimension		
mm	inch	dash		A	B	C
6	1/4	04	U04SV04	13.6	68.6	4.0
8	5/16	05	U05SV05	13.6	69.6	5.5
10	3/8	06	U06SV06	14.6	73.4	7.0
12	1/2	08	U08SV08	15.2	77.6	9.3
16	5/8	10	U10SV10	15.4	83.8	12.0
19	3/4	12	U12SV12	17.2	90.2	15.0
25	1	16	U16SV16	19.2	115.6	19.5

EN // Waterwash insert (rubber covered nut)

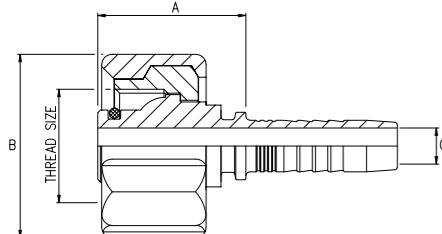
DE // Waschgeräteanschluss, Überwurfmutter

ES // Hembra hidrolavadora (tuerca caucho)

FR // Embout métrique femelle pour nettoyage sous pression (écrou couvert de caoutchouc)

RU // Метрический прастой фитинг предназначен для моечных аппаратов высокого давления

PL // Końcówka do myjek ciśnieniowych z wewnętrzny gwintem metrycznym (nakrętka gumowana)



metric thread	nominal hose bore			part no.	dimension		
	mm	inch	dash		A	B	C
M22 x 1.5	6	1/4	04	U22RKF04	27.3	35.0	4.0
M22 x 1.5	8	5/16	05	U22RKF05	27.9	35.0	5.5
M22 x 1.5	10	3/8	06	U22RKF06	28.3	35.0	7.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

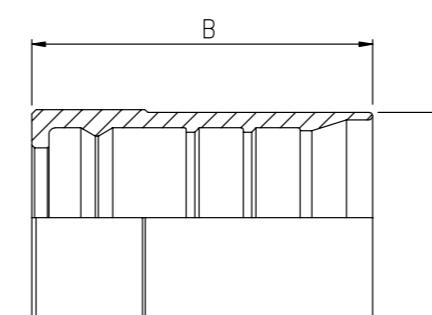
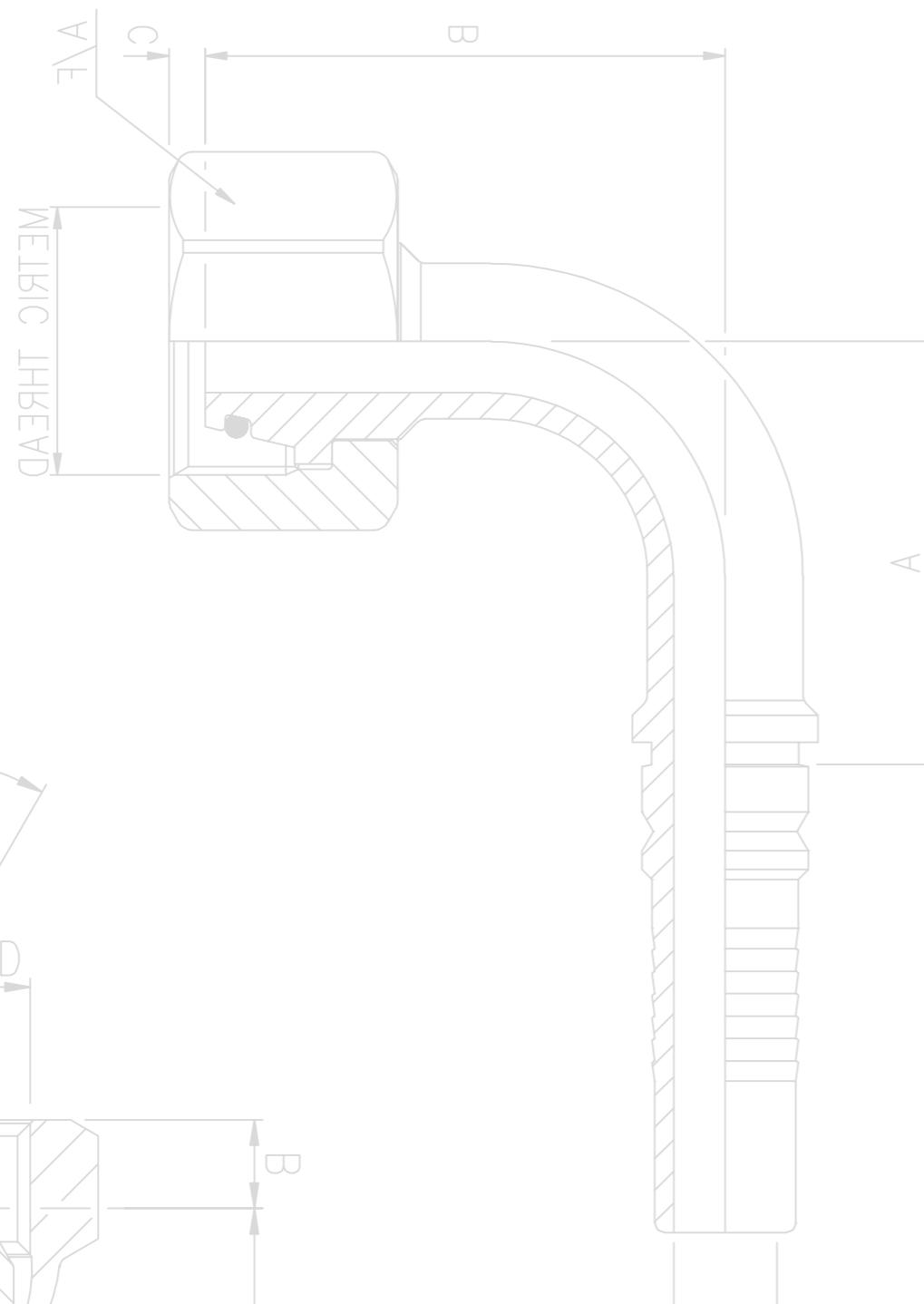
// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węza.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węza.



nominal hose bore			part no.	dimension	
mm	inch	dash		A	B
19	3/4	12	HP12FP	38.0	60.0
25	1	16	HP16FP	46.0	74.5
31	1-1/4	20	HP20FP	55.0	88.0
31	1-1/4	20	HP20Z	60.0	88.0
38	1-1/2	24	HP24FP	62.0	94.0
38	1-1/2	24	HP24Z	67.0	94.0
51	2	32	HP32FP	78.1	99.1
51	2	32	HP32Z	84.5	98.9

EN // Interlock Fittings
 DE // Interlock Armaturen
 ES // Racores Interlock
 FR // Raccords Interlock
 RU // Арматуры Interlock
 PL // Zakucia Interlock

EN // Interlock BSP male

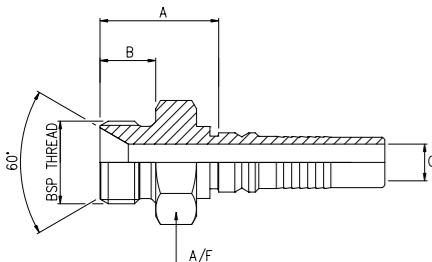
DE // AGR Interlock, BSP-Anschlussstutzen, 60°-Konus mit BSP-Außengewinde

ES // Macho Interlock BSP/ Embout Interlock BSP mâle

FR // Embout Interlock BSP mâle

RU // Interlock прямой фитинг стандарта BSP с наружной резьбой

PL // Końcówka prosta Interlock z gwintem zewnętrznym BSP



BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
3/4"	12	19	3/4	12	HP12MBM12	32	31.3	16.5	14.0
1"	16	25	1	16	HP16MBM16	41	43.7	19.0	20.0
1-1/4"	20	31	1-1/4	20	HP20MBM20	50	49.9	20.0	26.0
1-1/2"	24	38	1-1/2	24	HP24MBM24	55	56.1	22.0	31.8
2"	32	51	2	32	HP32MBM32	70	64.5	25.0	42.0

EN // Interlock BSP male tapered

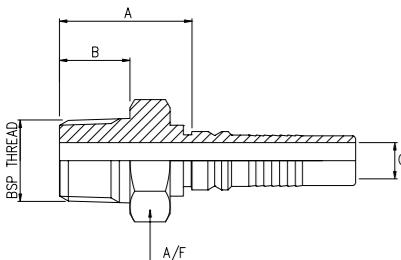
DE // AGR konisch Interlock, BSP-Anschlussstutzen mit konischem BSP-Außengewinde

ES // Macho Interlock Rosca BSP cónica

FR // Embout Interlock BSP mâle cône

RU // Interlock прямой фитинг стандарта BSP с конической наружной резьбой

PL // Końcówka prosta Interlock z zewnętrznym gwintem stożkowym BSP



BSPT thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
3/4"	12	19	3/4	12	HP12BMT12	30	39.8	22.1	14.0
1"	16	25	1	16	HP16BMT16	36	48.8	27.9	20.0
1-1/4"	20	31	1-1/4	20	HP20BMT20	46	57.0	29.5	26.0
1-1/2"	24	38	1-1/2	24	HP24BMT24	50	58.5	29.8	31.8
2"	32	51	2	32	HP32BMT32	65	58.9	30.5	42.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża..

Interlock BSP o-ring sealing female // EN

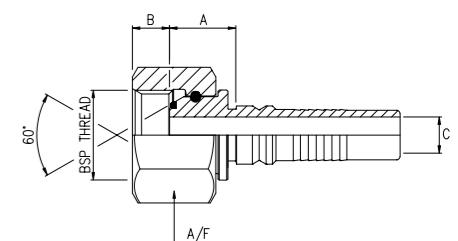
DKOR Interlock, BSP-Dichtkopf, 60°-Konus mit O-Ring und Überwurfmutter, BSP-Gewinde // DE

Htembra Interlock BSP cono 60° con o-ring // ES

Embout droit Interlock BSP joint o-ring femelle // FR

Interlock прямой фитинг стандарта BSP с резиновым уплотнительным кольцом и с накидной гайкой // RU

Końcówka prosta Interlock z gwintem wewnętrznym BSP i uszczelnieniem typu o-ring // PL



BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
3/4"	12	19	3/4	12	HP12WMBOF12	32	24.0	9.3	14.0
1"	16	25	1	16	HP16WMBOF16	41	26.2	10.5	20.0
1-1/4"	20	31	1-1/4	20	HP20WMBOF20	50	30.7	10.5	26.0
1-1/2"	24	38	1-1/2	24	HP24WMBOF24	55	32.0	12.9	31.8
2"	32	51	2	32	HP32WMBOF32	70	34.5	15.9	42.0

EN // Interlock BSP o-ring sealing female 90° swept elbow

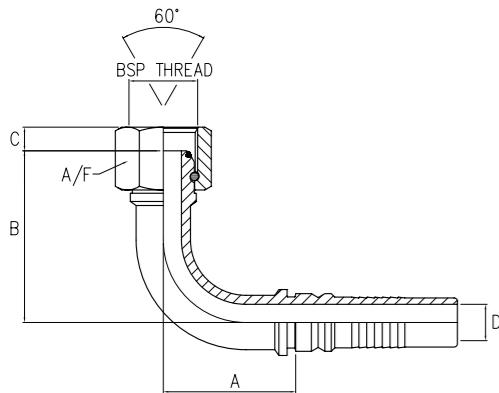
DE // DKOR Interlock 90°, BSP-Dichtkopf, 60°-Konus mit O-Ring und Überwurfmutter, BSP-Gewinde

ES // Hembra Interlock BSP codo de 90° cono 60° con o-ring

FR // Embout Interlock 90° BSP joint o-ring femelle

RU // Interlock угловой фитинг 90° стандарта BSP с резиновым уплотнительным кольцом и с накидной гайкой

PL // Końcówka Interlock 90° z gwintem wewnętrzny BSP i uszczelnieniem typu o-ring



Interlock BSP o-ring sealing female 45° swept elbow // EN

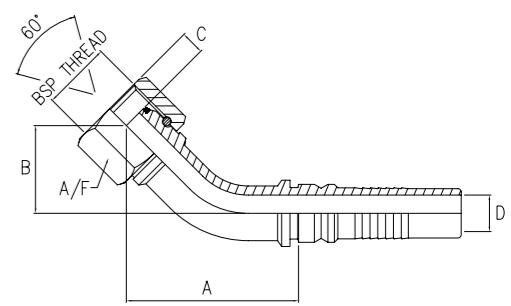
DKOR Interlock 45°, BSP-Dichtkopf, 60°-Konus mit O-Ring und Überwurfmutter, BSP-Gewinde // DE

Hembra Interlock BSP codo de 45° cono 60° con o-ring // ES

Embout coudé 45° Interlock BSP joint o-ring femelle // FR

Interlock угловой фитинг 45° стандарта BSP с резиновым уплотнительным кольцом и с накидной гайкой // RU

Końcówka Interlock 45° z gwintem wewnętrzny BSP i uszczelnieniem typu o-ring // PL



BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
3/4"	12	19	3/4	12	HPS12WMBOF90S12	32	51.1	64.0	9.3	14.0
1"	16	25	1	16	HPS16WMBOF90S16	41	75.4	87.4	10.5	20.0
1-1/4"	20	31	1-1/4	20	HPS20WMBOF90S20	50	84.8	98.3	10.5	26.0
1-1/2"	24	38	1-1/2	24	HPS24WMBOF90S24	55	97.4	118.1	12.9	32.0
2"	32	51	2	32	HPS32WMBOF90S32	70	142.0	153.7	15.9	42.0

BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
3/4"	12	19	3/4	12	HPS12WMBOF45S12	32	66.1	33.5	9.3	14.0
1"	16	25	1	16	HPS16WMBOF45S16	41	95.3	43.7	10.5	20.0
1-1/4"	20	31	1-1/4	20	HPS20WMBOF45S20	50	100.3	46.7	10.5	26.0
1-1/2"	24	38	1-1/2	24	HPS24WMBOF45S24	55	117.3	57.4	12.9	32.0
2"	32	51	2	32	HPS32WMBOF45S32	70	168.1	71.4	15.9	42.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża..

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża..

EN // Interlock metric female DKO 'S', heavy duty

DE // DKOS Interlock, Dichtkegel mit O-Ring, Überwurfmutter, schwere Reihe

ES // Hembra métrica Interlock cono 24°, serie pesada

FR // Embout Interlock métrique femelle DKO 'S', version lourde

RU // Interlock метрический прямой фитинг с накидной гайкой (тяжелая серия)

PL // Końcówka Interlock prosta DKO'S' z gwintem wewnętrznym metrycznym, wersja ciężka

Interlock metric female DKO 'S' 90° swept elbow, heavy duty // EN

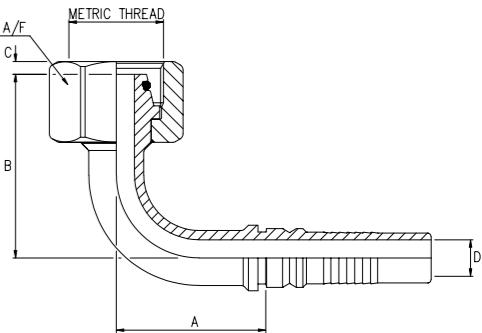
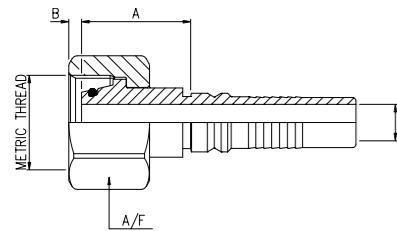
DKOS Interlock 90°, Dichtkegel mit O-Ring, Überwurfmutter, schwere Reihe // DE

Hembra métrica Interlock codo de 90° cono 24°, serie pesada // ES

Embout coudé 90° Interlock DKO 'S' femelle, version lourde // FR

Interlock метрический угловой фитинг 90° с накидной гайкой (тяжелая серия) // RU

Końcówka Interlock 90° DKO'S' z gwintem wewnętrznym metrycznym, wersja ciężka // PL



metric thread	tube size	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
M36 x 2.0	25	19	3/4	12	HP36LMSOF25-12	46	37.1	3.9	14.0
M42 x 2.0	30	25	1	16	HP42LMSOF30-16	50	40.1	5.5	20.0
M52 x 2.0	38	31	1-1/4	20	HP52LMSOF38-20	60	44.5	7.7	26.0

metric thread	tube size	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
M42 x 2.0	30	25	1	16	HPS42LMSOF30-90S16	50	75.4	75.9	5.5	20.0
M52 x 2.0	38	31	1-1/4	20	HPS52LMSOF38-90S20	60	84.8	97.3	7.7	26.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża..

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża..

EN // Interlock metric female DKO 'S' 45° swept elbow, heavy duty

DE // DKOS Interlock 45°, Dichtkegel mit O-Ring, Überwurfmutter, schwere Reihe

ES // Hembra métrica Interlock codo de 45° cono 24°, serie pesada

FR // Embout coudé 45° Interlock DKO 'S' femelle, version lourde

RU // Interlock метрический угловой фитинг 45° с накидной гайкой уплотнительным кольцом (тяжелая серия)

PL // Końcówka Interlock 45° DKO'S' z gwintem wewnętrznym metrycznym, wersja ciężka

Interlock JIC male // EN

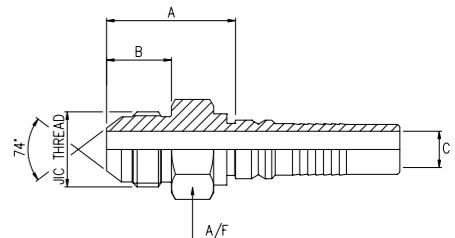
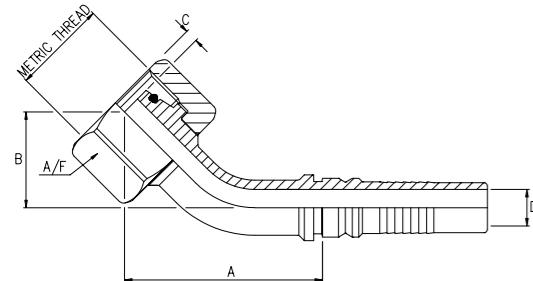
AGJ Interlock, JIC-Anschlussstutzen, 74°-Konus mit UN-/UNF-Gewinde // DE

Macho Interlock JIC cono 74° // ES

Embout Interlock JIC mâle // FR

Interlock метрический угловой фитинг 90° с накидной гайкой (тяжелая серия) // RU

Końcówka Interlock 90° DKO'S' z gwintem wewnętrznym metrycznym, wersja ciężka // PL



metric thread	tube size	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
M42 x 2.0	30	25	1	16	HPS42LMSOF30-45S16	50	90.4	39.6	5.5	20.0

JIC thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1-1/16"x12	17	19	3/4	12	HP17JMM12	27	34.0	22.0	14.0
1-5/16"x12	21	19	3/4	12	HP21JMM12	36	37.0	23.0	14.0
1-5/16"x12	21	25	1	16	HP21JMM16	36	38.0	23.0	20.0
1-5/8"x12	26	31	1-1/4	20	HP26JMM20	46	42.7	24.3	26.0
1-7/8"x12	30	38	1-1/2	24	HP30JMM24	50	46.1	27.5	31.8
2-1/2"x12	40	51	2	32	HP40JMM32	65	55.5	34.0	42.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // Interlock JIC female

DE // DKJ Interlock, JIC-Dichtkopf, 74°-Konus mit Überwurfmutter, UN-, UNF-Gewinde

ES // Hembra Interlock JIC cono 74°

FR // Embout Interlock JIC femelle

RU // Interlock прямой фитинг стандарта JIC с накидной гайкой

PL // Końcówka prosta Interlock z gwintem wewnętrznym JIC

Interlock JIC female 90° swept elbow // EN

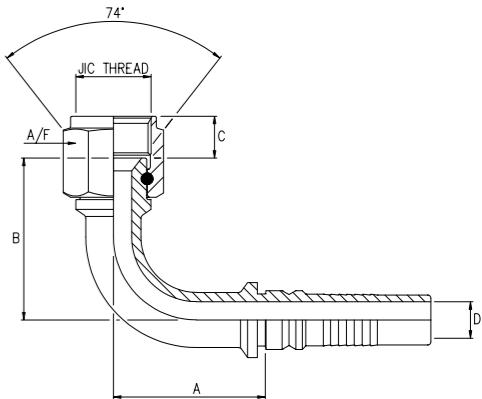
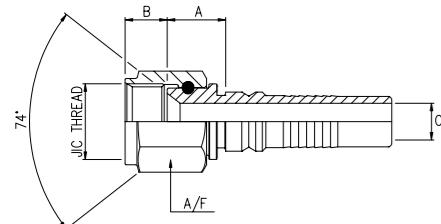
DKJ Interlock 90°, JIC-Dichtkopf, 74°-Konus mit Überwurfmutter, UN-, UNF-Gewinde // DE

Hembra Interlock JIC codo de 90° cono 74° // ES

Embout coudé 90° Interlock JIC femelle // FR

Interlock угловой фитинг 90° стандарта JIC с накидной гайкой // RU

Końcówka Interlock 90° z gwintem wewnętrznym JIC // PL



JIC thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1-1/16"x12	17	19	3/4	12	HP17WJFM12	32	19.0	14.2	14.0
1-5/16"x12	21	19	3/4	12	HP21WJFM12	41	20.0	15.0	14.0
1-5/16"x12	21	25	1	16	HP21WJFM16	41	21.0	15.0	20.0
1-5/8"x12	26	31	1-1/4	20	HP26WJFM20	50	24.0	15.8	26.0
1-7/8"x12	30	31	1-1/4	20	HP30WJFM20	60	26.0	18.5	26.0
1-7/8"x12	30	38	1-1/2	24	HP30WJFM24	60	26.5	18.5	21.8
2-1/2"x12	40	51	2	32	HP40WJFM32	70	29.5	23.9	42.0

JIC thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
1-1/16"x12	17	19	3/4	12	HPS17WJFM90S12	32	51.1	65.0	14.2	14.0
1-5/16"x12	21	25	1	16	HPS21WJFM90S16	41	75.4	87.1	15.0	20.0
1-5/8"x12	26	31	1-1/4	20	HPS26WJFM90S20	50	84.8	97.3	15.8	26.0
1-7/8"x12	30	38	1-1/2	24	HPS30WJFM90S24	60	97.0	115.8	18.5	31.8
2-1/2"x12	40	51	2	32	HPS40WJFM90S32	70	142.0	153.7	23.9	42.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер A определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер A определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża..

EN // Interlock JIC female 45° swept elbow

DE // DKJ Interlock 45°, JIC-Dichtkopf, 74°-Konus mit Überwurfmutter, UN-, UNF-Gewinde

ES // Hembra Interlock JIC codo de 45° cono 74°

FR // Embout coudé 45° Interlock JIC femelle

RU // Interlock угловой фитинг 45° стандарта JIC с накидной гайкой

PL // Końcówka Interlock 45° z gwintem wewnętrznym JIC

Interlock SAE code62/BS ISO 6162-2 flange straight insert // EN

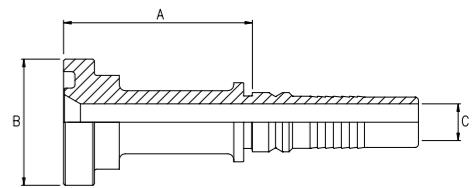
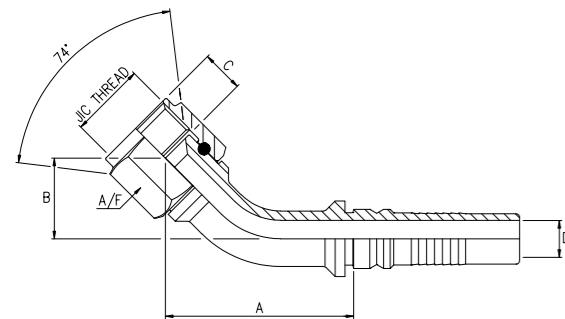
Interlock-Flansche, Flanschbund SAE code62/BS ISO 6162-2, Hochdruck-Reihe // DE

Brida recta Interlock SAE código62/BS ISO 6162-2 // ES

Embout à collet droit Interlock SAE code62/BS ISO 6162-2 // FR

Interlock Фитинги фланцевые прямой 6000 Psi // RU

Końcówka kołnierzowa prosta Interlock wg SAE code62/BS ISO 6162-2 // PL



JIC thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension			
		mm	inch	dash			A	B	C	D
1-1/16"x12	17	19	3/4	12	HPS17WJFM45S12	32	66.5	34.3	14.2	14.0
1-5/16"x12	21	25	1	16	HPS21WJFM45S16	41	94.2	43.4	15.0	20.0
1-5/8"x12	26	31	1-1/4	20	HPS26WJFM45S20	50	99.8	46.2	15.8	26.0
1-7/8"x12	30	38	1-1/2	24	HPS30WJFM45S24	60	115.8	55.6	18.5	32.0
2-1/2"x12	40	51	2	32	HPS40WJFM45S32	70	168.4	74.4	23.9	42.0

nominal flange size			nominal hose bore			part no.	dimension		
mm	inch	dash	mm	inch	dash		A	B	C
19	3/4	12	19	3/4	12	HP12SFH-6-12	50.3	41.3	14.0
25	1	16	19	3/4	12	HP16SFH-6-12	69.5	47.6	14.0
25	1	16	25	1	16	HP16SFH-6-16	57.7	47.6	20.0
32	1-1/4	20	25	1	16	HP20SFH-6-16	66.2	54.0	20.0
32	1-1/4	20	31	1-1/4	20	HP20SFH-6-20	67.4	54.0	26.0
38	1-1/2	24	38	1-1/2	24	HP24SFH-6-24	73.7	63.5	31.8
51	2	32	38	1-1/2	24	HP32SFH-6-24	93.5	79.4	31.8
51	2	32	51	2	32	HP32SFH-6-32	85.2	79.4	42.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // Interlock SAE code62/BS ISO 6162-2 flange 90° swept elbow

DE // Interlock-Flansche 90°, Flanschbund SAE code62/BS ISO 6162-2, Hochdruck-Reihe

ES // Brida Interlock a 90° SAE code62/BS ISO 6162-2

FR // Embout à collet coudé 90° Interlock SAE code62/BS ISO 6162-2

RU // Interlock Фитинги фланцевые угловой 90° 6000 Psi

PL // Końcówka kołnierzowa 90° Interlock wg SAE code62/BS ISO 6162-2

Interlock SAE code62/BS ISO 6162-2 flange 45° swept elbow // EN

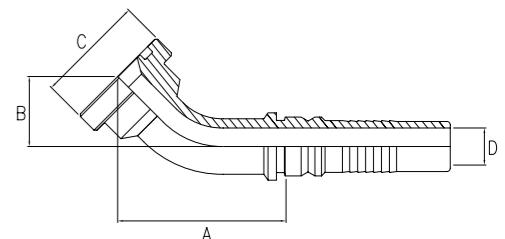
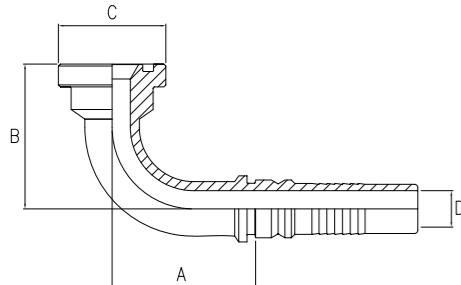
Interlock-Flansche 45°, Flanschbund SAE code62/BS ISO 6162-2, Hochdruck-Reihe // DE

Brida a 45° Interlock SAE code62/BS ISO 6162-2 // ES

Embout à collet coudé 45° Interlock SAE code62/BS ISO 6162-2 // FR

Interlock Фитинги фланцевые угловой 45° 6000 Psi // RU

Końcówka kołnierzowa 45° Interlock wg SAE code62/BS ISO 6162-2 // PL



nominal flange size			nominal hose bore			part no.	dimension			
mm	inch	dash	mm	inch	dash		A	B	C	D
19	3/4	12	19	3/4	12	HPS12SFH90S-6-12	55.1	55.6	41.3	14.0
25	1	16	19	3/4	12	HPS16SFH90S-6-12	51.1	69.6	47.6	14.0
25	1	16	25	1	16	HPS16SFH90S-6-16	75.4	70.1	47.6	20.0
32	1-1/4	20	25	1	16	HPS20SFH90S-6-16	75.4	79.2	54.0	20.0
32	1-1/4	20	31	1-1/4	20	HPS20SFH90S-6-20	84.8	89.9	54.0	26.0
38	1-1/2	24	31	1-1/4	20	HPS24SFH90S-6-20	84.8	97.3	63.5	26.0
38	1-1/2	24	38	1-1/2	24	HPS24SFH90S-6-24	97.0	123.2	63.5	32.0
51	2	32	51	2	32	HPS32SFH90S-6-32	142.0	154.9	71.4	42.0

nominal flange size			nominal hose bore			part no.	dimension			
mm	inch	dash	mm	inch	dash		A	B	C	D
19	3/4	12	19	3/4	12	HPS12SFH45S-6-12	63.2	26.5	41.3	14.0
25	1	16	25	1	16	HPS16SFH45S-6-16	87.1	34.5	47.6	20.0
32	1-1/4	20	25	1	16	HPS20SFH45S-6-16	90.9	39.9	54.0	20.0
32	1-1/4	20	31	1-1/4	20	HPS20SFH45S-6-20	100.6	47.0	54.0	26.0
38	1-1/2	24	31	1-1/4	20	HPS24SFH45S-6-20	107.4	47.0	63.5	26.0
38	1-1/2	24	38	1-1/2	24	HPS24SFH45S-6-24	119.2	59.1	63.5	31.8
51	2	32	51	2	32	HPS32SFH45S-6-32	168.9	74.4	79.4	42.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

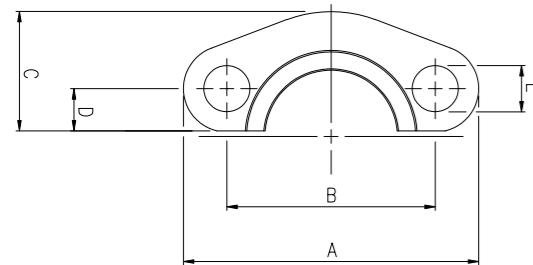
// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // Interlock SAE code62/BS ISO 6162-2 split flange clamp
 DE // Interlock-Halbflansch, flache Ausführung nach SAE code62/BS ISO 6162-2
 ES // Brida partida pasante Interlock SAE code62/BS ISO 6162-2
 FR // Demi-bride Interlock SAE code62/BS ISO 6162-2
 RU // Interlock крепежная скоба для фиксирования фланца 6000 Psi
 PL // Półpierścień mocujący do końcówki kołnierzowej Interlock wg SAE code62/BS ISO 6162-2

Interlock NPTF male // EN
 Interlock, Anschlussstutzen mit konischem NPTF-Gewinde // DE
 Macho Interlock NPTF // ES
 Embout droit Interlock NPTF mâle // FR
 Interlock NPTF прямой фитинг с наружной, конической, цилиндрической резьбой // RU
 Końcówka prosta Interlock z zewnętrznym gwintem stożkowym NPTF // PL



nominal flange size	part no.	dimension						
		A	B	C	D	E		
13	1/2	8	RX08SFC-6	56.3	40.5	23.6	9.0	9.0
19	3/4	12	RX12SFC-6	71.4	50.8	30.0	12.0	11.0
25	1	16	RX16SFC-6	81.0	57.2	34.8	14.0	13.0
32	1-1/4	20	RX20SFC-6	95.2	66.7	38.6	16.0	13.5
38	1-1/2	24	RX24SFC-6	112.8	79.4	47.5	18.0	17.0
51	2	32	RX32SFC-6	133.3	96.8	56.9	22.0	22.0

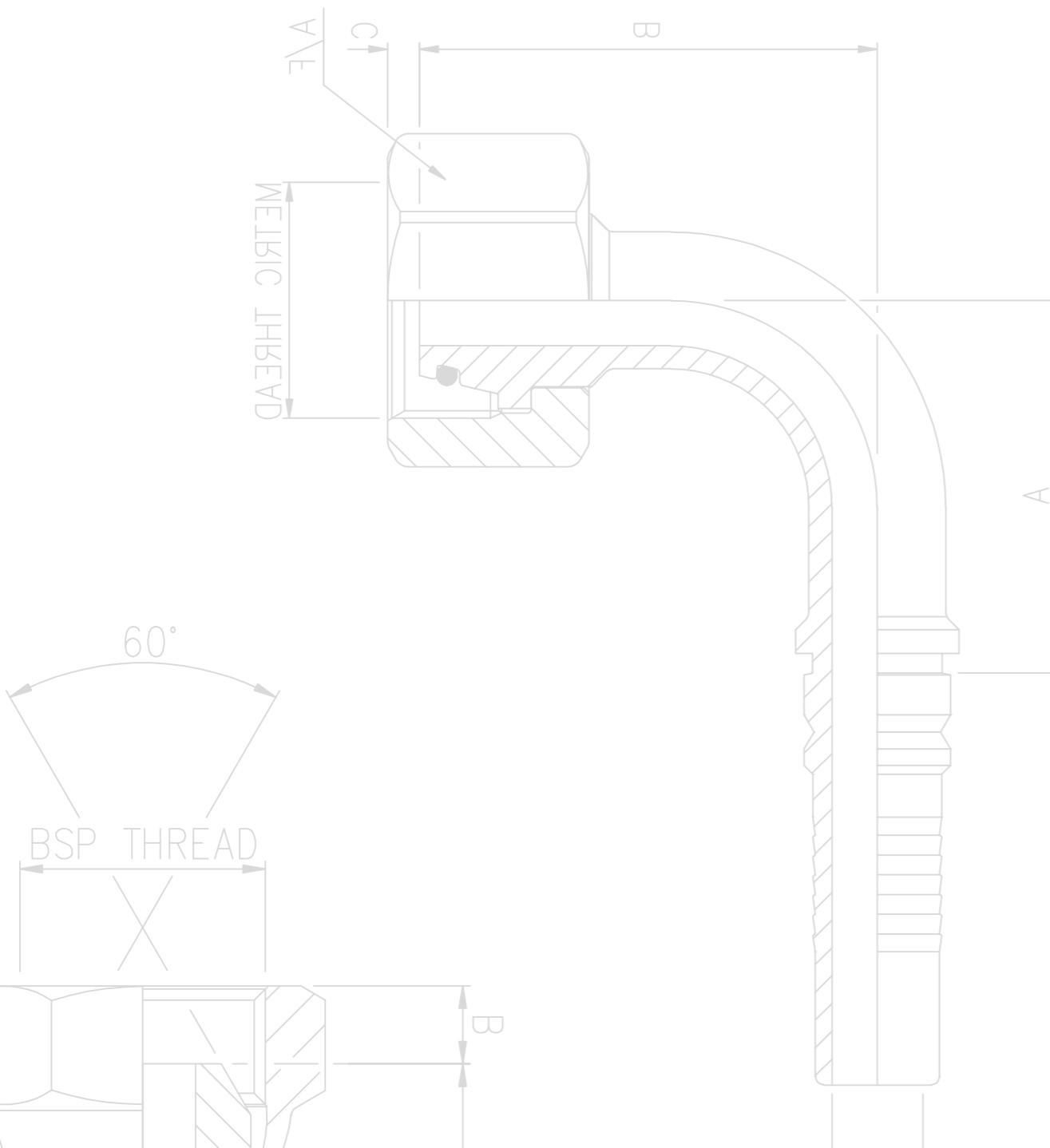
// Sold in pairs // Die Flanschhälfte werden paarweise verkauft // Venta por parejas

// Vendus par paire // продается пара // Sprzedawane w parach



NPTF thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
3/4"x14	12	19	3/4	12	HP12NM12	30	40.8	19.3	14.0
1"x11.5	16	25	1	16	HP16NM16	36	46.3	23.8	20.0
1-1/4"x11.5	20	31	1-1/4	20	HP20NM20	46	56.7	24.6	26.0
1-1/2"x11.5	24	38	1-1/2	24	HP24NM24	50	53.8	25.4	31.8
2"x11.5	32	51	2	32	HP32NM32	65	60.3	26.2	42.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.
 // La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.
 // Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.



EN // Reusable fittings
 DE // Schraubarmaturen
 ES // Racores Reusables
 FR // Raccords Réutilisable
 RU // Многоразовые резьбовые фитинги
 PL // Zakucia skręcane

BSP male // EN
 AGR, BSP-Anschlussstutzen, 60°-Konus mit BSP-Außengewinde // DE
 Macho BSP // ES
 Embout droit BSP male // FR
 BSP прямой фитинг с наружной резьбой // RU
 Końcówka prosta z gwintem zewnętrznym BSP // PL

BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1/4"	04	6	1/4	04	R04MBM04	19	30.1	11.0	4.4
3/8"	06	10	3/8	06	R06MBM06	22	33.0	12.0	7.5
1/2"	08	10	3/8	06	R08MBM06	27	36.9	14.0	7.5
1/2"	08	12	1/2	08	R08MBM08	27	35.6	14.0	9.9

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.
 // La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.
 // Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża..

EN // BSP female

DE // DKR, BSP-Dichtkopf, 60°-Konus mit Überwurfmutter, BSP-Gewinde

ES // Hembra BSP

FR // Embout droit BSP femelle

RU // BSP прямой фитинг с накидной гайкой

PL // Końcówka prosta z gwintem wewnętrznym BSP

BSP female 90° swept elbow // EN

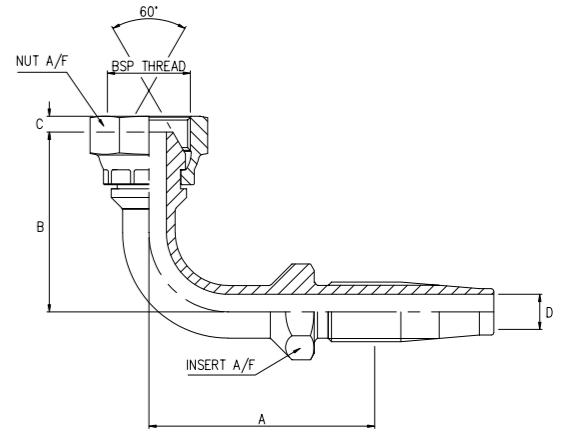
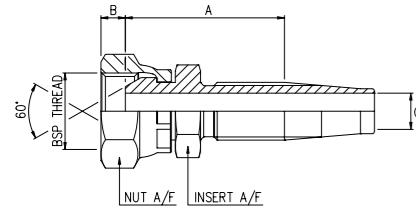
DKR 90°, BSP-Dichtkopf, 60°-Konus mit Überwurfmutter, BSP-Gewinde // DE

Hembra BSP codo de 90° // ES

Embout coudé 90° BSP femelle // FR

BSP угловой фитинг 90° с накидной гайкой // RU

Końcówka gięta 90° z gwintem wewnętrznym BSP // PL



BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F		dimension		
		mm	inch	dash		nut	insert	A	B	C
1/4"	04	6	1/4	04	RE04MBF04	19	19	27.9	5.3	4.4
1/4"	04	6	1/4	04	R04MBF04	19	14	28.1	5.3	4.4
3/8"	06	6	1/4	04	R06MBF04	22	17	29.8	6.4	4.4
3/8"	06	10	3/8	06	R06MBF06	22	17	30.5	6.4	7.5
3/8"	06	10	3/8	06	RE06MBF06	22	22	31.3	6.4	7.5
1/2"	08	10	3/8	06	R08MBF06	27	19	32.8	6.9	7.5
1/2"	08	12	1/2	08	R08MBF08	27	22	33.6	6.9	9.9
1/2"	08	12	1/2	08	RE08MBF08	27	27	35.4	6.9	9.9
5/8"	10	16	5/8	10	RE10MBF10	30	24	36.0	9.7	13.0
3/4"	12	19	3/4	12	R12MBF12	32	27	37.4	9.0	15.5
3/4"	12	19	3/4	12	RE12MBF12	32	32	38.9	9.0	15.5
1"	16	25	1	16	R16MBF16	41	36	44.9	10.9	21.4

BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F		dimension		
		mm	inch	dash		nut	insert	A	B	C
1/4"	04	04	1/4	04	R04MBF90S04	19	13	38.0	35.4	5.3
3/8"	06	06	3/8	06	R06MBF90S06	22	16	42.8	36.5	6.4
1/2"	08	08	3/8	06	R08MBF90S06	27	19	45.4	40.7	6.9
1/2"	08	08	1/2	08	R08MBF90S08	27	19	50.6	46.3	6.9
3/4"	12	12	3/4	12	R12MBF90S12	32	27	69.0	61.8	9.0
										15.5

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiary A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiary A określa odległość od końca węża.

EN // Metric male

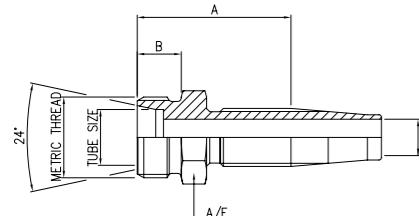
DE // Metrische Armaturen, Gewindezapfen mit Bohrungsform

ES // Macho métrico

FR // Embout droit métrique mâle

RU // Метрический прямой фитинг с наружной резьбой

PL // Końcówka prosta z zewnętrznym gwintem metrycznym



metric thread	tube size	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
M18 x 1.5	12	10	3/8	06	R18ME12-06	19	30.0	11.0	7.5
M22 x 1.5	15	12	1/2	08	R22ME15-08	22	31.8	12.0	9.9

Metric female 90° swept elbow // EN

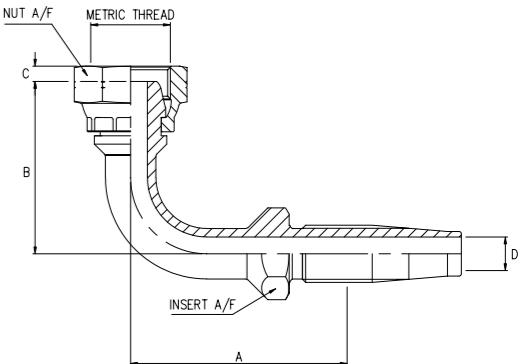
Metrische Armaturen 90°, Dichtkegel mit Überwurfmutter // DE

Hembra métrica codo de 90° // ES

Embout coudé 90° femelle // FR

Метрический угловой фитинг 90° с накидной гайкой // RU

Końcówka gięta 90° z wewnętrznym gwintem metrycznym // PL



metric thread	tube size	nominal hose bore			part no.	A/F		dimension		
		mm	inch	dash		nut	insert	A	B	C
M18 x 1.5	12	10	3/8	06	R18MSF12-90S06	22	16	42.8	37.3	3.8
M22 x 1.5	15	12	1/2	08	R22MSF15-90S08	27	22	52.7	47.7	4.3

EN // Metric female

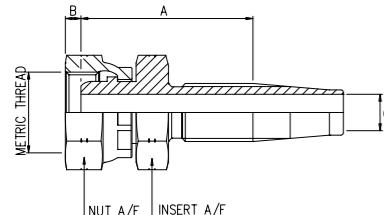
DE // Metrische Armaturen, Dichtkegel mit Überwurfmutter

ES // Hembra métrica

FR // Embout droit métrique femelle

RU // Метрический прямой фитинг с накидной гайкой

PL // Końcówka prosta z wewnętrznym gwintem metrycznym



metric thread	tube size	nominal hose bore			part no.	A/F		dimension		
		mm	inch	dash		nut	insert	A	B	C
M14 x 1.5	08	6	1/4	04	R14MSF08-04	17	17	30.4	2.3	4.4
M16 x 1.5	10	10	3/8	06	R16MSF10-06	19	19	33.7	2.6	7.5
M18 x 1.5	12	10	3/8	06	R18MSF12-06	22	22	31.9	3.8	7.5
M20 x 1.5	12	10	3/8	06	R20MSF12-06	24	24	33.7	4.6	7.5
M22 x 1.5	15	12	1/2	08	R22MSF15-08	27	27	36.7	4.3	9.9
M24 x 1.5	16	12	1/2	08	R24MSF16-08	30	30	39.0	6.0	9.9

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // Metric standpipe

DE // Rohrstutzen

ES // Espiga lisa métrica

FR // Embout droit à sertir

RU // Прямой фитинг BEL под зажим

PL // Końcówka prosta pod zacisk

Metric standpipe 90° swept elbow // EN

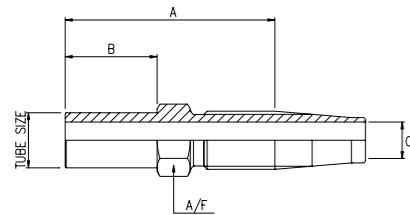
90° Rohrstutzen // DE

Espiga lisa métrica 90° // ES

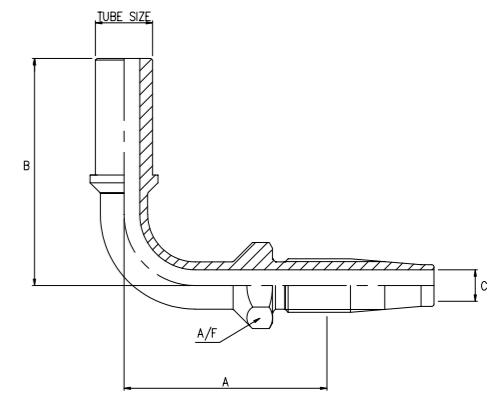
Embout coudé 90° à sertir // FR

Угловой фитинг BEL 90° под зажим // RU

Końcówka gięta 90° pod zacisk // PL



tube size	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
	mm	inch	dash			A	B	C
6	6	1/4	04	R06MOSE04	13	41.8	22.0	4.4
8	6	1/4	04	R08MOSE04	13	43.8	24.0	4.4
12	10	3/8	06	R12MOSE06	16	47.9	26.0	7.5
15	12	1/2	08	R15MOSE08	17	47.0	25.0	9.9
18	16	5/8	10	R18MOSE10	22	49.5	26.0	13.0



tube size	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
	mm	inch	dash			A	B	C
12	10	3/8	06	R12MOSE90S06	16	42.8	51.0	7.5

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

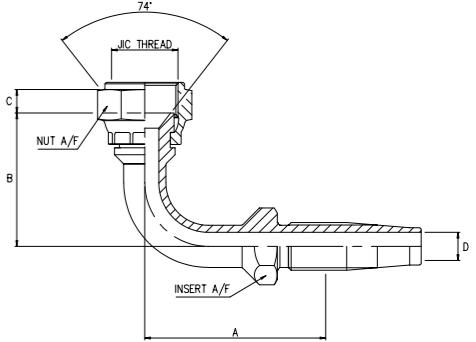
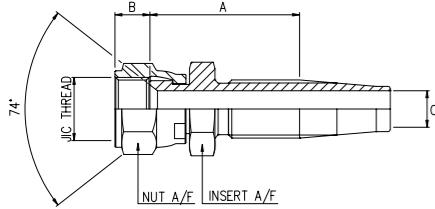
// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

EN // JIC female
 DE // DKJ, JIC-Anschlussstutzen, 74°-Konus mit UN-, UNF-Gewinde
 ES // Hembra JIC
 FR // Embout droit JIC female
 RU // JIC прямой фитинг с накидной гайкой
 PL // Końcówka prosta z gwintem wewnętrzny JIC

JIC female 90° swept elbow // EN
 DKJ 90°, JIC-Dichtkopf, 74°-Konus mit Überwurfmutter, UN-, UNF-Gewinde // DE
 Hembra JIC codo de 90° // ES
 Embout coudé 90° JIC femelle // FR
 JIC угловой фитинг 90° с накидной гайкой // RU
 Końcówka gięta 90° z gwintem wewnętrzny JIC // PL



JIC thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F		dimension		
		mm	inch	dash		nut	insert	A	B	C
7/16" x 20	07	6	1/4	04	R07JMF04	14	14	25.1	8.8	4.4
1/2" x 20	08	6	1/4	04	R08JMF04	17	17	27.7	9.4	4.4
9/16" x 18	09	6	1/4	04	R09JMF04	19	19	28.1	9.4	4.4
9/16" x 18	09	10	3/8	06	R09JMF06	19	19	29.8	9.4	7.5
3/4" x 16	12	10	3/8	06	R12JMF06	22	22	32.8	10.6	7.5
3/4" x 16	12	12	1/2	08	R12JMF08	22	22	33.1	10.6	9.9
7/8" x 14	14	12	1/2	08	R14JMF08	27	27	34.5	12.6	9.9

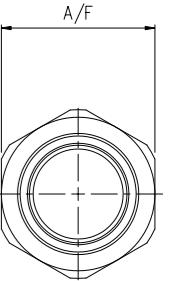
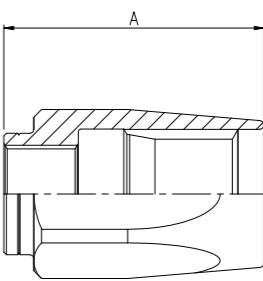
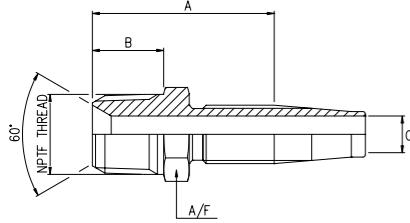
JIC thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F		dimension		
		mm	inch	dash		nut	insert	A	B	C
9/16" x 18	09	10	3/8	06	R09JMF90S06	19	16	42.8	35.3	9.4
3/4" x 16	12	10	3/8	06	R12JMF90S06	22	19	45.5	38.6	10.6
3/4" x 16	12	12	1/2	08	R12JMF90S08	22	19	50.6	44.2	10.6
7/8" x 14	14	12	1/2	08	R14JMF90S08	27	22	52.7	47.8	12.6

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.
 // La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.
 // Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża..

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.
 // La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.
 // Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża..

EN // NPTF male
 DE // Anschlussstutzen mit konischem NPTF-Gewinde
 ES // Macho NPTF
 FR // Embout droit NPTF mâle
 RU // NPTF прямой фитинг с наружной резьбой
 PL // Końcówka prosta z gwintem zewnętrznym NPTF

Reusable ferrules for use with 1SN hose // EN
 Schraubfassung für 1SN-Schlauch // DE
 Casquillo reusable para uso manguera 1SN // ES
 Jupe à sertir réutilisable pour tuyau 1SN // FR
 Втулка многоразовая для рукава 1SN // RU
 Tuleja skręcana do węzy 1-oplotowych 1SN // PL



NPTF thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1/4"	04	6	1/4	04	R04NM04	14	31.2	14.5	4.4
3/8"	06	10	3/8	06	R06NM06	19	33.5	14.5	7.5
1/2"	08	12	1/2	08	R08NM08	22	39.2	19.3	9.9

STANDARD// EN 853, ISO 1436 & SAE 100R1S

nominal hose bore			part no.	A/F	dimension
mm	inch	dash			
06	1/4	04	RT1-04	21.0	40.6
10	3/8	06	RT1-06	24.0	46.0
12	1/2	08	RT1-08	27.0	47.6
16	5/8	10	RT1-10	30.0	50.8
19	3/4	12	RT1-12	35.0	60.3
25	1	16	RT1-16	46.0	71.4

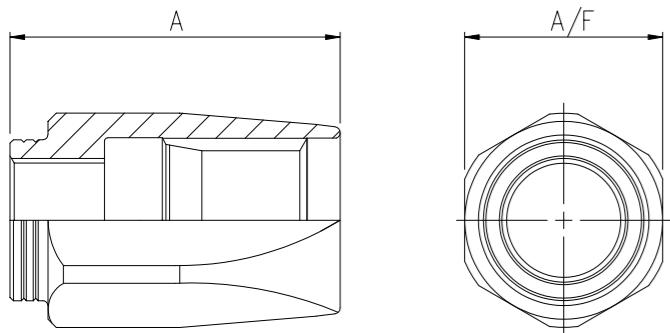
// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węza.

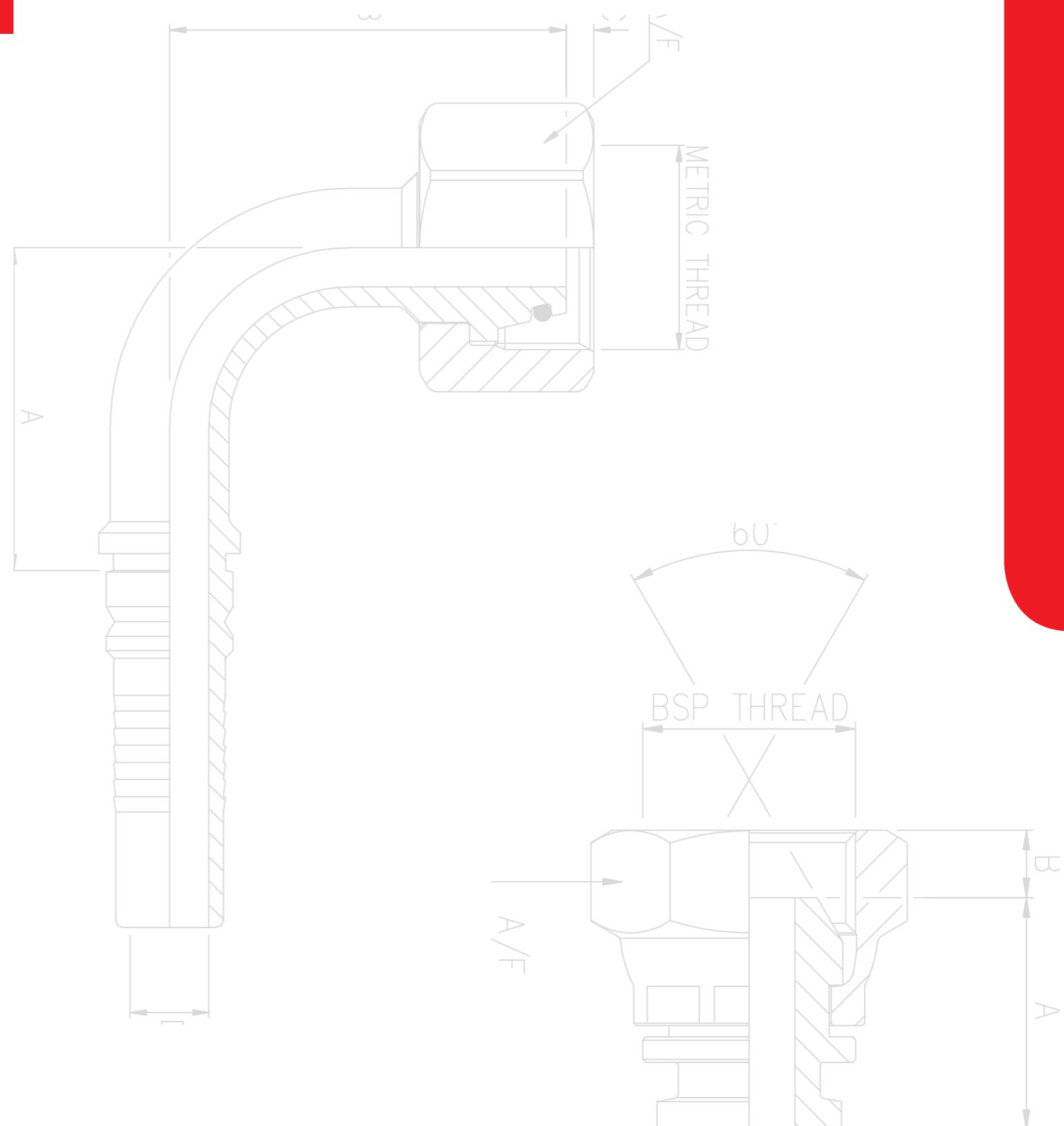
REUSABLE FITTINGS

EN // Reusable ferrules for use with 2SN hose
 DE // Schraubfassung für 2SN-Schlauch
 ES // Casquillo reusable para uso manguera 2SN
 FR // Jupe à sertir réutilisable pour tuyau 2SN
 RU // Втулка многоразовая для рукава 2SN
 PL // Tuleja skręcana do węzy 2-oplotowych 2SN



EN 853, ISO 1436 & SAE 100R2S // STANDARD

nominal hose bore			part no.	A/F	dimension A
mm	inch	dash			
6	1/4	04	RT2-04	22.0	40.6
10	3/8	06	RT2-06	27.0	46.0
12	1/2	08	RT2-08	30.0	47.6
16	5/8	10	RT2-10	35.0	50.8
19	3/4	12	RT2-12	34.9	60.3
25	1	16	RT2-16	46.0	71.4



Very high pressure thermoplastic fittings // EN
 Armaturen für Thermoplastikschläuche für sehr hohe Drücke // DE
 Racores para mangueras termoplásticas a altas presiones // ES
 Raccords pour de très hautes pressions // FR
 Арматура для термопластических рукавов,
 работающих под высоким давлением // RU
 Zakucia do węzy termoplastycznych do bardzo wysokich ciśnień // PL

EN // Swaged ferrule for 352 thermoplastic hose type

DE // Pressfassung für Thermoplastikschläuche, 352-Typ, für sehr hohe Drücke

ES // Casquillo para la manguera termoplástica 352

FR // Jupe à sertir pour tuyaux thermoplastiques type 352 très hautes pressions

RU // Обжимная втулка для термопластических рукавов, тип рукава 352, для высоких давлений

PL // Tuleja zaciskowa do węży termoplastycznych typu 352 do bardzo wysokich ciśnień

Swaged ferrule for 754 thermoplastic hose type // EN

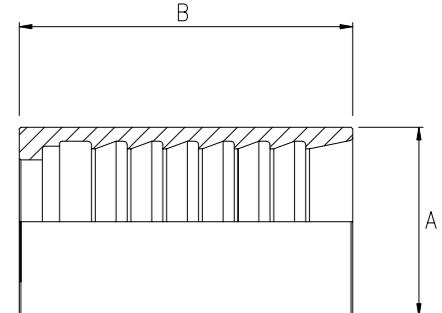
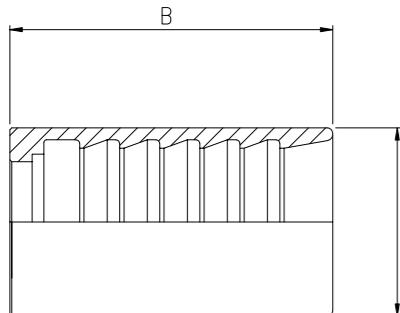
Pressfassung für Thermoplastikschläuche, 754-Typ, für sehr hohe Drücke // DE

Casquillo para la manguera termoplástica 754 // ES

Jupe à sertir pour tuyaux thermoplastiques type 754 très hautes pressions // FR

Обжимная втулка для термопластических рукавов, тип рукава 754, для высоких давлений // RU

Tuleja zaciskowa do węży termoplastycznych typu 754 do bardzo wysokich ciśnień // PL



nominal hose bore	part no.	dimension	
		A	B
6 mm	ET04-352	19.9	37.9
10 mm	ET06-352	25.4	43.5

nominal hose bore	part no.	dimension	
		A	B
10 mm	ET06-754	23.8	43.5
12 mm	ET08-754	28.6	50.4

EN // Swaged ferrule for 852 thermoplastic hose type

DE // Pressfassung für Thermoplastikschläuche, 852-Typ, für sehr hohe Drücke

ES // Casquillo para la manguera termoplástica 852

FR // Jupe à sertir pour tuyaux thermoplastiques type 852 très hautes pressions

RU // Обжимная втулка для термопластических рукавов, тип рукава 852, для высоких давлений

PL // Tuleja zaciskowa do węży termoplastycznych typu 852 do bardzo wysokich ciśnień

Swaged ferrule for 755 thermoplastic hose type // EN

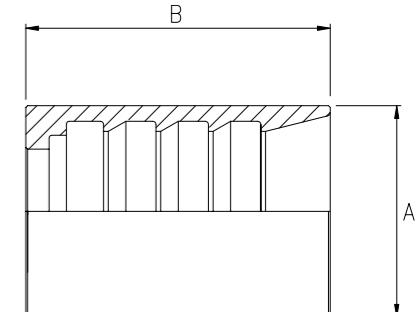
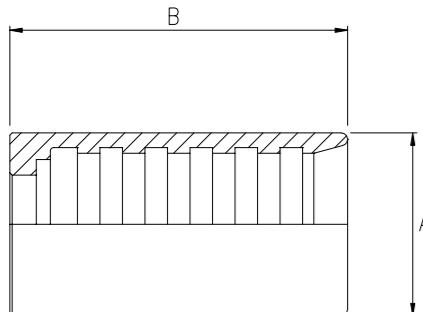
Pressfassung für Thermoplastikschläuche, 755-Typ, für sehr hohe Drücke // DE

Casquillo para la manguera termoplástica 755 // ES

Jupe à sertir pour tuyaux thermoplastiques type 755 très hautes pressions // FR

Обжимная втулка для термопластических рукавов, тип рукава 755, для высоких давлений // RU

Tuleja zaciskowa do węży termoplastycznych typu 755 do bardzo wysokich ciśnień // PL



nominal hose bore	part no.	dimension	
		A	B
6 mm	ET04-852	20.6	37.9

nominal hose bore	part no.	dimension	
		A	B
12 mm	ET08-755	31.8	45.7
19 mm	ET12-755	39.7	60.0

EN // BSP male

DE // AGR, BSP-Anschlussstutzen, 60°-Konus mit BSP-Außengewinde

ES // Macho BSP cono 60°

FR // Embout droit BSP mâle

RU // BSP прямой фитинг с наружной резьбой

PL // Końcówka prosta z gwintem zewnętrznym BSP

BSP female // EN

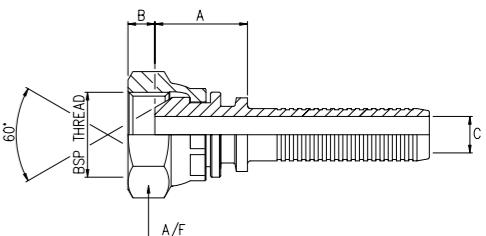
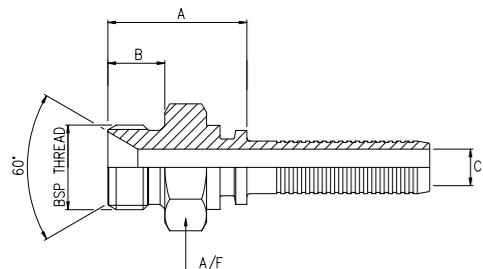
DKR, BSP-Dichtkopf, 60°-Konus mit Überwurfmutter, BSP-Gewinde // DE

Hembra BSP cono 60° // ES

Embouts droit BSP femelle // FR

BSP прямой фитинг с накидной гайкой // RU

Końcówka prosta z gwintem wewnętrzny BSP // PL



BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1/4"	04	6	1/4	04	ET04MBM04	19	26.0	11.0	3.8
3/8"	06	10	3/8	06	ET06MBM06	22	29.0	12.0	7.0
1/2"	08	12	1/2	08	ET08MBM08	27	34.2	14.0	9.0
3/4"	12	19	3/4	12	ET12MBM12	32	38.5	16.0	14.0

BSP thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1/4"	04	6	1/4	04	ET04MBF04	19	19.2	5.4	3.8
3/8"	06	6	1/4	04	ET06MBF04	22	19.5	6.3	3.8
3/8"	06	10	3/8	06	ET06MBF06	22	19.5	6.3	7.0
1/2"	08	12	1/2	08	ET08MBF08	27	22.5	6.7	9.0
3/4"	12	19	3/4	12	ET12MBF12	32	23.8	9.0	14.0

// For 1" hose bore use U series inserts and U9000-16 ferrule

// Für 1" Schlauchgrösse verwendet man die Armaturen vom U-Typ und U9000-16 Fassungen

// Para manguera de 1" utilizar terminal de la serie U y casquillo U9000-16

// Pour le tuyau 1" utiliser les embouts de la série U et le jupe U9000-16

// Для диаметра 1" рукава применяется арматуры серии U и муфты U9000-16

// Dla węza o średnicy 1" stosuje się końówki z serii U i tuleję U9000-16

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węza.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węza..

EN // Metric male

DE // Metrische Armaturen, Gewindezapfen mit Bohrungsform

ES // Macho métrico

FR // Embout métrique droit mâle

RU // Метрический прямой фитинг с наружной резьбой

PL // Końcówka prosta z gwintem zewnętrznym metrycznym

Metric female DKO 'S', heavy duty // EN

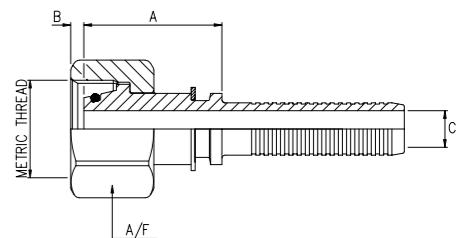
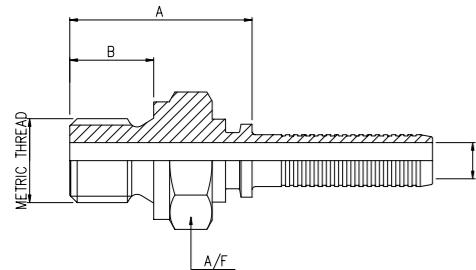
DKOS, Dichtkegel mit O-Ring, Überwurfmutter, schwere Reihe // DE

Hembra métrica, serie pesada // ES

Embout métrique droit femelle, version lourde // FR

Метрический прямой фитинг с накидной гайкой (тяжелая серия) // RU

Końcówka prosta z gwintem wewnętrznym metrycznym, wersja ciężka // PL



metric thread	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
	mm	inch	dash			A	B	C
12 x 1.5	6	1/4	04	ET12MMW04	17	29.1	12.0	3.8

metric thread	tube size	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
16 x 1.5	8	6	1/4	04	ET16LMSOF08-04	19	26.4	2.8	3.8
18 x 1.5	10	6	1/4	04	ET18LMSOF10-04	22	27.4	3.3	3.8

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża..

EN // Metric female DKO 'L', light duty

DE // DKOL, Dichtkegel mit O-Ring, Überwurfmutter, leichte Reihe

ES // Hembra métrica, serie ligera

FR // Embout métrique droit femelle, version légère

RU // Метрический прямой фитинг с накидной гайкой (легкая серия)

PL // Końcówka prosta z gwintem wewnętrzny metrycznym, wersja lekka

JIC female // EN

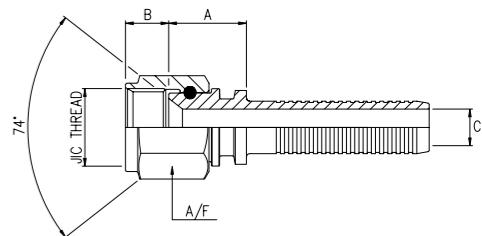
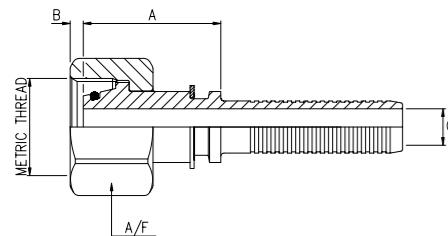
DKJ, JIC-Dichtkopf, 74°-Konus mit Überwurfmutter, UN-, UNF-Gewinde // DE

Hembra JIC cono 74° // ES

Embout droit JIC femelle // FR

JIC прямой фитинг с накидной гайкой // RU

Ко́нцовка прямая с гвintem wewnętrzny JIC // PL



metric thread	tube size	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
14 x 1.5	8	6	1/4	04	ET14LMSOF08-04	17	24.4	1.8	3.8

JIC thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1/2"x20	08	6	1/4	04	ET08WJF04	19	17.3	9.7	3.8
9/16"x18	09	6	1/4	04	ET09WJF04	19	19.0	9.7	3.8

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża..

EN // NPTF male

DE // Anschlussstutzen mit konischem NPTF-Gewinde

ES // Macho NPTF

FR // Embout droit NPTF mâle

RU // NPTF-фитинг прямой с наружной резьбой

PL // Końcówka prosta z zewnętrznym gwintem stożkowym NPTF

NPSM female // EN

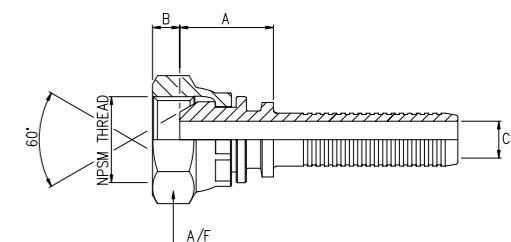
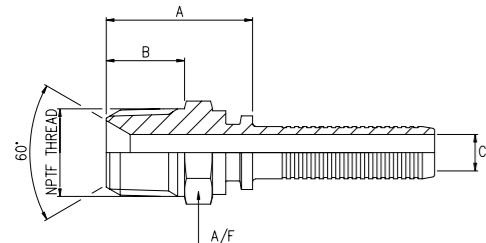
Dichtkegel, Überwurfmutter, NPSM-Gewinde // DE

Hembra NPSM // ES

Embout droit NPSM femelle // FR

NPSM-фитинг прямой с накидной гайкой // RU

Końcówka prosta z gwintem wewnętrzny NPSM // PL



NPTF thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1/8" x 27	02	6	1/4	04	ET02NM04	12.7	22.1	9.5	3.8
1/4" x 18	04	6	1/4	04	ET04NME04	17	29.3	14.5	3.8
3/8" x 18	06	6	1/4	04	ET06NME04	19	29.6	14.5	7.0
3/8" x 18	06	10	3/8	06	ET06NME06	19	29.6	14.5	7.0
1/2" x 14	08	12	1/2	08	ET08NM08	22.2	35.8	19.0	9.0
3/4" x 14	12	19	3/4	12	ET12NM12	28.6	38.9	19.0	14.0

// For 1" hose bore use U series inserts and U9000-16 ferrule.

// Für 1" Schlauchgrösse verwendet man die Armaturen vom U-Typ und U9000-16 Fassungen.

// Para manguera de 1" utilizar terminal de la serie U y casquillo U9000-16

// Pour le tuyau 1" utiliser les embouts de la série U et le jupe U9000-16

// Для диаметра 1" рукава применяется арматуры серии U и муфты U9000-16.

// Dla węża o średnicy 1" stosuje się końówki z serii U i tuleję U9000-16.

NPSM thread	dash no.	nominal hose bore			part no.	A/F	dimension		
		mm	inch	dash			A	B	C
1/4	04	6	1/4	04	ET04NSF04	19	19.2	4.2	3.8
3/8	06	10	3/8	06	ET06NSF06	22	19.5	5.2	7.0
1/2	08	12	1/2	08	ET08NSF08	27	22.5	6.4	9.0
3/4	12	19	3/4	12	ET12NSF12	32	23.8	8.7	14.0

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

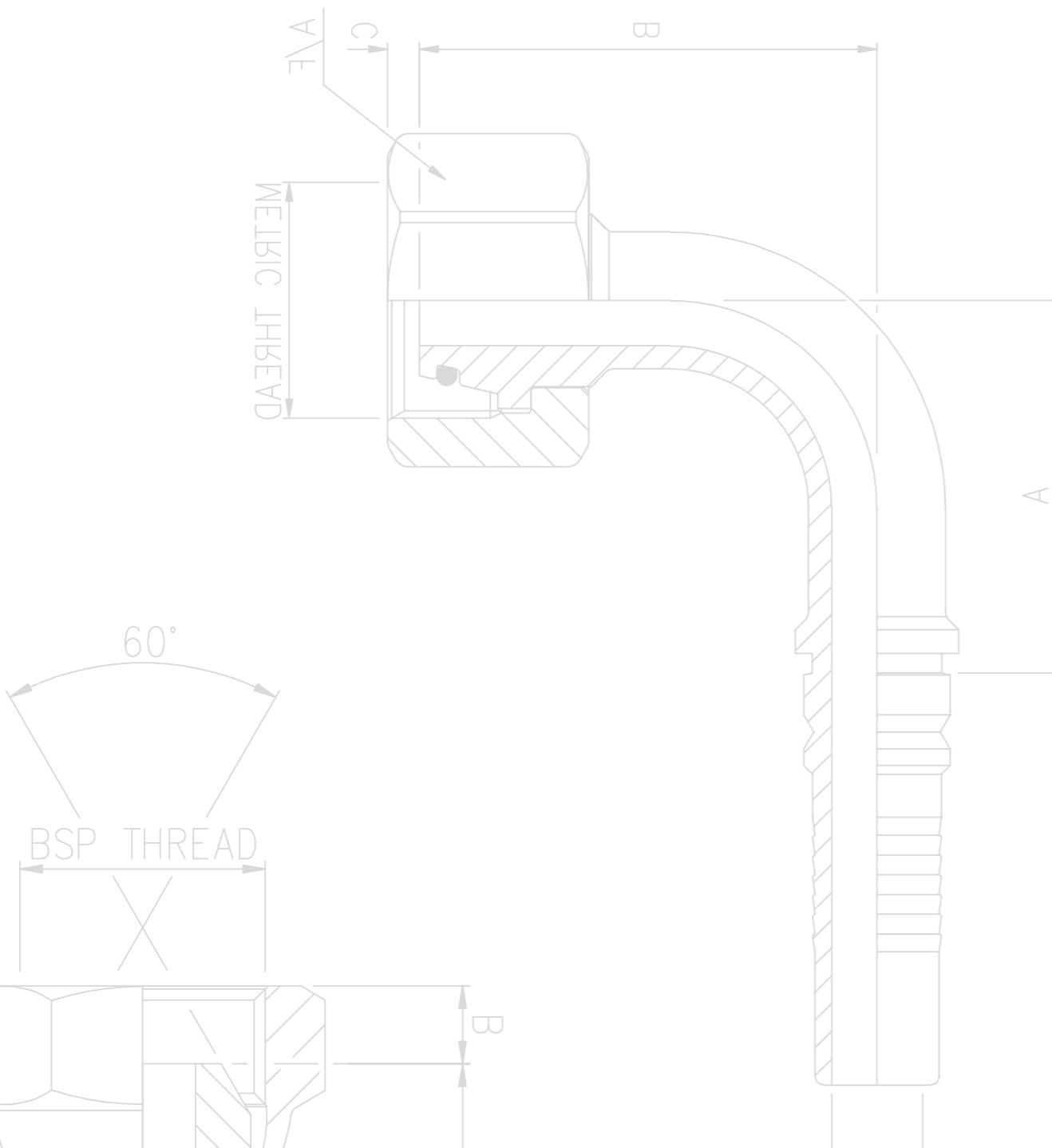
// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża.

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.

// La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.

// Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża..



EN // Eurolock (Stecko inserts)

DE // Stecko-Armaturen

ES // Conexiones Eurolock (Stecko)

FR // Embouts Eurolock (Stecko)

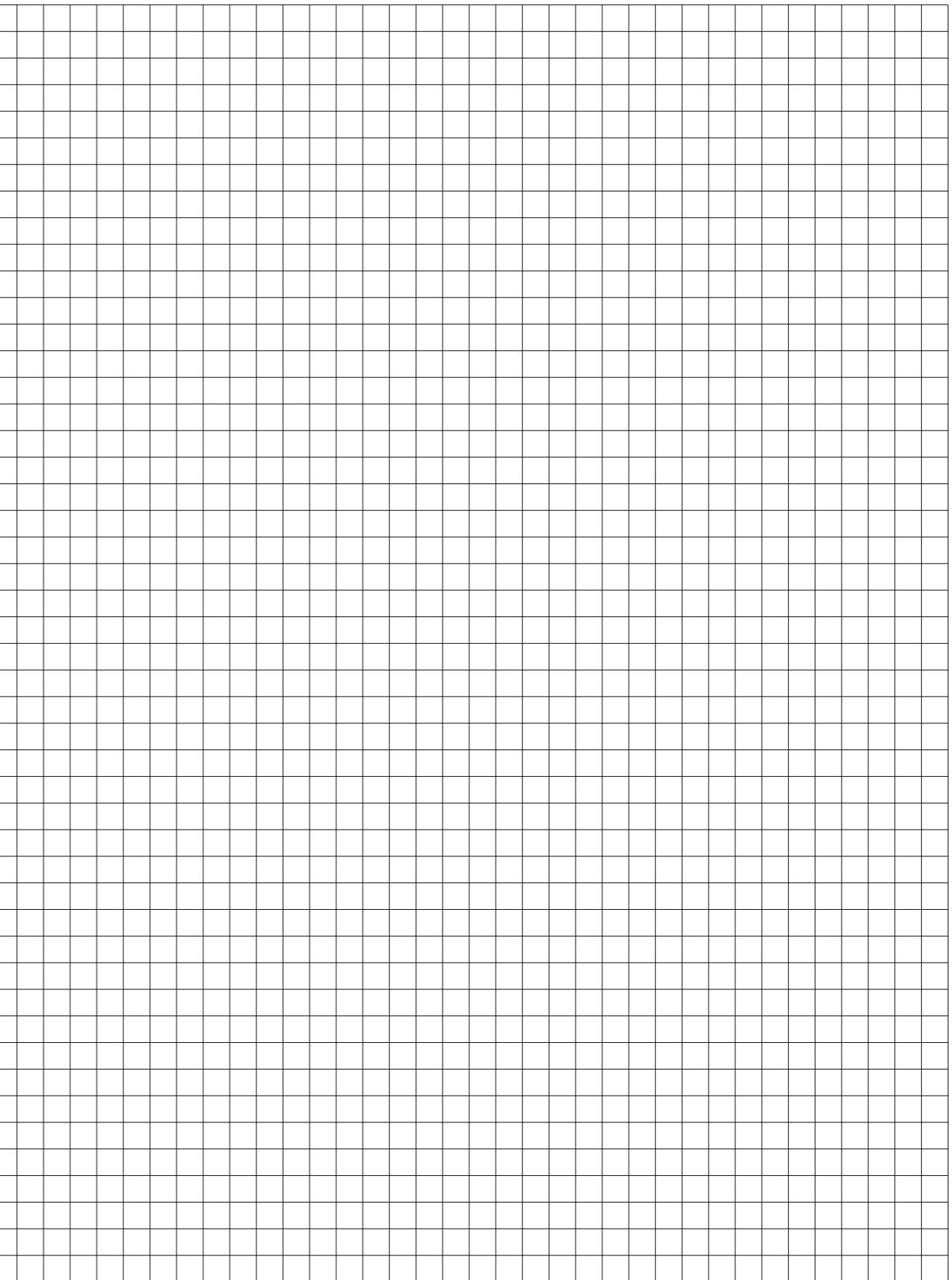
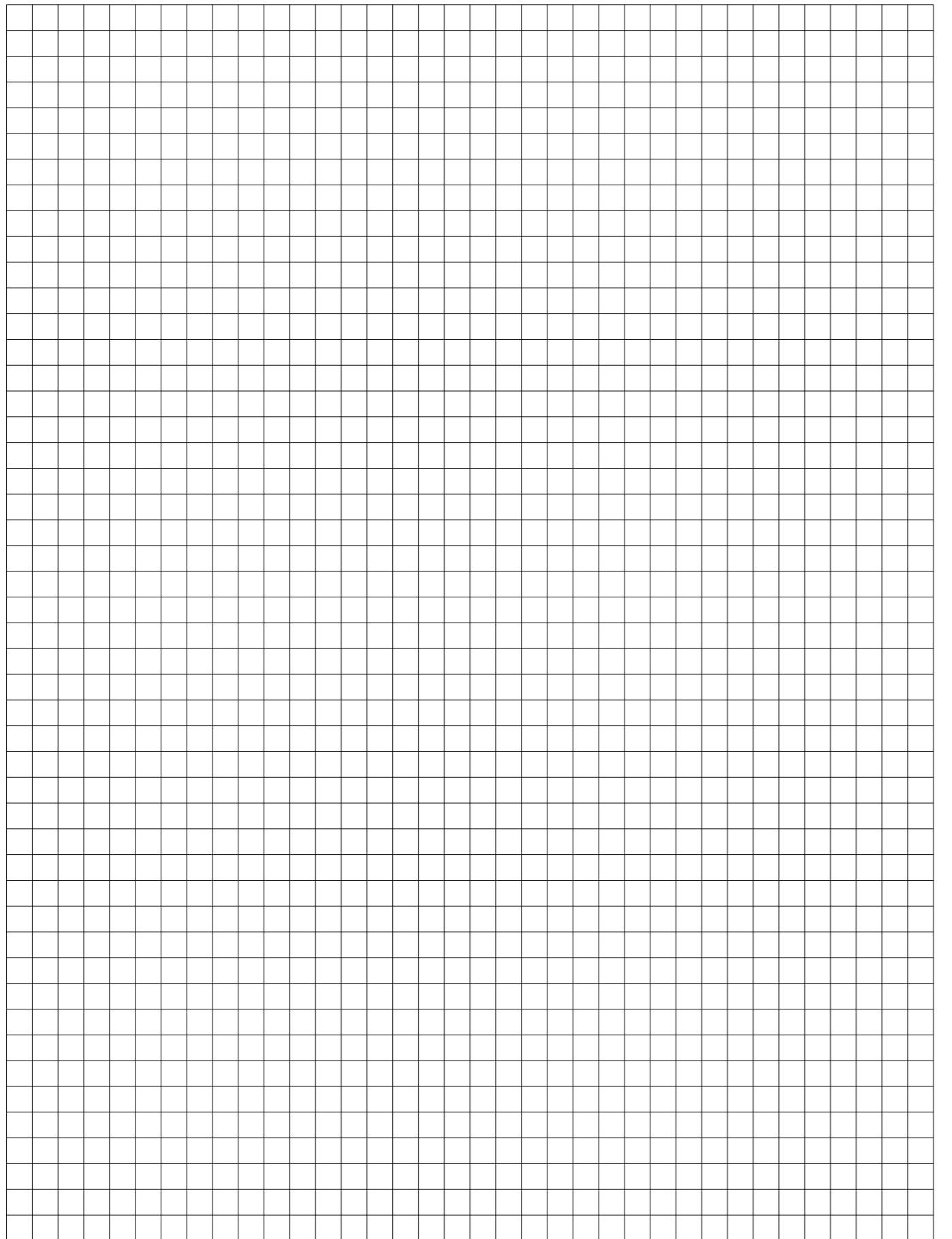
RU // Шахтный фитинг (Stecko)

PL // Końcówki Eurolock (Stecko)

// Dimension A represents hose cut off length. // Abzugmaße A bezeichnet den Abstand von Ende des Schlauches.
 // La medida A determina la distancia hasta el final de la manguera. // Dimension A montre la largeur du bout du tuyau.
 // Размер А определяет расстояние от крайней части рукава. // Wymiar A określa odległość od końca węża..

Eurolock male // EN
 Stecko-Armatur // DE
 Macho Eurolock // ES
 Embout Eurolock mâle // FR
 Stecko Фитинг (шахтный) // RU
 Końcówka prosta Eurolock // PL

Eurolock size			nominal hose bore			part no.	dimension		
mm	inch	dash	mm	inch	dash		A	B	C
6	1/4	04	6	1/4	04	LX04RM04	33.3	14.9	4.5
10	3/8	06	10	3/8	06	LX06RM06	33.3	19.9	7.1
13	1/2	08	12	1/2	08	LX08RM08	34.0	23.9	9.7
19	3/4	12	19	3/4	12	LX12RM12	34.5	28.9	15.5
25	1	16	25	1	16	LX20RM20	43.8	38.9	21.4



HEADQUARTERS

Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego "STOMIL" S.A.
ul. Toruńska 155
85-950 Bydgoszcz
Poland

www.stomil.bydgoszcz.pl

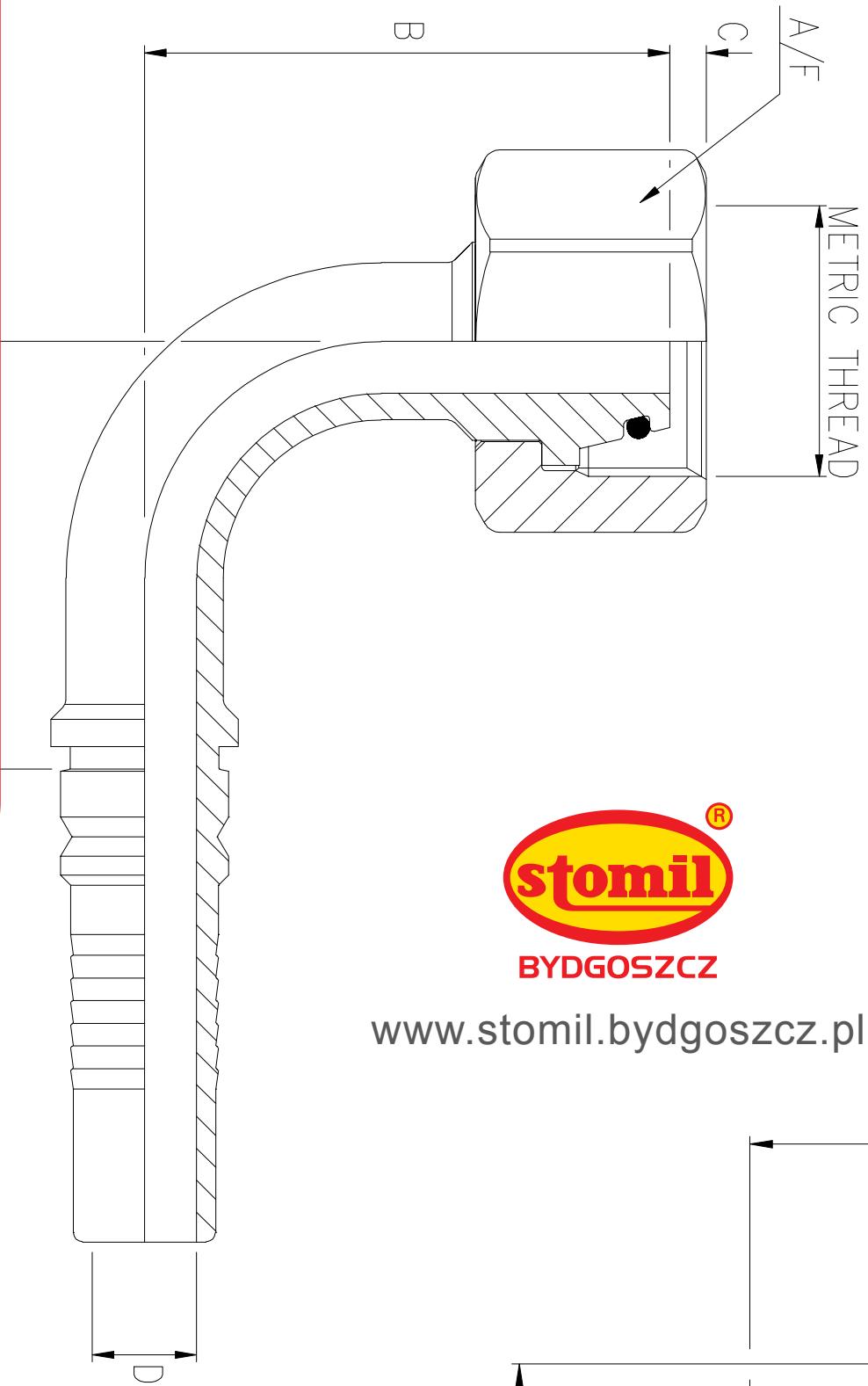
ADMINISTRATION OFFICE

tel.: +48 52 32 64 100
fax.: +48 52 32 64 414
e-mail: info@stomil.bydgoszcz.pl

SALES AND CUSTOMER SERVICE

Poland: +48 52 326 43 56
Other countries: +48 52 326 41 14





www.stomil.bydgoszcz.pl

